



- LEYENDA**
- 01-Hormigón en masa de limpieza de espesor 10cm.
 - 02-Encachado de bolos de espesor 15cm. Cantos rodados de diámetro entre 20/25mm.
 - 03-Film de polietileno.
 - 04-Pieza base prefabricada de polipropileno reciclado del sistema Caviti.
 - 05-Forjado sanitario mediante sistema Caviti, elementos prefabricados de polipropileno reciclado, modelo C-50.
 - 06-Placa de poliestireno expandido e=2cm.
 - 07-Nervio de borde in situ, HA-25-B-20-Ia con Ø16 y cercos Ø6 a 15cm.
 - 08-Capa de mortero de cemento de terminación de la superficie, acabado fratasado con helicóptero y cuarzo, e=5cm.
 - 09-Cimentación por zapata corrida de ancho escalonado del muro de la Bodega, formado por sillares de piedra arenisca (se debe hacer una cata para su reconocimiento).
 - 10-Muro existente de la Bodega, e=64cm, formado por hileras de piedra arenisca y ladrillos taco.
 - 11-Sub-base de grava/cemento para el pavimento.
 - 12-Base de hormigón.
 - 13-Solería de acerado publico, e=3cm.
 - 14-Nueva carpintería, formado por marco de acero con RPT lacado en color y acristalamiento de seguridad STADIP 6+6.
 - 15-Piedra tallada existente, limpiada, tratada y recuperada para formación de dintel entre carpinterías.
 - 16-Viga existente de escuadría de madera, medidas 22x10cm, recuperada con aplicación de tratamiento antixilofago mediante autoclave.
 - 17>Listones existentes de madera, (Alfajias), medidas 10x4cm, recuperad con aplicación de tratamiento antixilofago mediante autoclave.
 - 18-Ladrillos taco existentes, recuperados y tratados.
 - 19-Viga maestra existente de escuadría de madera, medidas 25x20cm, recuperada con aplicación de tratamiento antixilofago mediante autoclave y colocación de collarines metálicos de acero en aquellas piezas que presenten desperfectos para recuperación de su resistencia mecánica.
 - 20-Pilar existente de sillería de piedra arenisca.
 - 21-Panel sándwich aislante ONDUTHERM o similar, con núcleo aislante de poliestireno extrusionado e=10cm y tableros exteriores de virutas orientadas OSB.
 - 22-Lamina impermeabilizante bituminosa monocapa de membrana asfáltica.
 - 23-Capa de mortero de cemento M5 para protección de la lamina.
 - 24-Tejas cerámicas existentes recuperadas y tratadas para su posterior recolocación.
 - 25-Perfil metálico (Viga) IPE 270, especificado en plano de estructura correspondiente.
 - 26-Forjado chapa colaborante, e=12cm. (70mm del perfil, mod. Cofrastra 70 + 50mm de capa de compresión).
 - 27-Armadura (mallazo) de reparto, Ø6 cada 15mm.
 - 28-Capa de mortero de regularización M-5, e=1,5cm.
 - 29-Pieza especial en L, de acero galvanizado (12 x 6cm) para formación de contorno del forjado, anclado al mismo mecánicamente.
 - 30-Perfil metálico (Pilar) HEB 120, especificado en plano de estructura correspondiente.
 - 31-Perfil horizontal metálico, tipo omega, de acero galvanizado, para formación y sujeción de perfiles verticales.
 - 32-Perfil vertical metálico, de acero galvanizado, para formación de tabiquería mediante sistema de placas de yeso laminado.
 - 33-Ejecución de tabiquería mediante doble placa de yeso laminado, e=12mm (cada placa).
 - 34-Rodapie de acero inoxidable, h=10cm.
 - 35-Encapado de hormigón armado, especificados en el plano de estructura correspondiente.
 - 36-Micropilotes de hormigón Ø15cm.

SECCIÓN CONSTRUCTIVA (TRANSVERSAL POR BODEGA)

Escala: 1/20

