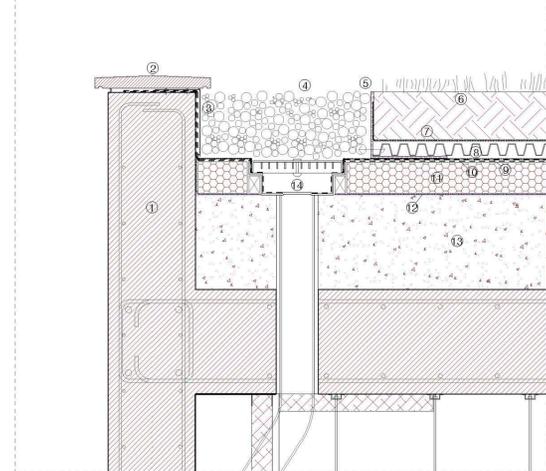
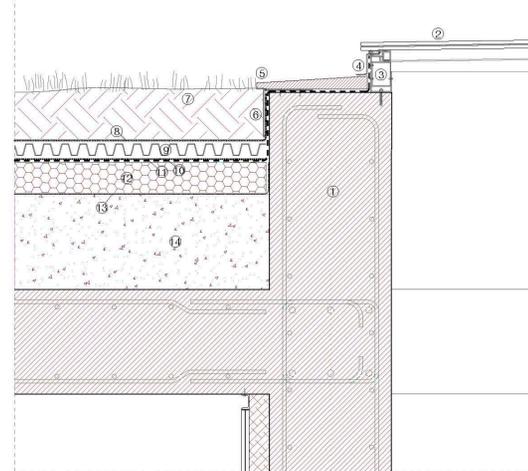


DET.1



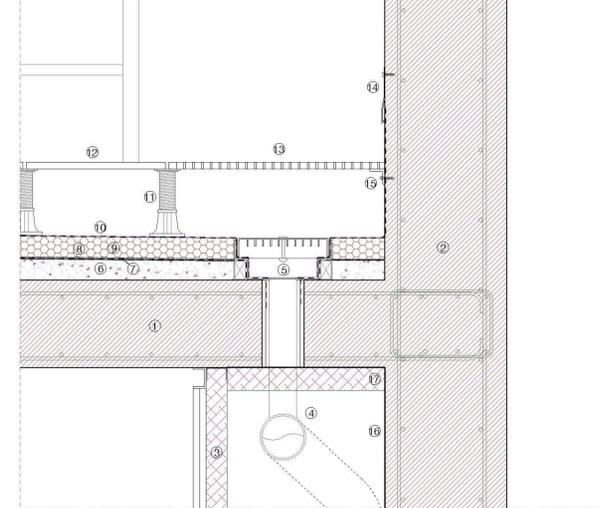
1. PRETIL DE HORMIGÓN ARMADO HA-30/B20/18 E=25 CM ENCOFRADO
2. PIEZA DE REMATE DEL PRETIL DE PIEDRA ARTIFICIAL A BASE DE RESINA RAL 7037 E=3 CM
3. PROTECCIÓN DE LA LÁMINA IMPERMEABILIZANTE DE CHAPA DE ALUMINIO E=1 MM
4. CAPA DE FILTRANTE COMPUESTA POR UN RELLENO DE GRAVA DE GRAN DIÁMETRO
5. REMATE DEL SUSTRATO DE LA CUBIERTA DE Perfil angular PERIMETRAL DE 25 CM PERFORADO PARA EL PASO DEL AGUA
6. ACABADO DE LA CUBIERTA DE SUSTRATO E=20CM
7. LÁMINA FILTRANTE DE POLIPROPILENO RECOMPRIMIDO Y TERMOSOLDADO DE PERMEABILIDAD (H2O)
8. BANDA DE DRENAJE Y DE RETENCIÓN DE AGUA DE POLIOLEFINA RECICLADA (PRINCIPALMENTE PE) DE 40MM DE ALTURA DE NÓDULO
9. MANTA SEPARADORA Y PROTECTORA DE FIBRAS SINTÉTICAS DE POLIÉSTER RESISTENTE A LA DESCOMPOSICIÓN SOBRE LÁMINA ANTIARAÍAS DE POLIETILENO DE ALTA RESISTENCIA
10. IMPERMEABILIZACIÓN COMPUESTA POR UNA MEMBRANA PERMANENTE AUTOADHESIVA DE BASE POLIOLEFINA CON ADHESIVO SELLANTE E=2,5 MM
11. AISLAMIENTO TÉRMICO FORMADO POR UNA PLANCHA RÍGIDA DE ESPUMA DE POLIESTIRENO EXTRUIDO (XPS) CON JUNTAS PERIMETRALES MACHIHEMBERADAS E= 8 CM
12. LÁMINA SEPARADORA ANTIDESLIZANTE DE POLIETILENO DE ALTA PRESIÓN
13. RELLENO DE HORMIGÓN ALIGERADO

