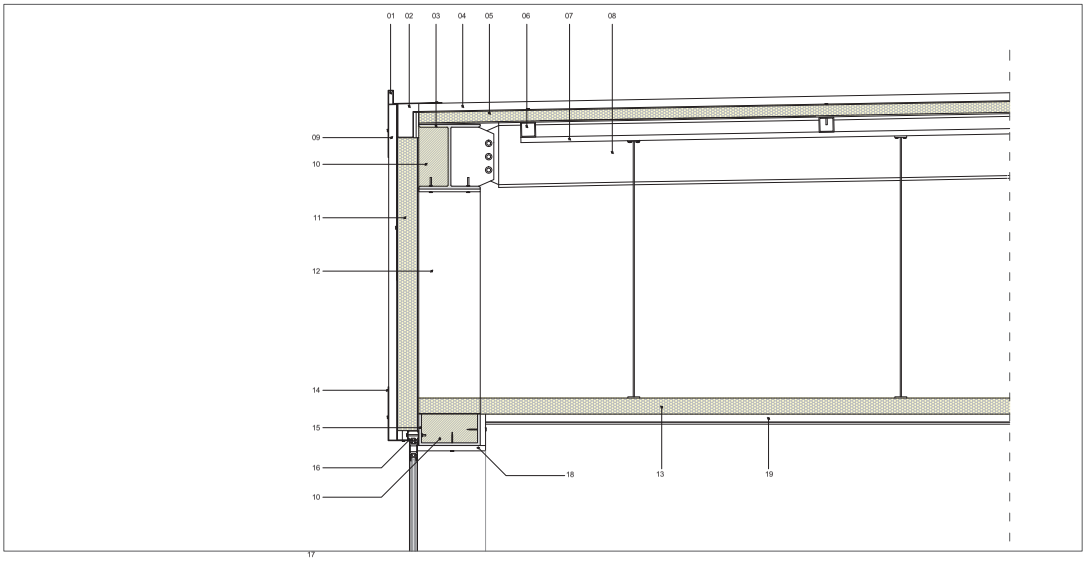
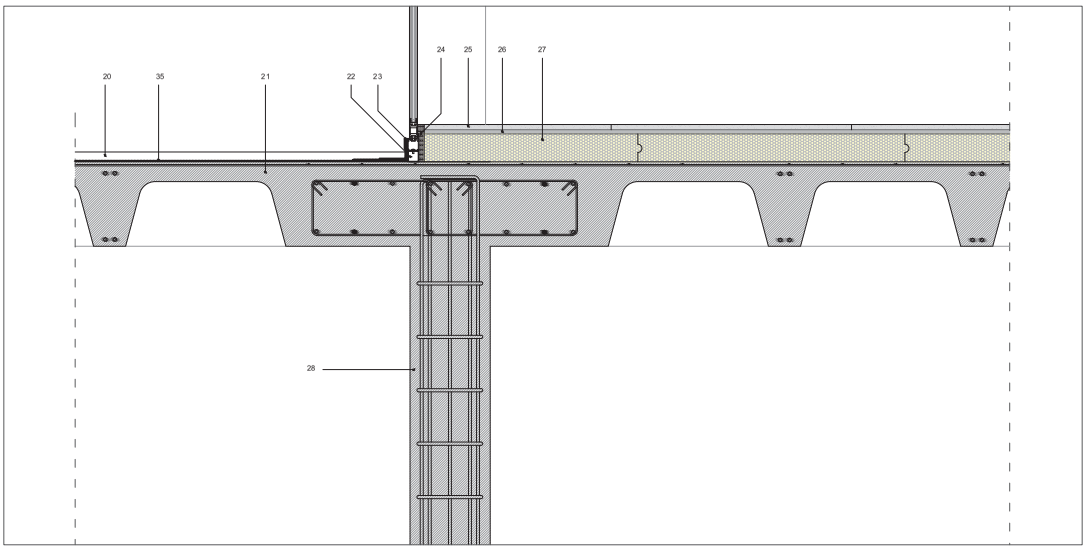
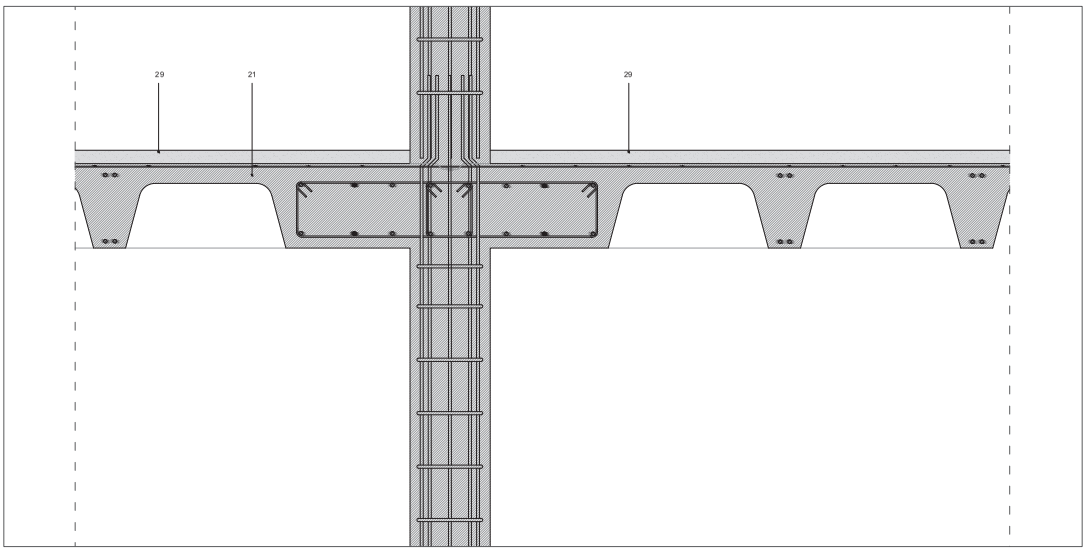
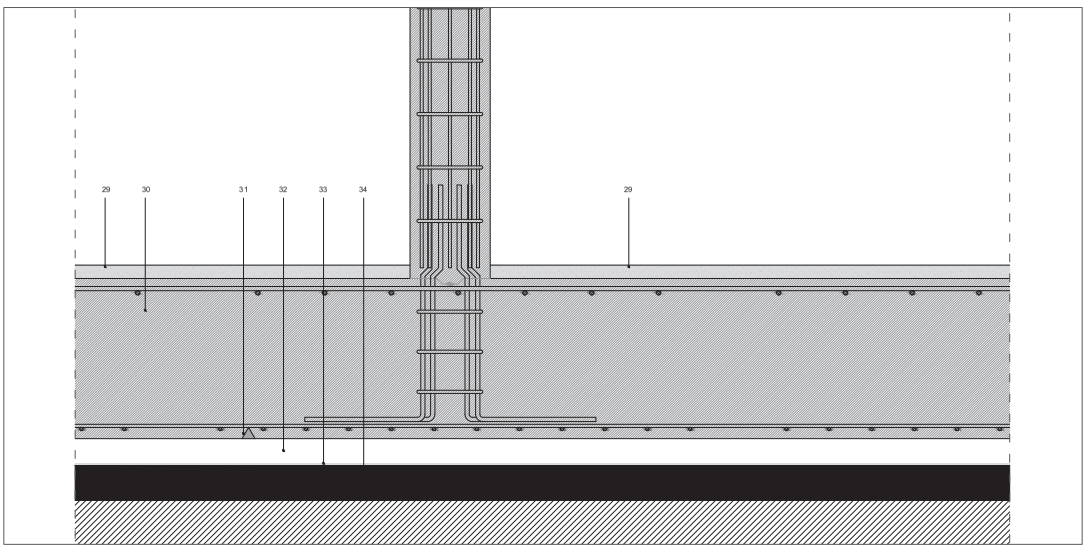
21. SECCIÓN CONSTRUCTIVA









1. Pretil de la cubierta rematado con de acero
2. oculto realizado mediante de aluminio preformada, con uniones soldadas y/o atornilladas en obra.
3. Viga simple de acero UNE-EN 10025 S275JR, perfil HEB 240, acabado con antioxidante, uniones soldadas en obra.
4. Panel sandwich en cubierta aislante con cara superior de acero galvanizado grecado, de espesor de la chapa de 0,5 mm. Profundidad de la greca de 30 mm.
