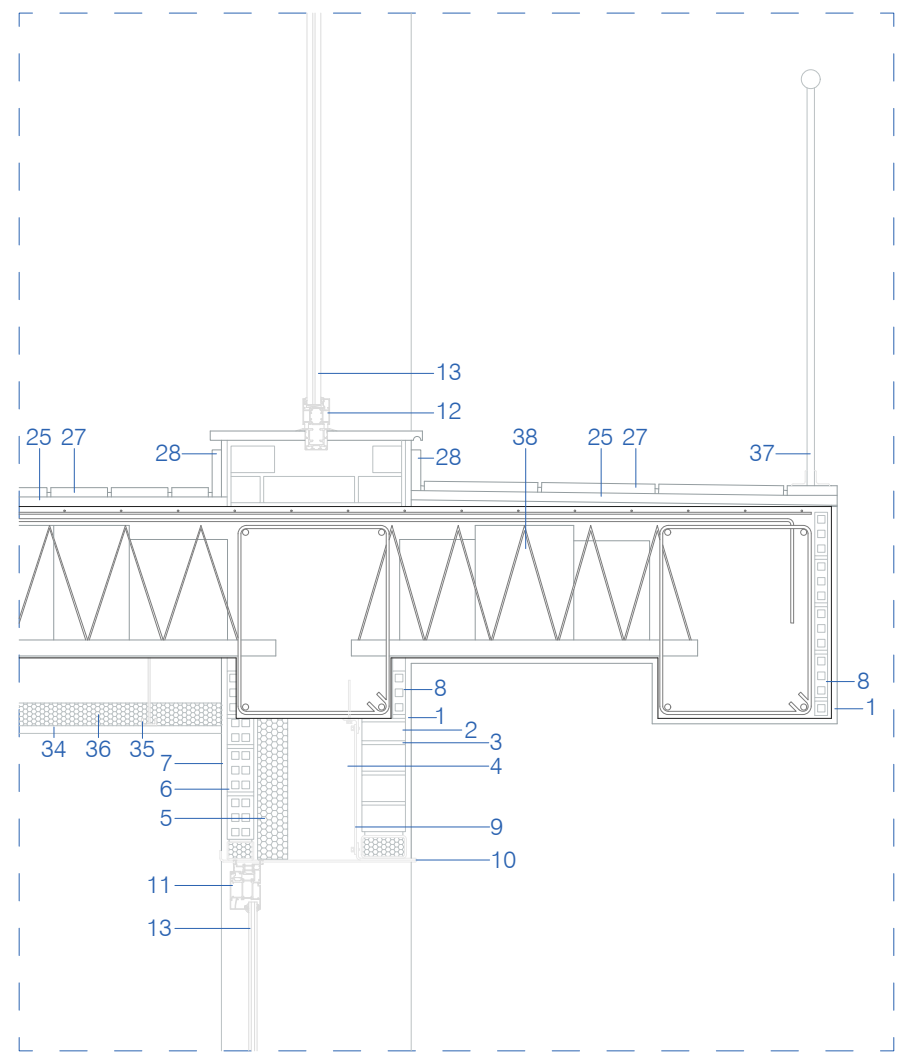
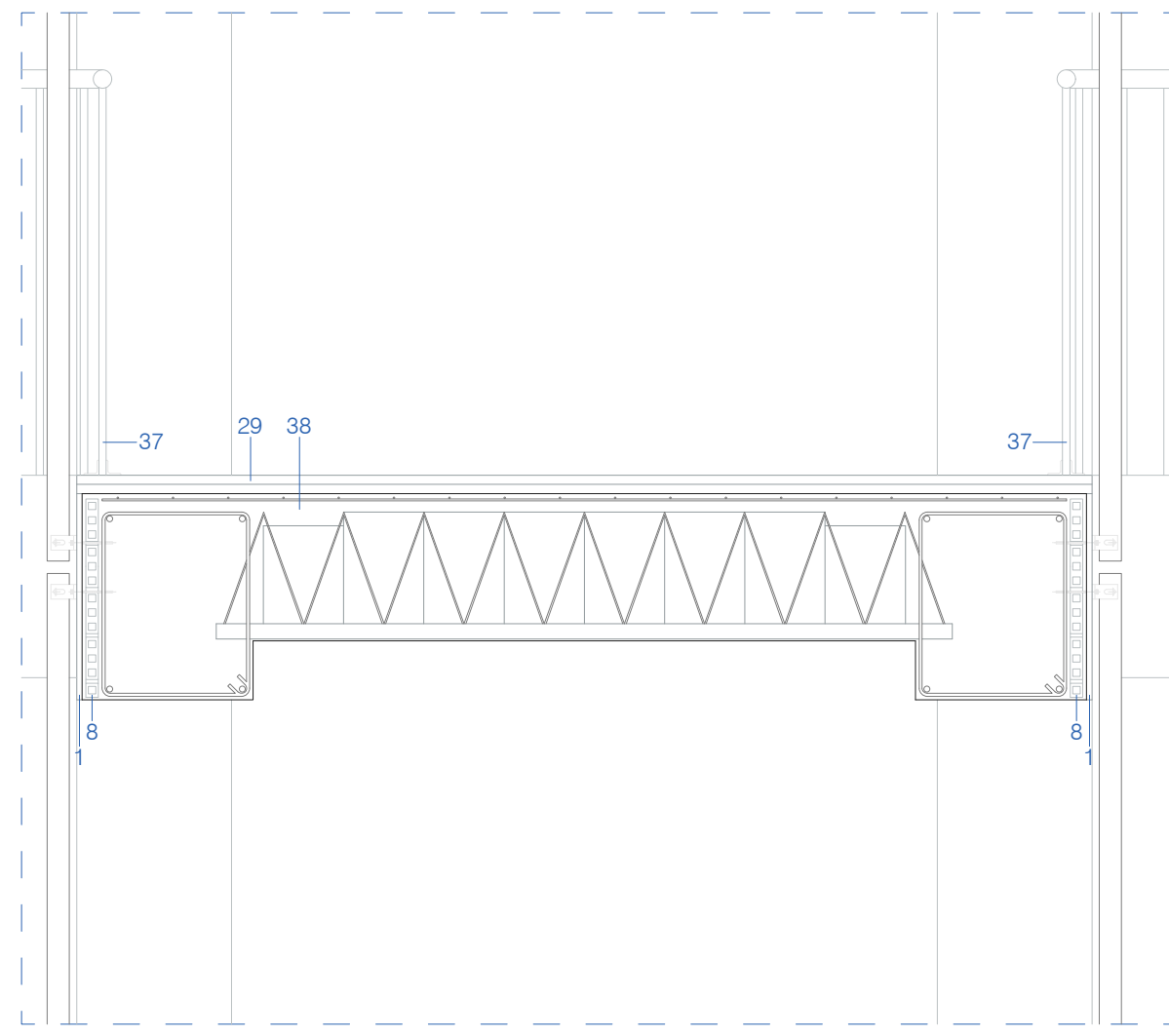


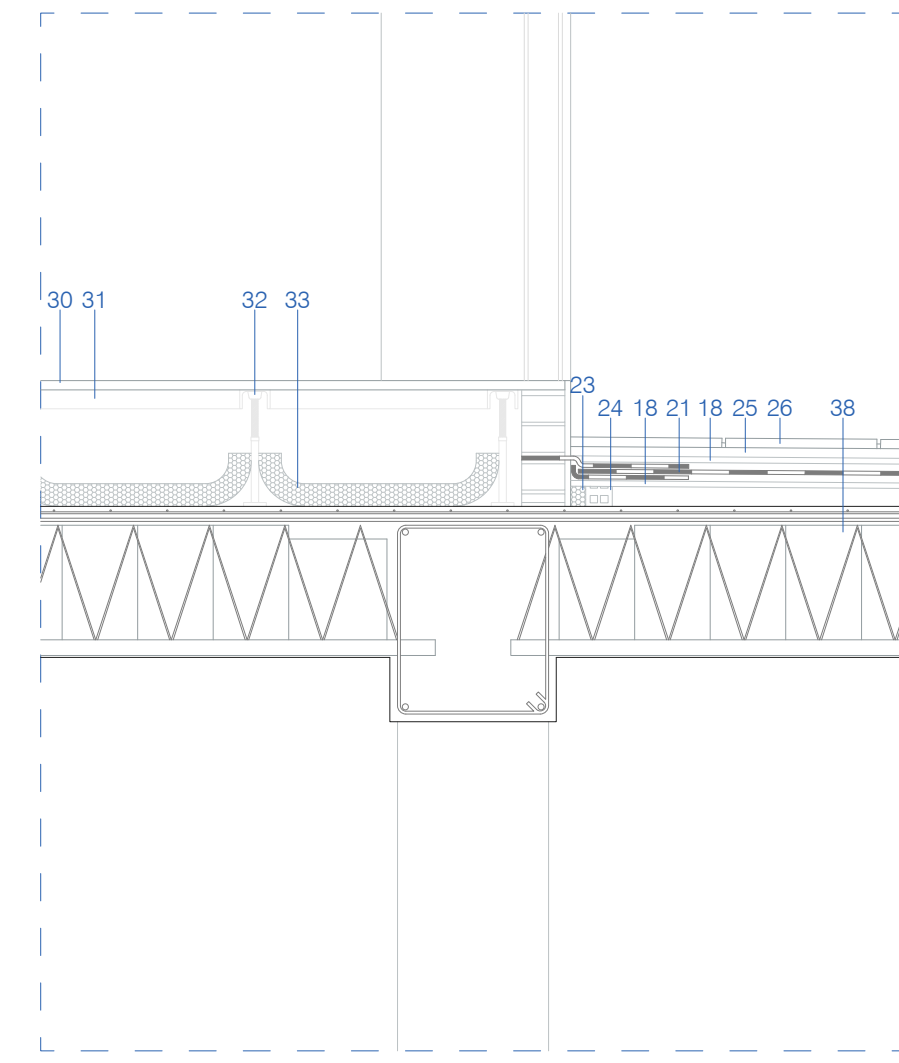
DETALLE 01 ESCALA: 1/20



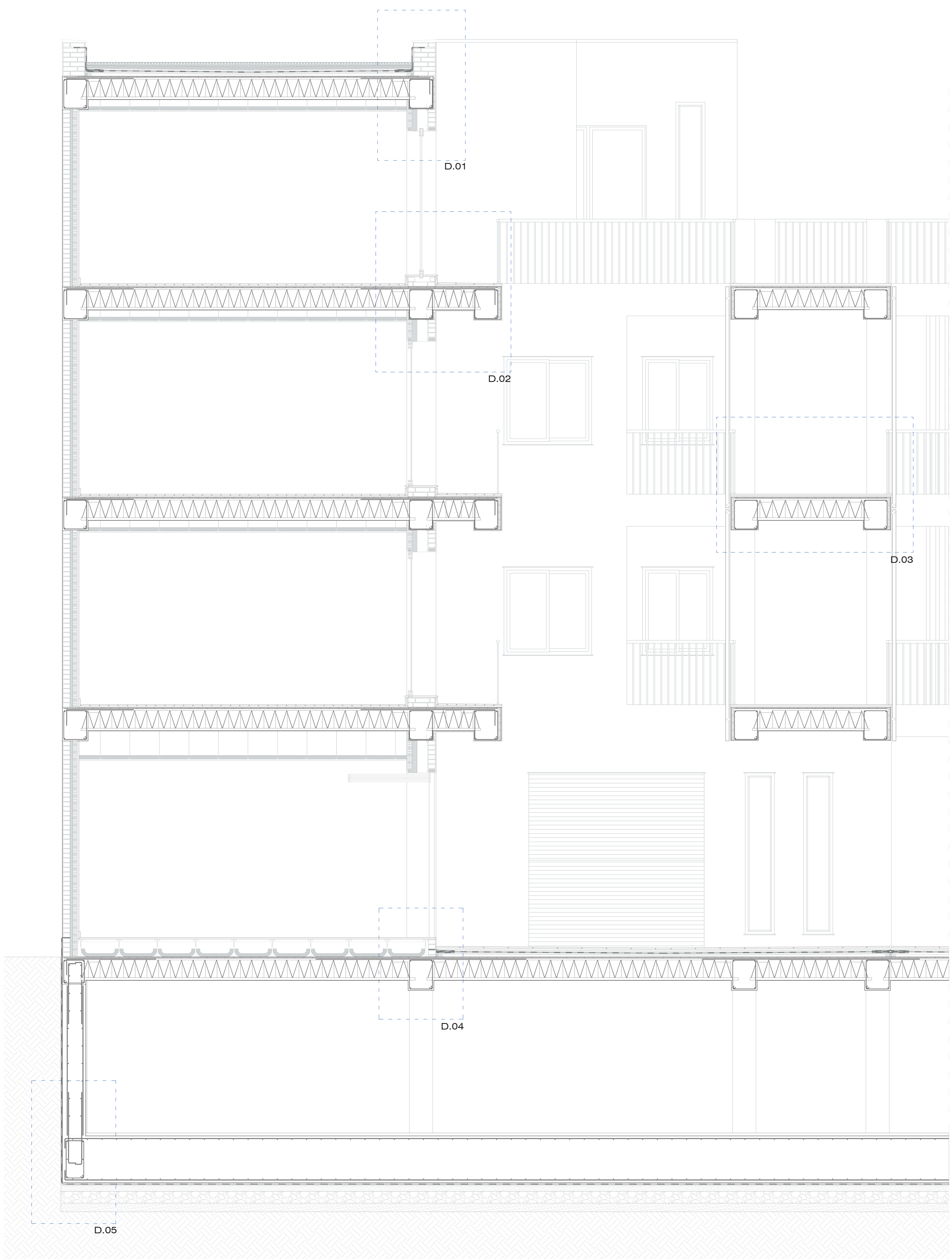
DETALLE 02 ESCALA: 1/20



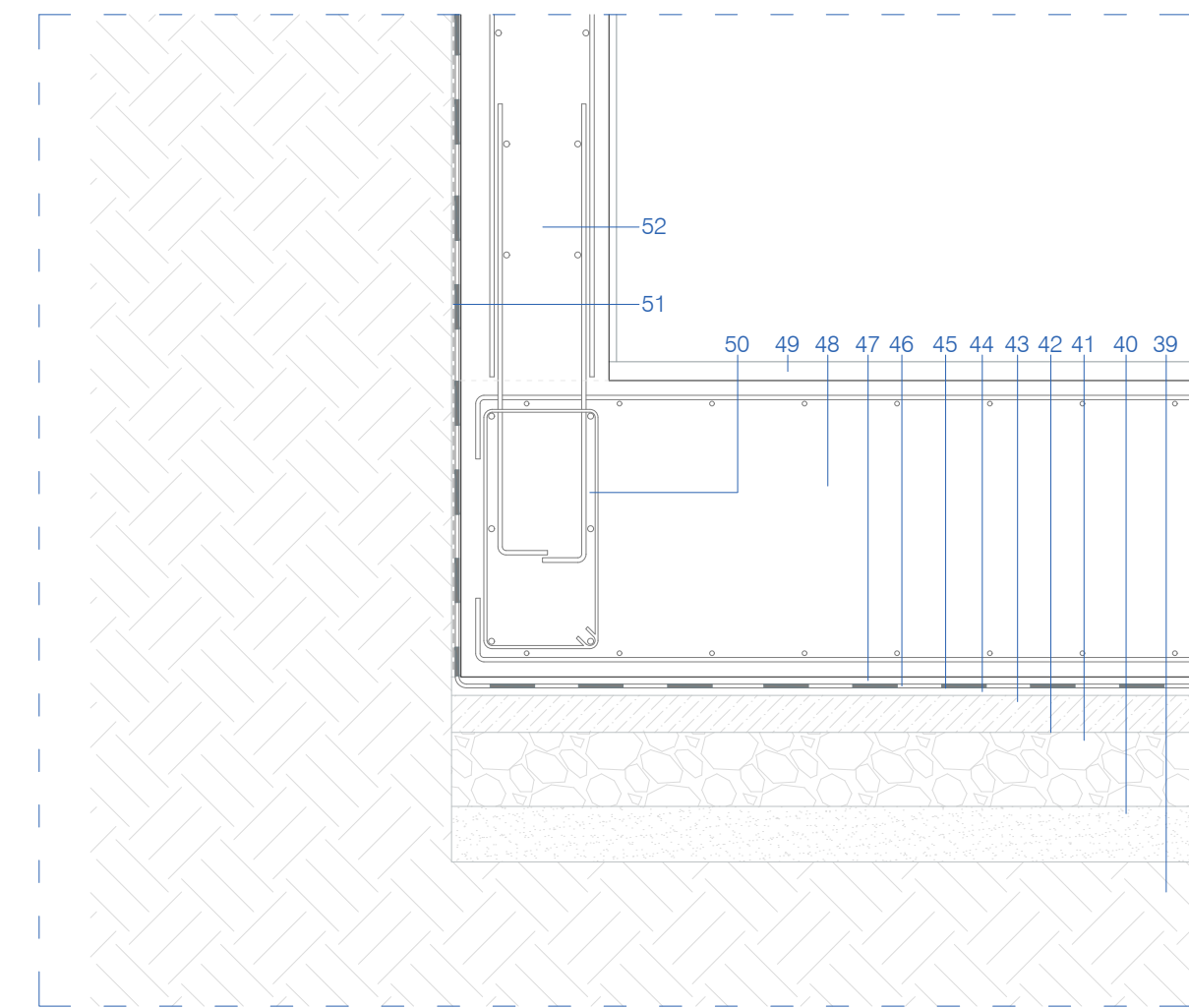
DETALLE 03 ESCALA: 1/20



DETALLE 04 ESCALA: 1/20



SECCIÓN CONSTRUCTIVA ESCALA: 1/40



DETALLE 05 ESCALA: 1/20

01. Enfoscado y enlucido de mortero monocapa hidrófugo de minerales blancos de Cotegran. Impermeable al agua de lluvia y permeable al vapor de agua, CR CSIV W2. Permeabilidad al vapor de agua  $\mu < 15$ , adhesión  $0.3 \text{ N/mm}^2$ . Espesor 15 mm
02. Medio pie de fábrica de ladrillo cerámico perforado de succión  $< 4.5 \text{ kg/m}^2$ . Acabado rugoso para revestir. Dimensiones  $24 \times 115 \times 70 \text{ mm}$
03. Juntas de fábrica de resistencia alta a la tracción: Mortero M7.5 y absorción  $c < 0.2 \text{ kg/m}^2$