DET.5



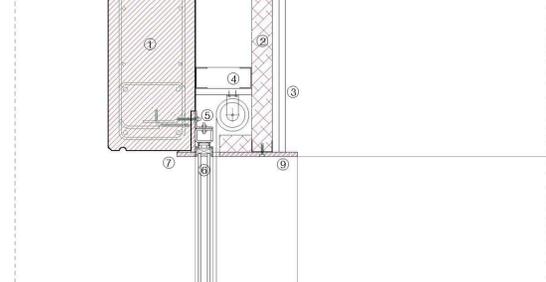
1. PRETIL DE HORMIGÓN ARMADO HA-30/B20/18 E=40 CM ENCOFRADO
2. CUBIERTA DE VIDRIO ESTRUCTURAL LAMINADO (10+10) APOYADO SOBRE PERFILES
3. SOPORTE DEL VIDRIO DEL LUCERNARIO FORMADO POR PERFILES DE ALUMINIO CON REGULACIÓN EN ALTURA PARA FORMACIÓN DE PENDIENTE Y SILICONA ESTRUCTURAL PARA ASEGURAR LA UNIÓN DEL VIDRIO AL SOPORTE
4. FORMACIÓN DE BABERO DE CHAPA PLEGADA DE ALUMINIO
5. PIEZA DE REMATE DEL PRETIL DE PIEDRA ARTIFICIAL A BASE DE RESINA RAL 7037 E=3 CM POTE 3º
6. PROTECCIÓN DE LA LÁMINA IMPERMEABILIZANTE DE CHAPA DE ALUMINIO E=1 MM
7. ACABADO DE LA CUBIERTA DE SUSTRATO E=20CM
8. LÁMINA FILTRANTE DE POLIPROPILENO RECOMPRIMIDO Y TERMOSOLDADO DE PERMEABILIDAD (H2O)
9. BANDA DE DRENAJE Y DE RETENCIÓN DE AGUA DE POLIOLEFINA RECICLADA (PRINCIPALMENTE PE) DE 40MM DE ALTURA DE NÓDULO
10. MANTA SEPARADORA Y PROTECTORA DE FIBRAS SINTÉTICAS DE POLIÉSTER RESISTENTE A LA DESCOMPOSICIÓN SOBRE LÁMINA ANTIARAÍAS DE POLIETILENO DE ALTA RESISTENCIA
11. IMPERMEABILIZACIÓN COMPUESTA POR UNA MEMBRANA PERMANENTE AUTOADHESIVA DE BASE POLIOLEFINA CON ADHESIVO SELLANTE E=2,5 MM
12. AISLAMIENTO TÉRMICO FORMADO POR UNA PLANCHA RÍGIDA DE ESPUMA DE POLIESTIRENO EXTRUIDO (XPS) CON JUNTAS PERIMETRALES MACHIHEMBERADAS E= 8 CM
13. LÁMINA SEPARADORA ANTIDESLIZANTE DE POLIETILENO DE ALTA PRESIÓN
14. RELLENO DE HORMIGÓN ALIGERADO

