

HOJA DE DECISION RCM
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM
F	FF	MF	H	S	E	O	H1	H2	H3	H4	H5	S4							
							S1	S2	S3										
							O1	O2	O3										
							N1	N2	N3										
1	A	1	S	S			S						Predictivo.	Comprobar que la altura del limitador de salida de la tolva se encuentre entre 55 y 70 cm de altura desde su posición de altura mínima.	M	Operario de la cinta transportadora.	0,1	1,2	Tarea a condición.
	B	1	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Situar el limitador de salida de la tolva a una altura comprendida entre 55 y 70 cm de altura desde su posición de altura mínima.	-	Operario de mantenimiento mecánico.	0,2	-	Ningún mantenimiento programado.
		2	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Desatascar el limitador de salida de la tolva.	-	Operario de la cinta transportadora.	0,5	-	Ningún mantenimiento programado.
		3	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Sustituir aquellas correas de transmisión de potencia que se encuentren rotas.	-	Operador de mantenimiento mecánico.	1,5	-	Ningún mantenimiento programado.

HOJA DE DECISION RCM
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	
F	FF	MF	H	S	E	O	H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	H4	H5	S4								
		4	S	N	N	S	S							Predictivo.	Comprobar que las correas de transmisión de potencia se encuentren en correcto estado de funcionalidad.	2M	Operador de mantenimiento mecánico.	0,5	3	Tarea a condición.
		5	S	N	N	S	N	N	N					Correctivo.	Limpiar la superficie de contacto entre banda transportadora y tambor de cabeza.	-	Operador de mantenimiento mecánico.	1,5	-	Ningún mantenimiento programado.
		6	S	N	N	S	S							Predictivo.	Comprobar que la profundidad de los surcos del recubrimiento de goma del tambor de cabeza sea superior a 1,2mm.	2M	Operador de mantenimiento mecánico.	0,25	1,5	Tarea a condición.
		7	S	N	N	S	N	S						Preventivo.	Tensar la banda transportadora.	M	Operario mantenimiento mecánico.	0,25	3	Tarea de reacondicionamiento cíclico.

HOJA DE DECISION RCM
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM
F	FF	MF	H	S	E	O	H1	H2	H3	H4	H5	S4							
							S1	S2	S3										
							O1	O2	O3										
							N1	N2	N3										
		8	S	N	N	S	N	N	N				Preventivo.	Valoración técnica y económica de la instalación de generadores para el suministro eléctrico de toda la planta industrial. Se decide no realizar ningún mantenimiento programado debido las grandes dimensiones de la instalación necesaria y sus costes asociados.	-	-	-	-	Rediseño no justificado.
		9	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Sustitución dispositivo de corte de emergencia.	-	Operario de mantenimiento eléctrico.	4	-	Ningún mantenimiento programado.
		10	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Buscar causa de la desconexión de la fase, eliminarla y reactivar el relé guardamotor.	-	Operario de mantenimiento eléctrico.	2	-	Ningún mantenimiento programado.

HOJA DE DECISION RCM
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM
F	FF	MF	H	S	E	O	H1	H2	H3	H4	H5	S4							
							S1	S2	S3										
							O1	O2	O3										
							N1	N2	N3										
		11	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Sustituir el arrancador electrónico del motor eléctrico.	-	Operario de mantenimiento eléctrico.	1,5	-	Ningún mantenimiento programado.
		12	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Sustituir el arrancador electrónico del motor eléctrico.	-	Operario de mantenimiento eléctrico.	1,5	-	Ningún mantenimiento programado.
		13	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Sustituir motor eléctrico y reparar el aislamiento del motor averiado.	-	Operario de mantenimiento eléctrico.	8	-	Ningún mantenimiento programado.
		14	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Sustituir motor eléctrico y reparar el aislamiento del motor averiado.	-	Operario de mantenimiento eléctrico.	8	-	Ningún mantenimiento programado.
		15	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Buscar causa de derivación de intensidad del motor eléctrico a tierra, eliminarla y volver a conectar el diferencial.	-	Operario de mantenimiento electromecánico.	0,5	-	Ningún mantenimiento programado.