04. Cámara de aire no ventilada, espesor = 120 mm
05. Capa aislante térmico formado por plancha rígida de espuma de poliestireno extruido (XPS) con juntas perimetrales a media madera DANOPREN TR60. Conductividad térmica  $0.034 \text{ W/mK}$ . Absorción agua inmersión total  $0.7 \text{ Vol. \%}$ . Factor  $\mu$  de resistividad a la difusión del vapor de agua 80. Resistencia a la compresión  $300 \text{ kPa}$ . Espesor 80 mm.
06. Tabique de fábrica de ladrillo cerámico hueco doble, de dimensiones  $24 \times 115 \times 70 \text{ mm}$ . Juntas con mortero 7.5 y absorción  $c < 0.2 \text{ kg/m}^2$
07. Revestimiento de pasta de yeso maestrado, con aplicación de guarnecido B1/50/2 y enlucido C6/50/2. Espesor 15 mm
08. Emparchado de fábrica de ladrillo cerámico hueco sencillo cogido con mortero adhesivo cementoso C2
09. Formación de dintel metálico de acero galvanizado y alma rellena de espuma de poliuretano para rotura de puente térmico y remate de huecos entre hoja exterior y marco de PVC, anclado en forjado mediante tirante rígido metálico y placa metálica en forma de "L" de acero galvanizado y atornillado en forjado con tornillos autopercutorantes de punta simple y cabeza hexagonal, unión de tirante rígido y placa en L mediante tornillos de punta plana cabeza hexagonal y tuerca
10. Dintel y goterón formado por acero galvanizado plegado de espesor 3 mm y jado a la formación de dintel metálico y al marco de la ventana, distancia de goterón  $> 30 \text{ mm}$
11. Perfil de Acristalamiento de PVC, con rotura de puente térmico de ventana corredera de dos hojas, con índice de estanqueidad 7A, transmitancia de marco de  $0.44 \text{ W/m}^2\text{K}$ , aislamiento acústico 25dB rotura de puente térmico en marco y hoja. Guía para recepción de alfeizar y premarco de acero galvanizado
