



FORJADO REFUERZO SUPERIOR COTA -0,10M
E: 1/250



FORJADO REFUERZO INFERIOR COTA -0,10M
E: 1/250

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EHE-08						
ELEMENTO	LOCALIZACIÓN	Especif. ELEMENTO	NIVEL CONTROL	COEFTE. PONDERACIÓN		
				1c	5a	3
HORMIGÓN	EN MASA	HM-20/B140/18A	NORMAL	1,5		
	CIMENTACIÓN	HA-25/B120/18A	+			
	PILARES	HA-30/B120/18A	+			
	VIGAS	+	+			
ACERO DE ARMADURA	LOSAS Y FORJADOS	+	+			
	CIMENTACIÓN-RIOSTRAS	B-500-S	NORMAL	1,15		
	PILARES	+	+			
	VIGAS	+	+			
EJECUCIÓN	LOSAS Y FORJADOS	+	+			
	MALLAS ELECTROSOLD	+	+			
	CIMENTACIÓN-RIOSTRAS		NORMAL		1,5/1,0	
	PILARES					
ESPECIFICACIONES PARA MATERIALES - HORMIGONES	ARIDO A EMPLEAR	CEMENTO (AÑEJO) CONSISTENCIA	RESISTENCIA CARACTERÍSTICA ESPECÍFICA EN N/mm²			
	TIPO ARIDO	TAMAÑO MAX DE ARIDO	DESIGNACIÓN	Como ABRAMO	A LOS 7 DÍAS	A LOS 28 DÍAS
	HA-25/B120/18A	RODADO 20 mm	CEM I/A-D 32,5R	6-9 cm	19,50	30
	HA-30/B120/18A	RODADO 20 mm	CEM I/A-D 32,5R	6-9 cm	19,50	30
ESPECIFICACIONES PARA MATERIALES - ACEROS	ACERO	CLASE	LÍMITE ELÁSTICO (Pa (da N/mm²))	CARGA DE ROTURA (ALARGAMIENTO DE ROTURA) (Pa (da N/mm²))	RELACION F _y /F _R EN ENSAYO	
	B-500-S	SOLDABLE	550	1,2	> 1,05	
	RECURRIMIENTOS		$\left\{ \begin{array}{l} \text{AMBIENTE III} > 3,0 \text{ cm} \\ \text{AMBIENTE IIIa} > 3,5 \text{ cm} \end{array} \right\} > 5 \text{ cm EN CIMENTACION}$			