HOJA DE DECISION RCM

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM
F	FF	MF	H	S	E	O	H1	H2	H3	H4	H5	S4							
							S1	S2	S3										
							O1	O2	O3										
							N1	N2	N3										
		16	S	N	N	S	N	N	S				Preventivo.	Sustituir el aceite lubricante de la caja reductora.	TR	Operario de mantenimiento mecánico.	1,5	6	Tarea de sustitución cíclica.
		17	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Sustituir caja reductora de servicio por caja reductora de repuesto y sustituir el engranaje afectado por la rotura de dientes.	-	Operario de mantenimiento mecánico.	5	-	Ningún mantenimiento programado.
		18	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Rediseño del acople de alta velocidad para adecuar la relación de transmisión a la potencia del motor.	-	Departamento de ingeniería.	-	-	Rediseño justificado.

HOJA DE DECISION RCM
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM
F	FF	MF	H	S	E	O	H1	H2	H3	H4	H5	S4							
							S1	S2	S3										
							O1	O2	O3										
							N1	N2	N3										
		19	S	N	N	S	N	N	N				Preventivo.	Valoración técnica y económica de la instalación de generadores para el suministro eléctrico de toda la planta industrial. Se decide no realizar ningún mantenimiento programado debido las grandes dimensiones de la instalación necesaria y sus costes asociados.	-	-	-	-	Rediseño no justificado.
		20	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Sustituir caja reductora de servicio por caja reductora de repuesto y sustituir engranajes afectados.	-	Operario de mantenimiento mecánico.	8	-	Ningún mantenimiento programado.
		21	S	N	N	S	N	N	N				Preventivo.	Rediseñar el acople entre caja reductora y motor eléctrico incluyendo un limitador de par mecánico.	-	Departamento de ingeniería.	-	-	Rediseño justificado.

HOJA DE DECISION RCM
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM
F	FF	MF	H	S	E	O	H1	H2	H3	H4	H5	S4							
							S1	S2	S3										
							O1	O2	O3										
							N1	N2	N3										
		22	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Sustituir caja reductora de servicio por caja reductora de repuesto y sustituir engranajes afectados.	-	Operario de mantenimiento mecánico.	8	-	Ningún mantenimiento programado.
		23	S	N	N	S	N	N	N				Preventivo.	Rediseñar el acople entre la caja reductora y el acoplamiento de alta velocidad incluyendo un limitador de par mecánico.	-	Departamento de ingeniería.	-	-	Rediseño justificado.
		24	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Sustituir acoplamiento elástico entre ejes.	-	Operario de mantenimiento mecánico.	1	-	Ningún mantenimiento programado.
		25	S	N	N	S	S						Predictivo.	Comprobar visualmente que la superficie del acoplamiento carezca de grietas y/o perforaciones.	M	Operario de mantenimiento mecánico.	0,25	3	Tarea a condición.

HOJA DE DECISION RCM

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM
F	FF	MF	H	S	E	O	H1	H2	H3	H4	H5	S4							
							S1	S2	S3										
							O1	O2	O3										
							N1	N2	N3										
		26	S	N	N	S	N	N	S				Preventivo.	Sustituir la polea motriz de accionamiento de la cinta transportadora.	SM	Operario de mantenimiento mecánico.	2	4	Tarea de sustitución cíclica.
		27	S	N	N	S	N	N	S				Preventivo.	Sustituir la polea conducida de accionamiento de la cinta transportadora.	SM	Operario de mantenimiento mecánico.	2	4	Tarea de sustitución cíclica.
		28	S	N	N	S	S						Predictivo.	Comprobar visualmente el nivel de desgaste de las correas de transmisión de potencia.	M	Operario de mantenimiento mecánico.	0,5	6	Tarea a condición.
		29	S	N	N	S	S						Predictivo.	Comprobar visualmente el estado de degradación de las correas de transmisión de potencia.	M	Operario de mantenimiento mecánico.	0,5	6	Tarea a condición.
		30	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Sustituir chaveta del eje del motor eléctrico.	-	Operario de mantenimiento mecánico.	1	-	Ningún mantenimiento programado.