DET.8



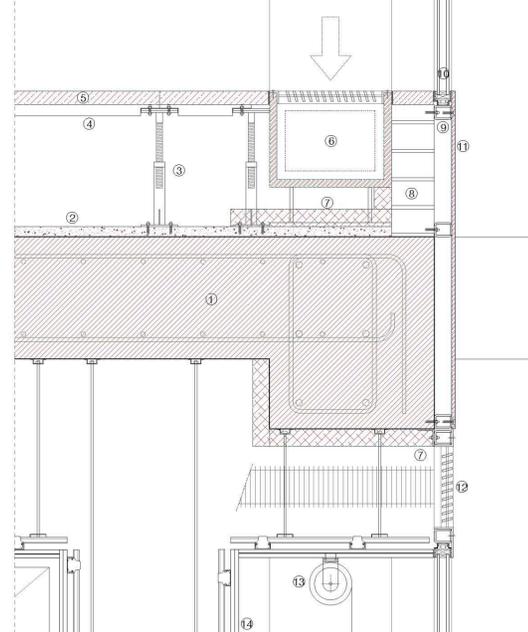
1. LOSA MACIZA DE HORMIGÓN ARMADO HA-30/B20/18 E=15 CM ENCOFRADO
2. MURO DE HORMIGÓN ARMADO HA-30/B20/18 E=40 CM ENCOFRADO
3. TRASDOSADO FORMADO POR UNA SUBESTRUCTURA DE PERFILES U DE ALUMINIO DE 6 CM DE ANCHO ATORNILLADO A FORJADOS Y AISLANTE TÉRMICO Y ACÚSTICO DE XPS (E=6cm)
4. COLECTOR OCULTO ENTRE MURO DE HORMIGÓN Y TRASDOSADO
5. SUMIDERO LINEAL CON REJILLA REGISTRABLE DE ACERO INOXIDABLE POTE 2º
6. FORMACIÓN DE PENDIENTE CON HORMIGÓN ALIGERADO POTE 2º
7. LÁMINA SEPARADORA ANTIDESLIZANTE DE POLIETILENO DE ALTA PRESIÓN
8. IMPERMEABILIZACIÓN COMPUESTA POR UNA MEMBRANA PERMANENTE AUTOADHESIVA DE BASE POLIOLEFINA CON ADHESIVO SELLANTE E=2,5 MM
9. AISLAMIENTO TÉRMICO FORMADO POR UNA PLANCHA RÍGIDA DE ESPUMA DE POLIESTIRENO EXTRUIDO (XPS) CON JUNTAS PERIMETRALES MACHIHEMBERADAS E= 8 CM
10. CAPA SEPARADORA ANTIFUNCIÓNANTE DE GEOTEXTIL DE ALTA TENACIDAD A BASE DE POLIPROPILENO TERMOSOLDADO CON RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DE 125 KN/M Y AL PUNZAMIENTO ESTÁTICO
11. SOPORTE DE PLOTS REGULABLES DE EXTERIOR DE ALTURA MÁXIMA 200 MM ANCLADOS A LA CAPA INFERIOR MEDIANTE TORNILLOS
12. SOLADO BALSOSA CERÁMICA ANTIDESLIZANTE (40x40x2 CM) RAL 1025
13. SOLADO TRAMEX ACERO INOXIDABLE 30 MM PARA REGISTRO DE CANALÓN
14. PROTECCIÓN DE LA LÁMINA IMPERMEABILIZANTE DE CHAPA DE ALUMINIO E=1 MM
15. SOPORTE PERIL ANGULAR 45x45x5 DE ACERO INOXIDABLE
16. BARRERA DE VAPOR LÁMINA DE POLIETILENO TRANSPARENTE DE BAJA DENSIDAD (LDPE) E=0,2MM
17. AISLANTE TÉRMICO Y ACÚSTICO DE XPS (E=6cm) PARA ROTURA DE FUENTE TÉRMICO