5. Cara interna del panel sandwich en cubierta, formada por aislante de poliestireno extrusionado, de
6. Estructura secundaria realizada mediante perfiles de cuadrada 50x50x4, de acero UNE-EN 10025 S235JR para de paneles sandwiches de cubierta y cuelgue interno del falso techo. Estructura alineada a cota superior de las vigas de cubierta.
7.
8. Viga simple de acero UNE-EN 10025 S275JR, perfil IPN 240, acabado con antioxidante, uniones soldadas y/o atornilladas en obra.
9. Panel sandwich en fachada aislante con cara superior de acero galvanizado grecado, de espesor de la chapa de 0,5 mm. Profundidad de la greca de 30 mm.
10. Aislamiento de poliuretano, de densidad media
11. Cara interna del panel sandwich en fachada, formada por aislante de poliestireno extrusionado, de
12. Pilar simple de acero UNE-EN 10025 S275JR, perfil HEB 240, acabado con antioxidante, uniones soldadas en obra.
13. Aislamiento sobre falso techo con paneles de lana mineral UNE-EN 13162, no revestido, de 60
14. Remate de dintel de ventana mediante de acero galvanizado plegada.
15. Viga simple de acero UNE-EN 10025 S275JR, perfil UPN 240, acabado con antioxidante, uniones soldadas en obra, para de los dinteles de huecos, tanto puertas como ventanas.
16. con rotura de puente de baja transmitancia junta de estanqueidad de EPDM. Transmitancia del marco: Uh,m= 1,3
17. Vidrio triple de baja emisividad sistema CLIMALIT con doble deshidratada rellenas de gas con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 16 mm de espesor cada una. Vidrio intermedio PLANICLEAR incoloro de 4 mm.
18. Chapa aluminio 1,2 mm anodizada, grecada para rigidizar, para de dintel, jamba y con
19. Falso techo suspendido, de placas de silicato de espesor 20 mm, sistema PROMAT o similar, resistencia al fuego EI 180. Estructura de acero galvanizado en dos direcciones.
20. Pavimento exterior de de visto, tratado superficialmente con un retardador de fraguado.
21. Forjado reticular de armado HA-25/B/20/IIb con recuperable de PVC 60x60 cm, de 31 cm (24+7), ancho de nervio 12 cm.
22. Premarco de perfiles de cuadrada 40x40x4, de acero UNE-EN 10025 S235JR para de
23. Remate inferior de hueco mediante chapa de acero galvanizado plegada.
24. Junta perimetral de en pavimento interior, de panel de poliestireno expandido, UNE-EN 13163, de anchura 20 mm y resistencia 0,036 W/(mK).
25. interior de gres gama URBATEK de PORCELANOSA, piezas de gran formato, con acabado antideslizante Rd>45.
26. Recibido de de gres con adhesivo cementoso mejorado C2.
27. Panel aislante de poliestireno expandido elastificado, UNE-EN 13163, de superficie lisa y mecanizado lateral machiembrado, de 10 cm de espesor, resistencia 0,75 conductividad 0,033 W/(mK), cubierto con film de polietileno de 0,2 mm de espesor, preparado para recibir la
28. Pilar de armado HA-25/B/20/IIa, fabricado en central, de diámetro 35 cm. Armadura de acero UNE-EN 10080 B500S.
29. Mortero de rodadura industrial WEBER Floor o similar, aplicado en las plantas inferiores de de aparcamiento. Resistencia a la C25. Resistencia a la
30. mediante losa convencional de B500S, espesor 60 cm. Acabado superficial liso mediante regla vibrante.
31. Separadores de PVC para el cumplimiento de
32. Capa de de limpieza HL-150/B/20, de espesor medio 13 cm y del 20 mm.
33. impermeabilizante de PVC colocada sobre la capa de grava.
34. Capa de grava de espesor medio 20 cm, realizada en la
35. impermeabilizante autoadhesiva de modificado con (SBS), LBA-20-PE, con armadura de film de polietileno de 95 que como superior y desechable siliconado en la cara inferior.