HOJA DE DECISION RCM

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM
F	FF	MF	H	S	E	O	H1	H2	H3	H4	H5	S4							
							S1	S2	S3										
							O1	O2	O3										
							N1	N2	N3										
		31	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Sustituir chaveta del eje motriz de la reductora de velocidad.	-	Operario de mantenimiento mecánico.	1	-	Ningún mantenimiento programado.
		32	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Sustituir caja reductora de servicio por caja reductora de repuesto y sustituir el engranaje afectado.	-	Operario de mantenimiento mecánico.	8	-	Ningún mantenimiento programado.
		33	S	S			S						Predictivo.	Anotar la desviación lateral de la cinta diariamente durante las primeras 300 h funcionamiento después de la fabricación.	-	Operario de mantenimiento mecánico.	0,5	-	Tarea a condición.
		34	S	S			N	S					Preventivo.	Limpiar y lubricar rodamientos de soporte de las estaciones autocentrantes.	2M	Operario de mantenimiento mecánico.	1	6	Tarea de reacondicionamiento cíclico.

HOJA DE DECISION RCM
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM
F	FF	MF	H	S	E	O	H1	H2	H3	H4	H5	S4							
							S1	S2	S3										
							O1	O2	O3										
							N1	N2	N3										
		35	S	S			N	N	S				Preventivo.	Sustitución de los rodamientos de soporte de las estaciones autocentrantes.	2A	Operario de mantenimiento mecánico.	8	4	Tarea de sustitución cíclica.
		36	S	S			N	N	S				Preventivo.	Sustitución de los rodillos guía.	A	Operario de mantenimiento mecánico.	2	2	Tarea de sustitución cíclica.
		37	S	S			S						Predictivo.	Inspección visual de los soportes de las estaciones de rodillos comprobando la ausencia de cualquier tipo de imperfecciones en su estructura.	2M	Operario de mantenimiento mecánico.	0,75	4,5	Tarea a condición.
		38	S	N	N	S	S						Predictivo.	Inspección visual de la banda transportadora comprobando la ausencia de roturas parciales.	M	Operario de mantenimiento mecánico.	0,5	6	Tarea a condición.

HOJA DE DECISION RCM
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM
F	FF	MF	H	S	E	O	H1	H2	H3	H4	H5	S4							
							S1	S2	S3										
							O1	O2	O3										
							N1	N2	N3										
	C	1	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Rediseño de poleas para ajustar velocidad de movimiento de la banda transportadora a las necesidades.	-	Departamento de ingeniería.	-	-	Rediseño justificado.
		2	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Valoración técnica y económica de la instalación de generadores para el suministro eléctrico de toda la planta industrial. Se decide no realizar ningún mantenimiento programado debido las grandes dimensiones de la instalación necesaria y sus costes asociados.	-	-	-	-	Rediseño no justificado.

HOJA DE DECISION RCM
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM
F	FF	MF	H	S	E	O	H1	H2	H3	H4	H5	S4							
							S1	S2	S3										
							O1	O2	O3										
							N1	N2	N3										
	D	1	S	S			N	S					Preventivo.	Ajuste de la posición de la bandeja de salida.	M	Operario de mantenimiento mecánico.	0,5	6	Tarea de reacondicionamiento cíclico.
		2	S	S			S						Predictivo.	Inspección visual de la bandeja de salida comprobando la ausencia de daños superficiales que debiliten la estructura.	M	Operario de mantenimiento mecánico.	0,15	1,8	Tarea a condición.

HOJA DE DECISION RCM
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	
F	FF	MF	H	S	E	O	H1	H2	H3	H4	H5	S4								
							S1	S2	S3											
							O1	O2	O3											
							N1	N2	N3											
2	A	1	S	S			S							Predictivo.	Inspección visual de la tolva de entrada de residuos comprobando la ausencia de corrosión.	A	Operario de mantenimiento mecánico.	1	1	Tarea a condición.

HOJA DE DECISION RCM

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM
F	FF	MF	H	S	E	O	H1	H2	H3	H4	H5	S4							
							S1	S2	S3										
							O1	O2	O3										
							N1	N2	N3										
3	A	1	S	N	N	S	S						Predictivo.	Inspección visual de los baberos de goma de los encauzadores comprobando la alineación correcta respecto a la banda transportadora.	TR	Operario de mantenimiento mecánico.	0,25	1	Tarea a condición.
		2	S	N	N	S	S						Predictivo.	Inspección visual de los encauzadores metálicos comprobando la alineación correcta respecto a la banda transportadora.	TR	Operario de mantenimiento mecánico.	0,25	1	Tarea a condición.