12. Perfil de Acristalamiento de PVC, con rotura de puente térmico de ventana fija de varias hojas, con índice de estanqueidad 7A, transmitancia de marco de  $0.44 \text{ W/m}^2\text{K}$ , aislamiento acústico 25dB rotura de puente térmico en marco y hoja. Guía para recepción de alfeizar y premarco de acero galvanizado
13. Hoja de vidrio de doble acristalamiento tipo Climait 6/12/6, de transmitancia térmica U  $1.6 \text{ W/m}^2\text{K}$ . Transmitancia total de vidrio + marco se ha tomado como  $3 \text{ W/m}^2\text{K}$ , por constituir el marco de PVC de 2 cámaras un 30% del hueco
14. Perfil formado por un pie de fábrica de ladrillo cerámico perforado de succión  $< 4.5 \text{ kg/m}^2$ . Acabado rugoso para revestir. De dimensiones  $24 \times 115 \times 70 \text{ mm}$ , con juntas de fábrica de resistencia alta a la tracción: Mortero M7.5 y absorción  $c < 0.2 \text{ kg/m}^2$
15. Albardilla de resina polimérica de  $10^\circ$  de pendiente, tomada con adhesivo cementoso C2
16. Pletina de acero galvanizado para protección de subida y recepción de lámina en regola, fijada mecánicamente mediante tornillo autopercutorante de punta simple y de cabeza hexagonal
17. Protección de grava para cubierta no transitables, cantos rodados de  $16 \times 32 \text{ mm}$  de diámetro de color blanco. Espesor medio de 50 mm
18. Mortero de protección de espesor 15 mm
19. Panel semirígido de poliestireno extruido de 50 mm de espesor, de conductividad térmica de  $0.04 \text{ W/mK}$ , densidad  $25 \text{ Kg/m}^3$
20. Capa separadora, geotextil no tejido compuesto por fibras de poliéster
21. Lámina impermeabilizante LBM-30-FV de 3Kg de betún plastomérico con armadura de fibra de vidrio de  $60 \text{ g/m}^2$ , totalmente adherida al soporte previa imprimación + Lámina impermeabilizante LBM-30-FP-160 de 3Kg de betún plastomérico con armadura de poliéster no tejido de  $160 \text{ g/m}^2$  totalmente adherido a la anterior sin coincidir juntas.
22. Formación de pendiente de cubiertas con hormigón celular mediante aditivos espumantes y cemento tipo CEM III/A-P 32.5R. Densidad  $900 \text{ kg/m}^3$
23. Panel de 25 mm de poliestireno expandido como junta elástica de cubierta
24. Maestra de fábrica de ladrillo cerámico hueco doble, de dimensiones  $240 \times 115 \times 70 \text{ mm}$ , tomada mediante cemento M7.5
25. Mortero de agarre M7.5, espesor de 25 mm
26. Sotería de baldosa de arenisca crema - dorada, de dimensiones  $60 \times 40 \times 3 \text{ cm}$ , acabado abujardado, recibidas con adhesivo cementoso mejorado C2 y rejuntadas con mortero de juntas cementoso CG1 para exteriores. Las juntas serán de 2 mm.
27. Sotería de baldosas de gres porcelánico, de dimensiones  $15 \times 60 \times 10 \text{ cm}$ , acabado mate y antideslizante, recibidas con adhesivo cementoso mejorado C2 y rejuntadas con mortero de juntas cementoso. Las juntas serán de 2 mm.
