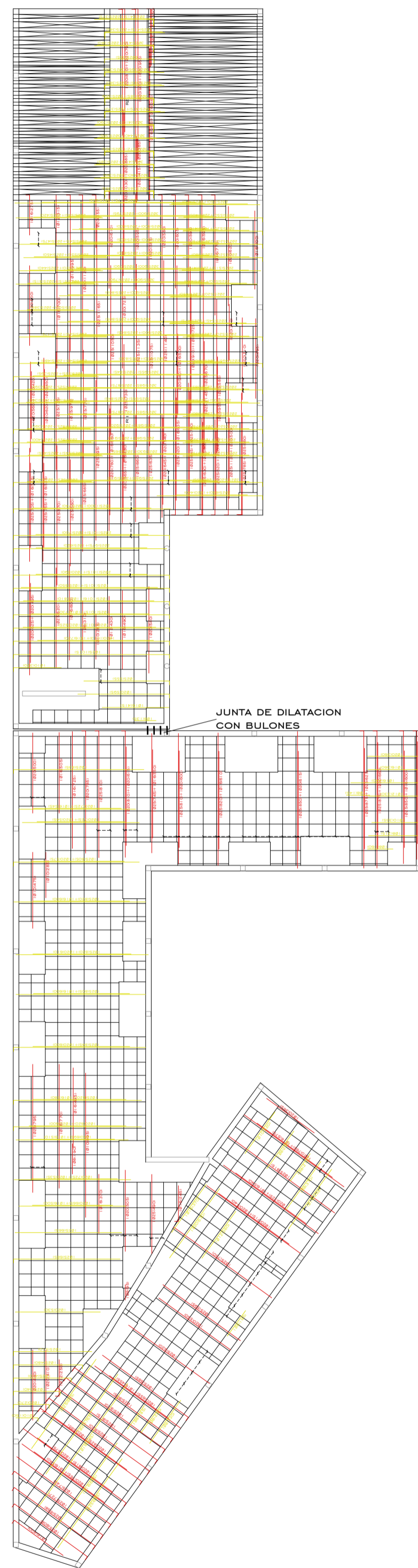




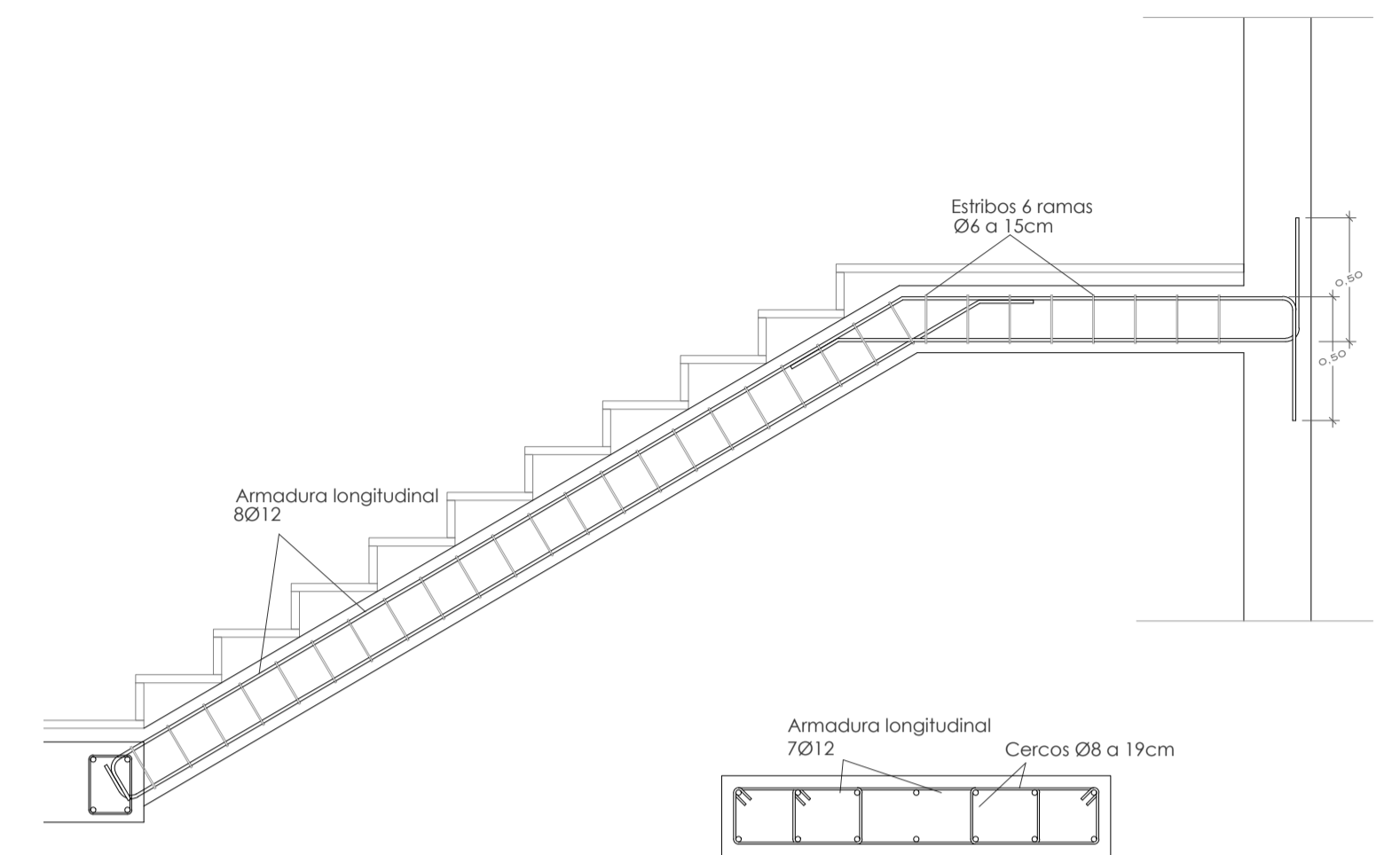
FORJADO REFUERZO SUPERIOR COTA + 13,12M  
E: 1/250



