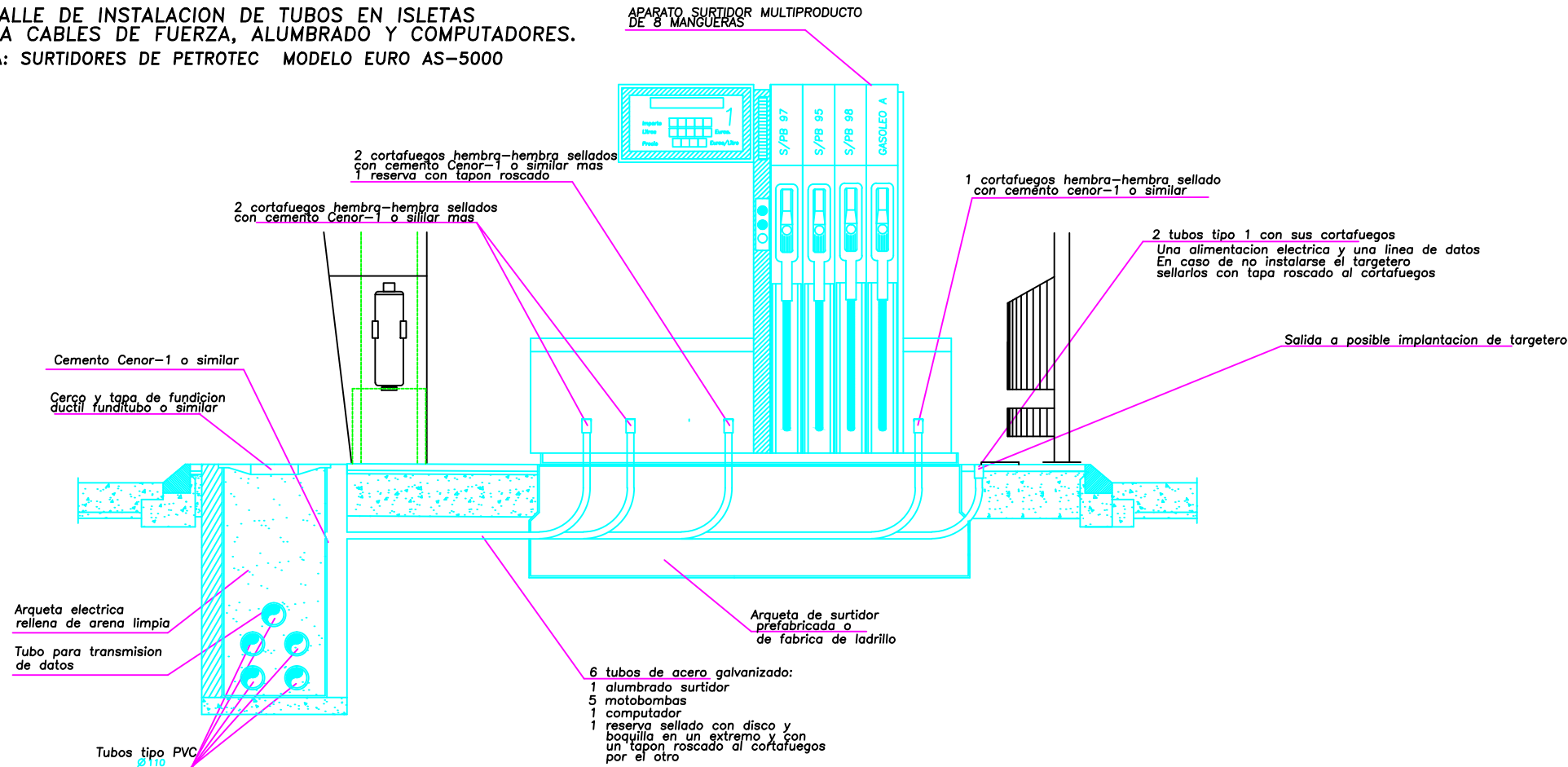


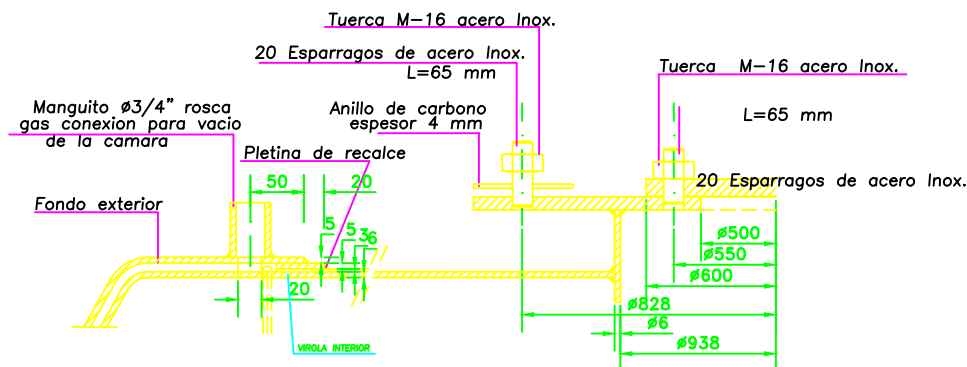
- LEYENDA**
- 1 TANQUE DE COMBUSTIBLE 50.000 L DOBLE PARED
  - 2 APARATO SURTIDOR
  - 3 FLEXO
  - 4 VALVULA DE PRESION DE VACIO 50 mbar-5mbar, CON CORTALLAMAS
  - 5 VALVULA ESQUADRA ANTIRRETORNO
  - 6 BRIDA DESMONTABLE
  - 7 ARQUETA ANTIDERRAME
  - 8 TUBERIA DE MEDIDA MANUAL
  - 9 TUBERIA DE ASPIRACION 2"
  - 10 TUBERIA DE VENTILACION 2"
  - 11 TUBERIA DE DESCARGA 4"
  - 12 TAPA DE ARQUETA REFORZADA
  - 13 VALVULA DE DRENAJE DE ALTA VELOCIDAD
  - 14 TUBERIA RECUPERADORA DE II FASE
  - 15 DISPOSITIVO DE ACOPLAMIENTO RAPIDO PARA RECOCIDA DE VAPORES DE II FASE EN EL LLENADO.
  - 16 VALVULA DE SOBRELLENADO

DETALLE DE INSTALACION DE TUBOS EN ISLETAS PARA CABLES DE FUERZA, ALUMBRADO Y COMPUTADORES.  
NOTA: SURTIDORES DE PETROTEC MODELO EURO AS-5000