DET.2



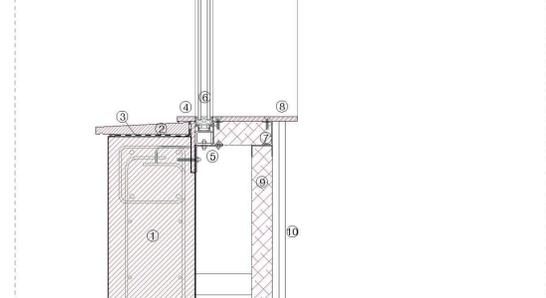
1. MURO DE HORMIGÓN ARMADO HA-30/B20/18 E=25 CM ENCOFRADO
2. TRASDOSADO FORMADO POR UNA SUBESTRUCTURA DE PERFILES U DE ALUMINIO DE 6 CM DE ANCHO ATORNILLADO A FORJADOS Y AISLANTE TÉRMICO Y ACÚSTICO DE XPS (E=6cm)
3. ACABADO COMPLETO POR DOS PLACAS DE CARTÓN YESO DE 2 CM DE ESPESOR ATORNILLADAS A LA SUBESTRUCTURA DEL TRASDOSADO
4. CORTINA ENROLLABLE PARA EL CONTROL LUMÍNICO EN EL INTERIOR CON RÓDULO OCULTO EN EL DINTEL INTERIOR
5. PREMARCO DE VENTANA FORMADO POR PERFILES DE ACERO LAMINADO DE 50x40 MM Y 5 MM DE ESPESOR
6. CERRAMIENTO FORMADO POR MARCO OCULTO DE ALUMINIO DE 50x40 MM APOYADO EN EL PREMARCO Y DOBLE VIDRIO CON CÁMARA DE AIRE (10+20+10)
7. REMATE DE LA CARPINTERÍA DE FLETTINA DE ACERO INOXIDABLE SOLDADA E=3CM
9. DINTEL INTERIOR FORMADO POR UNA CHAPA DE ACERO INOXIDABLE DE 2 CM DE ESPESOR ATORNILLADA A UNA PERILERA EN EL INTERIOR DEL CERRAMIENTO