FORJADO REFUERZO INFERIOR COTA + 13,12M  
E: 1/250



DETALLE DE JUNTA DE DILATACION CON CONECTORES TIPO TITAN



DETALLE LOSA ESCALERA  
E: 1/25

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EHE-08						
ELEMENTO	LOCALIZACIÓN	Especif. ELEMENTO	NIVEL CONTROL	COEFTE. PONDERACIÓN		
				SC	SS	S
HORMIGÓN	EN MASA	HM-20/B/40/IIA	NORMAL	1,5		
	CIMENTACIÓN	HA-25/B/20/IIA	+	+		
	PILARES	HA-30/B/20/IIA	+	+		
	VIGAS	+	+	+		
ACERO DE ARMADURA	LOSAS Y FORJADOS	+	+			
	CIMENTACIÓN-ROSTRAS	B-500-S	NORMAL	1,15		
	PILARES	+	+			
	VIGAS	+	+			
EJECUCIÓN	LOSAS Y FORJADOS	+	+			
	PILARES	+	+			
	VIGAS	+	+			
	LOSAS Y FORJADOS	+	+			
ESPECIFICACIONES PARA MATERIALES - HORMIGONES						
HORMIGÓN	ARIDO A EMPLEAR	CEMENTO (ANEXO 3)	CONSISTENCIA	RESISTENCIA CARACTERÍSTICA		
	TIPO ARIDO	TAMAÑO MAX. DE ARIDO	DESIGNACION	Como ABRAMS	Especificada en Norm	
	HA-25/B/20/IIA	RODADO 20 mm	CEM III/A-D 32,5R	Ø 9 cm	A Los 7 días	A Los 28 días
	HA-30/B/20/IIA	RODADO 20 mm	CEM III/A-D 32,5R	Ø 9 cm	19,50	30
ESPECIFICACIONES PARA MATERIALES - ACEROS						
ACERO	CLASE	LÍMITE ELÁSTICO	CARGA DE ROTURA	ALARGAMIENTO DE ROTURA	RELACION F <sub>yk</sub> /F <sub>yk</sub> EN ENSAYO	
	B-500-S	SOLDABLE	500	550	1,2	> 1,05
RECUBRIMIENTOS				AMBIENTE IIb > 3,0 cm } AMBIENTE IIIa > 3,5 cm } > 5cm EN CIMENTACION		