HOJA DE DECISION RCM
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM
F	FF	MF	H	S	E	O	H1	H2	H3	H4	H5	S4							
							S1	S2	S3										
							O1	O2	O3										
							N1	N2	N3										
4	A	1	S	S			S						Predictivo.	Inspección visual de los baberos de goma de los encauzadores comprobando que sus cogidas se encuentren en correctas condiciones.	TR	Operario de mantenimiento mecánico.	0,25	1	Tarea a condición.
		2	S	S			S						Predictivo.	Inspección visual de los encauzadores metálicos comprobando el correcto estado de sus soportes.	TR	Operario de mantenimiento mecánico.	0,25	1	Tarea a condición.
		3	S	S			N	N	N			N	Correctivo.	Rediseño de la instalación preparada para realizar el triaje.	-	Departamento de ingeniería.	-	-	Rediseño obligatorio.
		4	S	N	N	N	S	N					Predictivo.	Inspección visual de la banda transportadora comprobando la ausencia de roturas parciales.	M	Operario de mantenimiento mecánico.	0,5	6	Tarea a condición.

HOJA DE DECISION RCM

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM
F	FF	MF	H	S	E	O	H1	H2	H3	H4	H5	S4							
							S1	S2	S3										
							O1	O2	O3										
							N1	N2	N3										
			5	S	S		S						Predictivo.	Anotar la desviación lateral de la cinta diariamente durante las primeras 300 h funcionamiento después de la fabricación.	-	Operario de mantenimiento mecánico.	0,5	-	Tarea a condición.
			6	S	S		N	N	N			N	Correctivo.	Rediseño del rodamiento de soporte de las estaciones autocentrantes superiores.	-	Departamento de ingeniería.	-	-	Ningún mantenimiento programado.
			7	S	S		N	S					Preventivo.	Limpiar y lubricar rodamientos de soporte de las estaciones autocentrantes.	2M	Operario de mantenimiento mecánico.	1	6	Tarea de reacondicionamiento cíclico.

HOJA DE DECISION RCM
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM
F	FF	MF	H	S	E	O	H1	H2	H3	H4	H5	S4							
							S1	S2	S3										
							O1	O2	O3										
							N1	N2	N3										
5	A	1	N				S						Predictivo.	Inspección visual de la instalación del cable, comprobando que no se encuentra bloqueado.	M	Operario de mantenimiento mecánico.	0,5	6	Tarea a condición.
		2	N				N	N	N	S			Detectivo.	Accionar todos los interruptores de parada de emergencia individualmente comprobando el correcto funcionamiento de cada uno de ellos.	M	Operario de mantenimiento mecánico.	0,75	9	Tarea de búsqueda de fallos.
	B	1	S	S			N	N	N			N	Correctivo.	Rediseño de la instalación de accionamientos de los dispositivos de corte eléctrico de emergencia.	-	Departamento de ingeniería.	-	-	Rediseño obligatorio.

HOJA DE DECISION RCM
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL TRÓMEL DE UNA PLANTA DE RSU

Información de referencia			Evaluación de las consecuencias				Proceso de selección			Acciones por defecto			Tipo de mantenimiento utilizando el árbol lógico de decisión del RCM	Tareas propuestas	Frec. (sem ⁻¹)	Hecho por	Horas de trabajo	Horas de trabajo por año	Actividad resultante utilizando el árbol lógico de decisión del RCM
F	FF	MF	H	S	E	O	H1	H2	H3	H4	H5	S4							
							S1	S2	S3										
							O1	O2	O3										
							N1	N2	N3										
	C	1	N				N	N	N	S			Detectivo.	Individualmente, accionar todos los interruptores de parada de emergencia y rearmarlos comprobando el correcto funcionamiento del rearme de cada uno de ellos.	M	Operario de mantenimiento mecánico.	0,75	9	Tarea de búsqueda de fallos.
		2	S	N	N	S	N	N	N				Correctivo.	Eliminar la causa de bloqueo de los sistemas de accionamiento.	-	Operario de mantenimiento mecánico.	0,5	-	Ningún mantenimiento programado.