DET.6



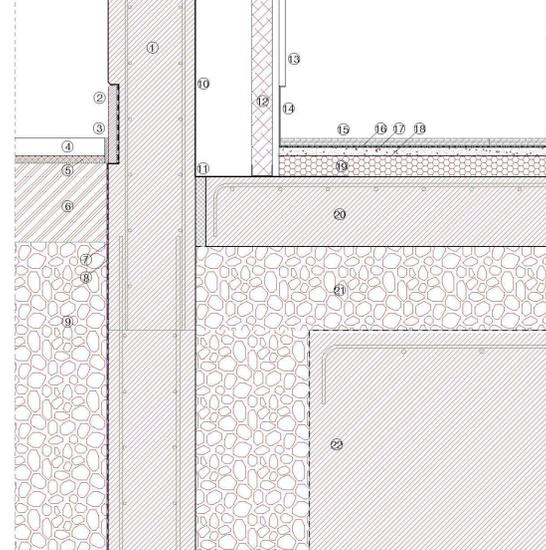
1. LOSA MACIZA DE HORMIGÓN ARMADO HA-30/B20/18 E=35 CM ENCOFRADO
2. CAPA REGULADORA DE MORTERO DE ALBAÑILERÍA M-5 E=3 CM
3. SOPORTE DEL SOLADO FORMADO POR UNA BASE DE ACERO LAMINADO DE DIÁMETRO 50 MM Y UNA CABEZA COMPUESTA DE ACERO LAMINADO CON VARILLA ROSCADA M10 ELECTROFUNDIDA Y UN ELEMENTO LINEAL DE APOYO DE POLIETILENO
4. TRAVESANO FABRICADO CON CHAPA DE ACERO GALVANIZADO CON ALMOHADILLA DE LÁMINA ADHESIVA DE PVC AMORTIGUADORA DE ALTA TENACIDAD PARA APOYO DEL SOLADO
5. SOLADO FORMADO POR PLACAS CON CAPA SUPERIOR DE MADERA DE HAYA CON ACABADO ACRÍLICO, CAPA INFERIOR KRAFT MELAMINADA ANTIHUMEDAD Y NÚCLEO DE AGLOMERADO DE MADERA (1000x500x4)
6. CONDUCTO DE CLIMATIZACIÓN APOYADO EN EL SUELO CON REJILLA REGISTRABLE DE ALUMINIO
7. AISLANTE TÉRMICO Y ACÚSTICO DE XPS (E=6cm) PARA ROTURA DE FUENTE TÉRMICO
8. HOJA SOPORTE DE MEDIO PIE DE LADRILLO PERFORADO CERÁMICO HIDROFUGADO ADHERIDO CON MORTERO DE ALBAÑILERÍA M-5 (2x13x9)
9. PREMARCO DE VENTANA FORMADO POR PERFILES DE ACERO LAMINADO DE 50x40 MM Y 5 MM DE ESPESOR
10. CERRAMIENTO FORMADO POR MARCO OCULTO DE ALUMINIO DE 50x40 MM APOYADO EN EL PREMARCO Y DOBLE VIDRIO CON CÁMARA DE AIRE (10+20+10)
11. ACABADO DE PANELES DE ALUMINIO FINIDO (100x84) ATORNILLADO A LA SUBESTRUCTURA MEDIANTE TORNILLOS ENFASADOS A LA CARA EXTERIOR DEL PANEL
12. REJILLA DE VENTILACIÓN DE PERFILES DE ALUMINIO FLUIDO, ESPACIO ENTRE LAMINAS 10 MM, PERIL DE REJILLA 18x18MM Y ANCHURA 200MM
13. CORTINA ENROLLABLE PARA EL CONTROL LUMÍNICO EN EL INTERIOR CON RÓDULO VISTO
14. REVESTIMIENTO HORIZONTAL DE FALSO TECHO FORMADO POR UNA SUBESTRUCTURA DE PERFILES U DE ALUMINIO DE 6 CM DE ANCHO ATORNILLADO A FORJADOS Y AISLANTE TÉRMICO Y ACÚSTICO DE XPS (E=6cm)
15. BARRERA DE VAPOR LÁMINA DE POLIETILENO TRANSPARENTE DE BAJA DENSIDAD (LDPE) E=0,2MM