## ESPECIFICACIONES

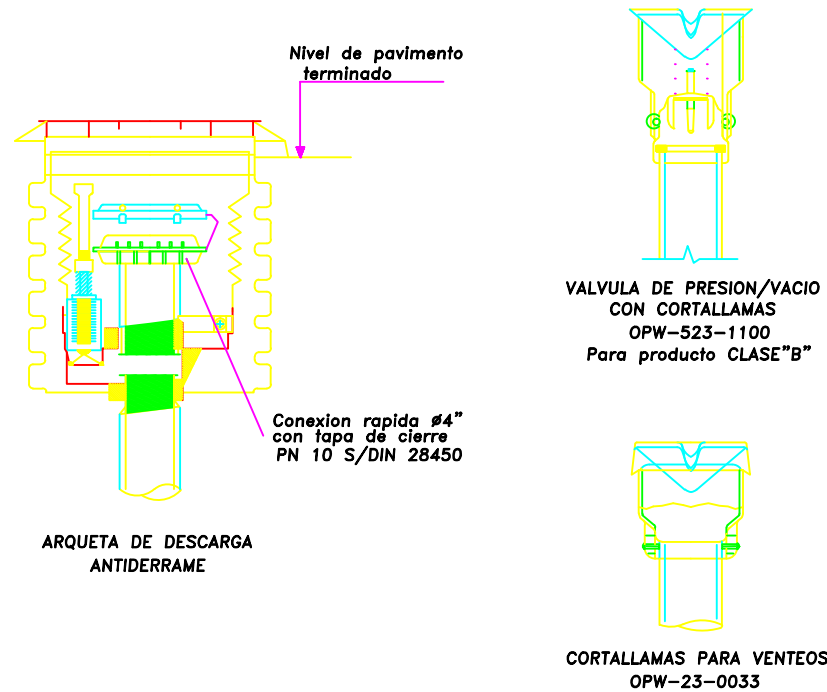
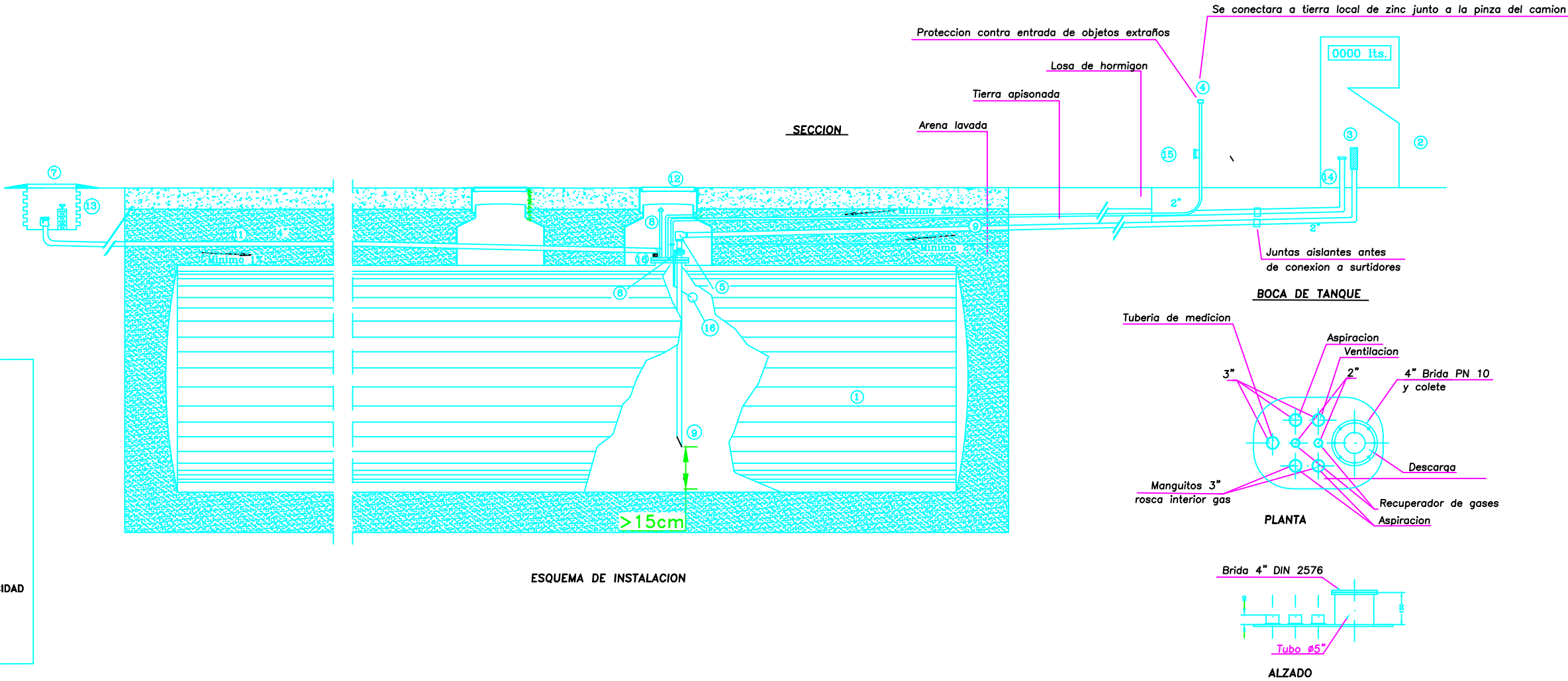
DETALLE SECCION TANQUE DOBLE PARED  
ESCALA 1 : 25



