

HOJA DE DECISIÓN												Planta procesado RSU Priego				Referencia: CRAM A LOT			
												Equipo: Prensa Embaladora				Fecha: Junio 2013			
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"			Tarea propuesta				Frecuencia inicial	A realizar por personal	
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4							
1	A	1	S	N	N	S	N	S	-	-	-	-	Revisión visual de la instalación de alimentación de la máquina. Medición de la tensión por fase en la alimentación de la máquina. La tensión debe estar entre 380V y 420V (5% del valor nominal)				Trimestral	Propio	1
		2	S	N	N	S	N	S	-	-	-	-	Limpieza y eliminación de elementos extraños de los sensores opticos de la cámara de compresión mediante soplado con aire a presión de la totalidad de la máquina				Diaria	Propio	2
		3	S	N	N	S	N	S	-	-	-	-	Limpieza y eliminación de elementos extraños de los sensores opticos de la cámara de compresión mediante soplado con aire a presión de la totalidad de la máquina				Diaria	Propio	3
		4	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta				-	-	4
		5	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta				-	-	5

HOJA DE DECISIÓN													Planta procesado RSU Priego				Referencia: CRAM A LOT			
													Equipo: Prensa Embaladora				Fecha: Junio 2013			
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"			Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal					
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4								
1	A	6	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Medición de la Resistencia a Tierra (RTG) mediante megger en el motor eléctrico entre cada fase y entre cada fase y la carcasa del motor (puesta a tierra del motor) según ISO	Trimestral	Propio	6				
		7	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Medición mediante vibrómetro, según ISO 10816, en ambos apoyos del motor y en dos ejes.	Trimestral	Propio	7				
		8	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Medición mediante vibrómetro, según ISO 10816, en ambos apoyos del motor y en dos ejes.	Trimestral	Propio	8				
		9	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	9				
		10	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	10				

HOJA DE DECISIÓN													Planta procesado RSU Priego		Referencia: CRAM A LOT		
													Equipo: Prensa Embaladora		Fecha: Junio 2013		
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"			Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal		
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4					
1	A	11	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación visual del nivel de aceite del tanque, añadiendo si está por debajo del mínimo	Semanal	Propio	11	
		12	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Observación del valor obtenido en el manómetro AB (23) con la máquina en estado de espera y la bomba en funcionamiento. Dicho valor debe ser de 200±5bar. De obtener valores diferentes comprobar en este orden manómetro y limitadora principal DBDS (38)	Diaria	Propio	12	
		13	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	13	
		14	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	14	
		15	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	15	

HOJA DE DECISIÓN													Planta procesado RSU Priego		Referencia: CRAM A LOT			
													Equipo: Prensa Embaladora		Fecha: Junio 2013			
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"			Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal			
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4						
1	A	16	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	16		
		17	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	17		
		18	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	18		
		19	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	19		
		20	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	20		

HOJA DE DECISIÓN													Planta procesado RSU Priego		Referencia: CRAM A LOT		
													Equipo: Prensa Embaladora		Fecha: Junio 2013		
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"			Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal		
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4					
1	A	21	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	21	
		22	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	22	
		23	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	23	
		24	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	24	
		25	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	25	

HOJA DE DECISIÓN													Planta procesado RSU Priego				Referencia: CRAM A LOT			
													Equipo: Prensa Embaladora				Fecha: Junio 2013			
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"			Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal					
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4								
1	A	26	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Medición de la Resistencia a Tierra (RTG) mediante megger en el motor eléctrico entre cada fase y entre cada fase y la carcasa del motor (puesta a tierra del motor) según ISO	Mensual	Propio	26				
		27	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Medición de los niveles de tensión de la alimentación de cada fase mediante voltímetro. La tensión debe estar entre 380V y 420V (5% del valor nominal)	Mensual	Propio	27				
		28	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Toma de temperatura de los contactos del motor eléctrico mediante termómetro IR. Deben presentar temperaturas similares y apropiadas con no más del 5% de desviación	Trimestral	Propio	28				
		29	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Medición mediante vibrómetro, según ISO 10816, en ambos apoyos del motor y en dos ejes.	Trimestral	Propio	29				
		30	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	30				

HOJA DE DECISIÓN													Planta procesado RSU Priego				Referencia: CRAM A LOT			
													Equipo: Prensa Embaladora				Fecha: Junio 2013			
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"			Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal					
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4								
1	A	31	S	N	N	S	N	S	-	-	-	-	Revisión visual de la instalación de alimentación de la máquina. Medición de la tensión por fase en la alimentación de la máquina. La tensión debe estar entre 380V y 420V (5% del valor nominal)	Trimestral	Propio	31				
		32	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Medición mediante vibrómetro, según ISO 10816, en ambos apoyos del motor y en dos ejes.	Trimestral	Propio	32				
		33	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Medición mediante vibrómetro, según ISO 10816, en ambos apoyos del motor y en dos ejes.	Trimestral	Propio	33				
		34	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación visual del nivel de aceite del tanque, añadiendo si está por debajo del mínimo	Semanal	Propio	34				
		35	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	35				