DET.3



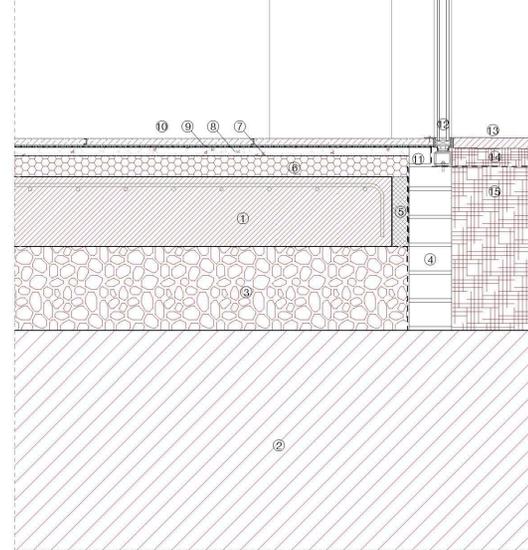
1. MURO DE HORMIGÓN ARMADO HA-30/B20/18 E=25 CM ENCOFRADO
2. PIEZA DE REMATE DEL PRETIL DE PIEDRA ARTIFICIAL A BASE DE RESINA RAL 7037 E=3 CM POTE 3º
3. IMPERMEABILIZACIÓN COMPUESTA POR UNA MEMBRANA PERMANENTE AUTOADHESIVA DE BASE POLIOLEFINA CON ADHESIVO SELLANTE E=2,5 MM
4. REMATE DE LA CARPINTERÍA DE FLETTINA DE ACERO INOXIDABLE SOLDADA E=3CM
5. PREMARCO DE VENTANA FORMADO POR PERFILES DE ACERO LAMINADO DE 50x40 MM Y 5 MM DE ESPESOR
6. CERRAMIENTO FORMADO POR MARCO OCULTO DE ALUMINIO DE 50x40 MM APOYADO EN EL PREMARCO Y DOBLE VIDRIO CON CÁMARA DE AIRE (10+20+10)
7. SOPORTE DE ALFESAZ INTERIOR PERIL DE ACERO LAMINADO UPN 80 APOYADO EN EL TRASDOSADO
8. ALFESAZ INTERIOR FORMADO POR UNA CHAPA DE ACERO INOXIDABLE DE 2 CM DE ESPESOR ATORNILLADA A UNA PERILERA EN EL INTERIOR DEL CERRAMIENTO
9. TRASDOSADO FORMADO POR UNA SUBESTRUCTURA DE PERFILES U DE ALUMINIO DE 6 CM DE ANCHO ATORNILLADO A FORJADOS Y AISLANTE TÉRMICO Y ACÚSTICO DE XPS (E=6cm)
10. ACABADO COMPLETO POR DOS PLACAS DE CARTÓN YESO DE 2 CM DE ESPESOR ATORNILLADAS A LA SUBESTRUCTURA DEL TRASDOSADO

DET.4



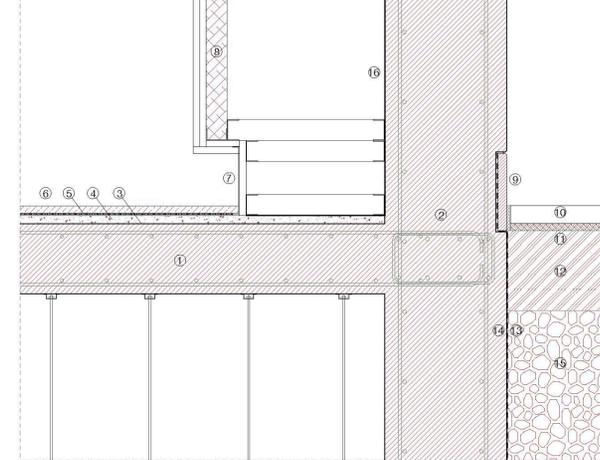
1. MURO DE HORMIGÓN ARMADO HA-30/B20/18 E=25 CM ENCOFRADO
2. ZÓCALO DE PIEDRA ARTIFICIAL A BASE DE RESINA RAL 7037 E=2,5 CM ADHERIDA CON MORTERO
3. JUNTA PARA EVITAR LA FISURACIÓN DEL ZÓCALO DE POLIESTIRENO EXPANDIDO DE 1,5 CM DE ESPESOR
4. PAVIMENTO EXTERIOR FORMADO POR SOLADO DE HORMIGÓN PREFABRICADO CON ACABADO ANTIDESLIZANTE (1100x1100x60 MM)
5. ARENA FINA (0 A 1,25 MM)
6. TONCADA DE ALBERO COMPACTADO DE 15 CM DE ESPESOR
7. PROTECCIÓN DE LA CIMENTACIÓN FORMADA DESDE EL TERRENO HASTA EL HORMIGÓN POR UN FILTRO SINTÉTICO FILTRANTE ADHERIDO, UNA CAPA DRENANTE NODULAR DE 6 MM DE ALTURA DE NÓDULO
8. IMPERMEABILIZACIÓN DE LÁMINA MONOCAPA NO ADHERIDA FORMADA POR LÁMINA DE BETÓN CON DOBLE ARMADURA DE FILM POLIETILENO
9. ÁREA FILTRANTE COMPUESTA POR UN RELLENO DE GRAVA DE GRAN DIÁMETRO
10. BARRERA DE VAPOR LÁMINA DE POLIETILENO TRANSPARENTE DE BAJA DENSIDAD (LDPE) E=0,2MM
11. JUNTA PARA EVITAR EL VUELO DEL MURO DE CERRAMIENTO DE POLIESTIRENO EXPANDIDO DE 3 CM DE ESPESOR
12. TRASDOSADO FORMADO POR UNA SUBESTRUCTURA DE PERFILES U DE ALUMINIO DE 6 CM DE ANCHO ATORNILLADO A FORJADOS Y AISLANTE TÉRMICO Y ACÚSTICO DE XPS (E=6cm)
13. ACABADO COMPLETO POR DOS PLACAS DE CARTÓN YESO DE 2 CM DE ESPESOR ATORNILLADAS A LA SUBESTRUCTURA DEL TRASDOSADO
14. PIEZA RODAPIÉ DE CHAPA DE ALUMINIO FLUIDO PLEGADA APOYADA SOBRE PLACA DE CARTÓN YESO
15. ACABADO DEL SOLADO DE TARIMA FLOTANTE DE MADERA DE HAYA (1200 x 120 x 30 MM) ADHERIDA CON UN ADHESIVO DE SILANO
16. LÁMINA ANTI-IMPACTO DE POLIETILENO RETICULADO E=5 MM
17. CAPA REGULADORA DE MORTERO DE ALBAÑILERÍA M-5 E=3 CM
18. LÁMINA SEPARADORA ANTIDESLIZANTE DE POLIETILENO DE ALTA PRESIÓN
19. AISLAMIENTO TÉRMICO FORMADO POR UNA PLANCHA RÍGIDA DE ESPUMA DE POLIESTIRENO EXTRUIDO (XPS) CON JUNTAS PERIMETRALES MACHIHEMBERADAS E= 8 CM
20. SOLERA DE HORMIGÓN ARMADO HA-30/B20/18 E=15 CM ENCOFRADO
21. BASE DE SOLERA DE ENCAJADO DE BOLSAS MEDIANTE RELLENO DE TONCADA DE GRANILLAS DE ARIDO ENTRE 20 Y 40 MM COMPACTADAS
22. TERRENO EXISTENTE

