

LISTA DE TAREAS	Planta procesado RSU Priego			Referencia: CRAM A LOT	
	Equipo: Prensa Embaladora			Fecha: Junio 2013	
Frecuencia inicial	Tarea propuesta			A realizar por personal	
Diaria	Limpieza y eliminación de elementos extraños de los sensores opticos de la cámara de compresión mediante soplado con aire a presión de la totalidad de la máquina			Propio	1
Diaria	Observación del valor obtenido en el manómetro AB (23) con la máquina en estado de espera y la bomba en funcionamiento. Dicho valor debe ser de $200 \pm 5$ bar. De obtener valores diferentes comprobar en este orden manómetro y limitadora principal DBDS (38)			Propio	2
Semanal	Búsqueda de leves fugas en la unión entre la válvula antirretorno pilotada (44) y el actuador secundario			Propio	3
Semanal	Comprobación del tiempo de apertura/cierre empleado por el bloqueo del túnel y reajuste si procede. El bloqueo debe actuar en de 2 a 20 segundos			Propio	4
Semanal	Comprobación visual del nivel de aceite del tanque, añadiendo si está por debajo del mínimo			Propio	5
Semanal	Cronometraje del tiempo empleado en el movimiento del actuador principal. Para un resultado mayor a 10 seg. por metro en la carrera de avance y 6 seg. por metro en la carrera de retorno realizar las pruebas de detección de fugas internas			Propio	6
Mensual	Comprobación de existencia de fugas internas en el retén actuador secundario mediante conexión a bomba manual. Si no mantiene la presión se debe cambiar el retén			Propio	7

LISTA DE TAREAS	Planta procesado RSU Priego			Referencia: CRAM A LOT	
	Equipo: Prensa Embaladora			Fecha: Junio 2013	
Frecuencia inicial	Tarea propuesta			A realizar por personal	
Mensual	Comprobación del manómetro indicador de atascamiento del filtro de baja presión 0160 MG (7). Si supera el nivel de 2bar proceder a su sustitución			Propio	8
Mensual	Examen visual y olfativo del aceite en busca de síntomas de deterioro. Ver tabla página 50 y actuación en consecuencia			Propio	9
Mensual	Limpieza del vástago del cilindro y observación en busca de leves fugas. En caso de hallarlas evaluar la posibilidad de sustituir el sello del extremo del cilindro principal			Propio	10
Mensual	Limpieza y engrase de las bisagras de la puerta de cierre del túnel			Propio	11
Mensual	Medición de los niveles de tensión de la alimentación de cada fase mediante voltímetro. La tensión debe estar entre 380V y 420V (5% del valor nominal)			Propio	12
Trimestral	Medición de la Resistencia a Tierra (RTG) mediante megger en el motor eléctrico entre cada fase y entre cada fase y la carcasa del motor (puesta a tierra del motor) según ISO			Propio	13
Trimestral	Medición mediante vibrómetro, según ISO 10816, en ambos apoyos del motor y en dos ejes.			Propio	14

LISTA DE TAREAS	Planta procesado RSU Priego			Referencia: CRAM A LOT	
	Equipo: Prensa Embaladora			Fecha: Junio 2013	
Frecuencia inicial	Tarea propuesta			A realizar por personal	
Trimestral	Revisión visual de la instalación de alimentación de la máquina. Medición de la tensión por fase en la alimentación de la máquina. La tensión debe estar entre 380V y 420V (5% del valor nominal)			Propio	15
Trimestral	Toma de temperatura de los contactos del motor eléctrico mediante termómetro IR. Deben presentar temperaturas similares y apropiadas con no más del 5% de desviación			Propio	16
Semestral	Búsqueda de leves fugas en los tubos flexibles SAE6000 entre el grupo de presión y el bloque TN			Propio	17
Semestral	Búsqueda de leves fugas en los tubos flexibles SAE6000 entre el bloque TN y el actuador principal			Propio	18
Semestral	Evaluación y reacondicionado si procede (lijado y pintado) de las zonas que presenten desperfectos en bastidor y tolva			Propio	19