HOJA DE DECISIÓN													Planta procesado RSU Priego		Referencia: CRAM A LOT		
													Equipo: Prensa Embaladora		Fecha: Junio 2013		
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"			Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal		
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4					
1	A	36	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	36	
		37	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	37	
		38	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	38	
		39	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	39	
		40	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	40	

HOJA DE DECISIÓN										Planta procesado RSU Priego				Referencia: CRAM A LOT			
										Equipo: Prensa Embaladora				Fecha: Junio 2013			
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"			Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal		
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4					
1	A	41	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	41	
		42	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	42	
		43	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	43	
		44	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	44	
		45	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Cronometraje del tiempo empleado en el movimiento del actuador principal. Para un resultado mayor a 10 seg. por metro en la carrera de avance y 6 seg. por metro en la carrera de retorno realizar las pruebas de detección de fugas internas	Semanal	Propio	45	

HOJA DE DECISIÓN										Planta procesado RSU Priego				Referencia: CRAM A LOT			
										Equipo: Prensa Embaladora				Fecha: Junio 2013			
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"			Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal		
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4					
1	B	1	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	46	
		2	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Cronometraje del tiempo empleado en el movimiento del actuador principal. Para un resultado mayor a 10 seg. por metro en la carrera de avance y 6 seg. por metro en la carrera de retorno realizar las pruebas de detección de fugas internas	Semanal	Propio	47	
		3	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Búsqueda de leves fugas en los tubos flexibles SAE6000 entre el grupo de presión y el bloque TN	Semestral	Propio	48	
		4	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Búsqueda de leves fugas en los tubos flexibles SAE6000 entre el bloque TN y el actuador principal	Semestral	Propio	49	
		5	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	50	

HOJA DE DECISIÓN													Planta procesado RSU Priego				Referencia: CRAM A LOT			
													Equipo: Prensa Embaladora				Fecha: Junio 2013			
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"			Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal					
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4								
1	B	6	S	N	N	S	N	S	-	-	-	-	Revisión visual de la instalación de alimentación de la máquina. Medición de la tensión por fase en la alimentación de la máquina. La tensión debe estar entre 380V y 420V (5% del valor nominal)	Trimestral	Propio	51				
		7	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Medición de la Resistencia a Tierra (RTG) mediante megger en el motor eléctrico entre cada fase y entre cada fase y la carcasa del motor (puesta a tierra del motor) según ISO	Mensual	Propio	52				
1	C	1	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	53				
	D	1	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	54				
	E	1	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	55				

HOJA DE DECISIÓN													Planta procesado RSU Priego		Referencia: CRAM A LOT			
													Equipo: Prensa Embaladora		Fecha: Junio 2013			
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"			Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal			
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4						
1	E	2	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	56		
	F	1	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	57		
		2	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	58		
2	A	1	S	S	-	-	N	N	N	N	-	-	Se propone el rediseño del bloqueo de la puerta del túnel añadiendo sensor que detenga la bomba y active la válvula de descarga LC32 en caso de que el bloqueo no se haya extendido completamente o exista movimiento no deseado del actuador secundario	-	-	59		
		2	S	S	-	-	S	-	-	-	-	-	Búsqueda de leves fugas en la unión entre la válvula antirretorno pilotada (44) y el actuador secundario	Semanal	Propio	60		

HOJA DE DECISIÓN													Planta procesado RSU Priego				Referencia: CRAM A LOT			
													Equipo: Prensa Embaladora				Fecha: Junio 2013			
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"				Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal				
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4								
2	A	3	S	S	-	-	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	61				
		4	S	S	-	-	S	-	-	-	-	-	Comprobación de existencia de fugas internas en el retén actuador secundario mediante conexión a bomba manual. Si no mantiene la presión se debe cambiar el retén	Mensual	Propio	62				
		5	S	N	N	S	N	S	-	-	-	-	Limpieza y engrase de las bisagras de la puerta de cierre del túnel	Mensual	Propio	63				
3	A	1	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	64				
		2	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	65				