DET.7



1. SOLERA DE HORMIGÓN ARMADO HA-30/B20/18 E=15 CM ENCOFRADO
2. TERRENO EXISTENTE
3. BASE DE SOLERA DE ENCAJADO DE BOLSAS MEDIANTE RELLENO DE TONCADA DE GRANILLAS DE ARIDO ENTRE 20 Y 40 MM COMPACTADAS
4. HOJA SOPORTE DE MEDIO PIE DE LADRILLO PERFORADO CERÁMICO HIDROFUGADO ADHERIDO CON MORTERO DE ALBAÑILERÍA M-5 (2x13x9)
5. JUNTA PARA EVITAR EL VUELO DEL MURO DE CERRAMIENTO DE POLIESTIRENO EXPANDIDO DE 3 CM DE ESPESOR
6. AISLAMIENTO TÉRMICO FORMADO POR UNA PLANCHA RÍGIDA DE ESPUMA DE POLIESTIRENO EXTRUIDO (XPS) CON JUNTAS PERIMETRALES MACHIHEMBERADAS E= 8 CM
7. LÁMINA SEPARADORA ANTIDESLIZANTE DE POLIETILENO DE ALTA PRESIÓN
8. CAPA REGULADORA DE MORTERO DE ALBAÑILERÍA M-5 E=3 CM
9. LÁMINA ANTI-IMPACTO DE POLIETILENO RETICULADO E=5 MM
10. ACABADO DEL SOLADO DE TARIMA FLOTANTE DE MADERA DE HAYA (1200 x 120 x 30 MM) ADHERIDA CON UN ADHESIVO DE SILANO
11. PREMARCO DE VENTANA FORMADO POR PERFILES DE ACERO LAMINADO DE 50x40 MM Y 5 MM DE ESPESOR
12. CERRAMIENTO FORMADO POR MARCO OCULTO DE ALUMINIO DE 50x40 MM APOYADO EN EL PREMARCO Y DOBLE VIDRIO CON CÁMARA DE AIRE (10+20+10)
13. PAVIMENTO EXTERIOR FORMADO POR SOLADO DE HORMIGÓN PREFABRICADO CON ACABADO ANTIDESLIZANTE (1100x1100x60 MM) POTE 2º
14. CERRAMIENTO FORMADO POR MARCO OCULTO DE ALUMINIO DE 50x40 MM APOYADO EN EL PREMARCO Y DOBLE VIDRIO CON CÁMARA DE AIRE (10+20+10)
15. CERRAMIENTO FORMADO POR MARCO OCULTO DE ALUMINIO DE 50x40 MM APOYADO EN EL PREMARCO Y DOBLE VIDRIO CON CÁMARA DE AIRE (10+20+10)
16. ARENA FINA (0 A 1,25 MM) DE 5 CM DE ESPESOR Y FORMACIÓN DE PENDIENTE
17. RELLENO DE ALBERO COMPACTADO PARA FORMACIÓN DEL PAVIMENTO

