



Notas:

- Todos los perfiles serán de acero A-42-B.
- Antes del soldado se limpiarán los bordes de la unión para eliminar toda la escoria, herrumbre,etc.
- Se utilizarán electrodos con una resistencia a tracción mayor de 42 Kg/mm2 y con un alargamiento de rotura –Todas las soldaduras frontales irán unidas con los laterales, si estos no existiesen se prolongarán en las partes laterales 4 veces la garganta (v).