HOJA DE DECISIÓN													Planta procesado RSU Priego		Referencia: CRAM A LOT		
													Equipo: Prensa Embaladora		Fecha: Junio 2013		
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"			Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal		
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4					
3	A	3	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	66	
		4	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	67	
		5	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	68	
		6	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	69	
	B	1	S	S	-	-	N	S	-	-	-	-	Comprobación del tiempo de cierre empleado por el bloqueo del túnel y reajuste si procede. El bloqueo debe actuar en de 2 a 20 segundos	Semanal	Propio	70	

HOJA DE DECISIÓN													Planta procesado RSU Priego		Referencia: CRAM A LOT		
													Equipo: Prensa Embaladora		Fecha: Junio 2013		
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"			Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal		
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4					
4	A	1	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	71	
		2	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	72	
		3	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	73	
		4	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	74	
		5	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución	Mensual	Propio	75	

HOJA DE DECISIÓN													Planta procesado RSU Priego				Referencia: CRAM A LOT			
													Equipo: Prensa Embaladora				Fecha: Junio 2013			
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"				Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal				
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4								
4	A	6	S	N	N	S	N	S	-	-	-	-	Limpieza y engrase de las bisagras de la puerta de cierre del túnel	Mensual	Propio	76				
		7	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	77				
	B	1	S	S	-	-	N	S	-	-	-	-	Comprobación del tiempo de apertura empleado por el bloqueo del túnel y reajuste si procede. El bloqueo debe actuar en de 2 a 20 segundos	Semanal	Propio	78				
5	A	1	S	N	N	S	N	S	-	-	-	-	Limpieza y engrase de las bisagras de la puerta de cierre del túnel	Mensual	Propio	79				
		2	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	80				

HOJA DE DECISIÓN										Planta procesado RSU Priego				Referencia: CRAM A LOT			
										Equipo: Prensa Embaladora				Fecha: Junio 2013			
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"			Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal		
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4					
6	A	1	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	81	
	B	1	S	N	N	S	N	N	N	-	-	-	Ninguna tarea propuesta	-	-	82	
		2	S	N	N	S	N	S	-	-	-	-	Evaluación y reacondicionado si procede (lijado y pintado) de las zonas que presenten desperfectos en bastidor y tolva	Semestral	Propio	83	
7	A	1	S	N	N	S	S	-	-	-	-	-	Limpieza del vástago del cilindro y observación en busca de leves fugas. En caso de hallarlas evaluar la posibilidad de sustituir el sello del extremo del cilindro principal	Mensual	Propio	84	
8	A	1	S	N	S	-	S	-	-	-	-	-	Comprobación visual del nivel de aceite del tanque, añadiendo si está por debajo del mínimo	Semanal	Propio	85	

HOJA DE DECISIÓN													Planta procesado RSU Priego		Referencia: CRAM A LOT			
													Equipo: Prensa Embaladora		Fecha: Junio 2013			
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"			Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal			
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4						
8	A	2	S	N	S	-	S	-	-	-	-	-	Comprobación visual del nivel de aceite del tanque, añadiendo si está por debajo del mínimo	Semanal	Propio	86		
		3	S	N	S	-	S	-	-	-	-	-	Examen visual y olfativo del aceite en busca de síntomas de deterioro. Ver tabla página 50 y actuación en consecuencia	Mensual	Propio	87		
		4	S	N	S	-	S	-	-	-	-	-	Medición de los niveles de tensión de la alimentación de cada fase mediante voltímetro. La tensión debe estar entre 380V y 420V (5% del valor nominal)	Mensual	Propio	88		
		5	S	N	S	-	S	-	-	-	-	-	Medición de los niveles de tensión de la alimentación de cada fase mediante voltímetro. La tensión debe estar entre 380V y 420V (5% del valor nominal)	Mensual	Propio	89		
		6	S	N	S	-	S	-	-	-	-	-	Medición de los niveles de tensión de la alimentación de cada fase mediante voltímetro. La tensión debe estar entre 380V y 420V (5% del valor nominal)	Mensual	Propio	90		

HOJA DE DECISIÓN													Planta procesado RSU Priego		Referencia: CRAM A LOT	
													Equipo: Prensa Embaladora		Fecha: Junio 2013	
Referencia de información			Evaluación de las consecuencias				H1 S1 O1 N1	H2 S2 O2 N2	H3 S3 O3 N3	Tareas "a falta de"			Tarea propuesta	Frecuencia inicial	A realizar por personal	
F	FF	MF	H	S	E	O				H4	H5	S4				
8	A	7	S	N	S	-	S	-	-	-	-	-	Medición mediante vibrómetro, según ISO 10816, en ambos apoyos del motor y en dos ejes.	Trimestral	Propio	91
		8	S	N	S	-	S	-	-	-	-	-	Medición mediante vibrómetro, según ISO 10816, en ambos apoyos del motor y en dos ejes.	Trimestral	Propio	92