DET.10



1. LOSA MACIZA DE HORMIGÓN ARMADO HA-30/B20/18 E=30 CM ENCOFRADO
2. MURO DE HORMIGÓN ARMADO HA-30/B20/18 E=40 CM ENCOFRADO
3. LÁMINA SEPARADORA ANTIDESLIZANTE DE POLIETILENO DE ALTA PRESIÓN
4. CAPA REGULADORA DE MORTERO DE ALBAÑILERÍA M-5 E=3 CM
5. LÁMINA ANTI-IMPACTO DE POLIETILENO RETICULADO E=5 MM
6. ACABADO DEL SOLADO DE TARIMA FLOTANTE DE MADERA DE HAYA (1200 x 120 x 30 MM) ADHERIDA CON UN ADHESIVO DE SILANO
7. PIEZA RODAPIÉ DE CHAPA DE ALUMINIO FLUIDO PLEGADA APOYADA SOBRE PLACA DE CARTÓN YESO
8. TRASDOSADO FORMADO POR UNA SUBESTRUCTURA DE PERFILES U DE ALUMINIO DE 6 CM DE ANCHO ATORNILLADO AL MURO DE HORMIGÓN MEDIANTE PERFILES EN U Y AISLANTE TÉRMICO Y ACÚSTICO DE XPS (E=6cm)
9. ZÓCALO DE PIEDRA ARTIFICIAL A BASE DE RESINA RAL 7037 E=2,5 CM ADHERIDA CON MORTERO
10. PAVIMENTO EXTERIOR FORMADO POR SOLADO DE HORMIGÓN PREFABRICADO CON ACABADO ANTIDESLIZANTE (1100x1100x60 MM)
11. ARENA FINA (0 A 1,25 MM)
12. TONCADA DE ALBERO COMPACTADO DE 15 CM DE ESPESOR
13. PROTECCIÓN DE LA CIMENTACIÓN FORMADA DESDE EL TERRENO HASTA EL HORMIGÓN POR UN FILTRO SINTÉTICO FILTRANTE ADHERIDO, UNA CAPA DRENANTE NODULAR DE 6 MM DE ALTURA DE NÓDULO
14. IMPERMEABILIZACIÓN DE LÁMINA MONOCAPA NO ADHERIDA FORMADA POR LÁMINA DE BETÓN CON DOBLE ARMADURA DE FILM POLIETILENO
15. ÁREA FILTRANTE COMPUESTA POR UN RELLENO DE GRAVA DE GRAN DIÁMETRO
16. BARRERA DE VAPOR LÁMINA DE POLIETILENO TRANSPARENTE DE BAJA DENSIDAD (LDPE) E=0,2MM