28. Rodapiés de gres porcelánico, de dimensiones  $40 \times 10 \text{ cm}$
29. Pavimento continuo sobre forjado unidireccional, compuesto por microcemento bicomponente, con acabado pulido y antideslizante
30. Paneles de suelo técnico formados por un núcleo de madera aglomerada de muy alta densidad ( $650 \text{ kg/m}^3$ ), con un espesor de 30 mm ligado con resinas de altas prestaciones. El perímetro de los paneles está recubierto con material plástico anti-crujido con un espesor de 1 mm de ABS para crear junta estanca. Acabado superior laminado plástico imitando a la madera. Resistencia al deslizamiento 20 Clase 1. Resistencia al fuego Clase B
31. Travesaños de acero galvanizados para dar a los paneles del suelo técnico mayor estabilidad y resistencia. En su parte superior incorpora unas tiras plásticas antirruído a lo largo de toda su superficie. Estos travesaños van atornillados a la cabeza del tanguillo mediante tornillos de punta plana cabeza hexagonal y tuercas
32. Pedestal (tanganillo) de acero galvanizado mediante baño galvanico a base de iones Cr3 + electrodos depositados
33. Lámina acústica IMPACTODAN exhibe de polietileno químicamente reticulado de celda cerrada, de espesor 5 mm, mejora del nivel de ruido AIn: 20dB
34. Falso techo no registrable formado por paneles de Yeso laminado de 30 mm de espesor
35. Pieza de suspensión de acero galvanizado, anclada en forjado por medio de placa de acero y una varilla que une la pieza fija del falso techo donde se colocarán los paneles
36. Asistente térmico sobre paneles de yeso del falso techo de lana de roca de espesor 30 mm y transmitancia  $0.05 \text{ W/m}^2\text{K}$
37. Barandilla de perfilera calibrada de acero inoxidable anclados mediante perfiles en L  $40.5$  y chapas metálicas de 5 mm de espesor
38. Forjado unidireccional de HA/35/B/20/lla compuesto por viguetas armadas y de bovedillas de cerámicas, canto del forjado de  $35+5 \text{ cm}$ . Intereje de  $60 \text{ cm}$  y ancho del nervio  $12 \text{ cm}$
39. Terreno natural
40. Mejora del Terreno mediante albero compactado 95% próctor en tongadas, espesor 10 cm
41. Mejora del terreno y capa drenante, capa de bolos redondos de  $40 \text{ cm}$  compactada, espesor de  $60 \text{ cm}$
42. Film de polietileno transparente, espesor  $0.2 \text{ mm}$
43. Hormigón de limpieza HM-20/P/40/lla fabricado en central y vertido con cubilete, espesor  $10 \text{ cm}$
44. Mortero de regularización GP-CSI-W2 de 5 cm
45. Pintura de imprimación Poxitar constituida por dos componentes a bases de resinas epoxi y aceite de antraceno, para realización de revestimientos sobre hormigón sumergido o enterrado. Espesor de película seca  $150-200 \text{ micras}$ , por capa
46. Lámina impermeabilizante autoadhesiva bituminosa, capa protectora mediante geotextil. Espesor  $1.5 \text{ mm}$ , refuerzos en esquinas de la losa mediante doble lámina. Cara externa compuesta por film de oliolenas coextrusionadas. Cara interna compuesta por film plástico antiadherente
47. Mortero de protección de lámina C1-CSI-W2, espesor 4 cm
48. Losa de cimentación de HA-40/P/40/lla, espesor  $80 \text{ cm}$ , con ADI-Super, hidrófugo líquido para hormigones, dosificación de  $0.5\%$  del peso de cemento Portland. Armadura Base Superior e Inferior de  $\varnothing 16$  cada  $20 \text{ cm}$
49. Pavimento continuo sobre losa de hormigón armado con formación de pendiente (indicada en el plano) hasta el sumidero, compuesto por resinas mezcla de epoxi y poliuretano, acabado antideslizante.
50. Viga perimetral de HA-40/P/40/lla de dimensiones  $40 \times 80 \text{ cm}$ , con ADI-Super, hidrófugo líquido para hormigones
51. Lámina drenante Sika Drain, para protección y drenaje. Conformada por lamentos tridimensionales de polipropileno y geotextil incorporado en cara interior y exterior. Geotextil Externo  $1.1 \text{ mm}$ , lamento de drenaje  $12.8 \text{ mm}$  y geocompuesto interno de  $15 \text{ mm}$
52. Muro de sótano exo resistente con hormigón hidrófugo HA-40/B/20/lla, fabricado en central, vertido con cubilete, encofrado metálico recuperable, espesor de  $40 \text{ cm}$ . Armado  $\varnothing 12$  cada  $20 \text{ cm}$