NOTA: SURTIDORES DE PETROTEC MODELO EURO AS-5000

	BOMBAS	MEDIDORES	COMPUTADORAS	MANGUERAS	POS. SUMINISTRO	CAUDAL (L/min)	PRODUCTOS
SURTIDOR A	4	8	2	8	2	45	S.PB 95/Super97 S.PB 98/GAS.A
SURTIDOR B	4	8	2	8	2	45	S.PB 95/Super97 S.PB 98/GAS.A
SURTIDOR C	4	8	2	8	2	45/80	S.PB 95/Super97 S.PB 98/GAS.A

NOTA: DEPOSITOS DE DOBLE PARED



## ESPECIFICACIONES

### TUBERIAS Y ACCESORIOS:

- LAS TUBERIAS Y ACCESORIOS PARA LA CONDUCCION DE HIDROCARBUROS SERAN DE POLIETILENO EN TRAMOS DE LA MAYOR LONGITUD POSIBLE. UNIDOS POR ELECTROSOLDADURA POR FUSION A TOPE MEDIANTE ACCESORIOS ADECUADOS AL TIPO DE TUBO.
- LAS CONEXIONES ROSCADAS SE LIMITARAN A VALVULAS Y/O EQUIPOS
- LAS TUBERIAS ESTARAN SEPARADAS UNAS DE OTRAS AL MENOS 100 MM
- SE ASENTARAN SOBRE UN FONDO DE ARENA DE RIO LAVADA DE AL MENOS 100 MM, TENIENDO EL RELLENO SUPERIOR AL MENOS 300 MM
- EL RELLENO TANTO POR LOS LADOS COMO POR LA PARTE SUPERIOR DEBE COMPACTARSE CON UN VIBRADOR 3 O 4 VECES POR CADA 0,15 -0,20 METROS DE RELLENO.
- CUANDO LAS TUBERIAS SE CONECTAN A TUBULADURAS SITUADAS EN LA BOCA DE HOMBRE, ESTARAN CONEXIONADAS DE FORMA QUE SU DESMONTAJE PERMITA:
- LIBERAR COMPLETAMENTE EL ACCESO A LA BOCA DE HOMBRE.
- QUE PUEDA LLEVARSE A CABO SIN TENER QUE DESMONTAR LOS TUBOS DE LA MAMPOSTERIA PROXIMA QUE ATRAVIESAN.
- SE ASEGURARA QUE EXISTA SUFICIENTE PENDIENTE HACIA EL TANQUE EN FUNCION DEL TIPO DE TUBERIA QUE SE TRATE.
- TODA TUBULADURA EN LA TAPA DEL DEPOSITO SERA OBTURADA POR UN TAPON HERMETICO

### VALVULAS:

- SERAN DE MATERIALES QUE RESISTAN A LA CORROSION. LA ESTOPADA SERA HERMETICA Y RESISTENTE A LOS HIDROCARBUROS, ASEGURA LA CONTINUIDAD ELECTRICA DE LAS TUBERIAS, SI NO FUESE ASI, SE PUENTEARAN MEDIANTE CABLE.
- UNIONES:
- SOLDADAS ENTRE LAS TUBERIAS Y SUS ACCESORIOS SERA A TOPE POR ELECTROFUSION Y SE REALIZARA CON PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA HOMOLOGADO Y POR SOLDADORES HOMOLOGADOS.

### CONEXIONES:

- PARA CARGA SERAN DE TIPO DE ENCHUFE RAPIDO
- CONEXIONES RAPIDAS SERAN DE MATERIALES QUE NO PUEDAN PRODUCIR CHISPAS EN EL CHOQUE CON OTROS MATERIALES Y SE AJUSTARAN A LO ESPECIFICADO EN LA NORMA DIN 28.450.
- LOS ACOPLAMIENTOS DEBERAN ASEGURAR LA CONTINUIDAD ELECTRICA

### TUBERIA DE CARGA:

- LA TUBERIA DE CARGA ENTRARA EN EL DEPOSITO HASTA 15 cms DEL FONDO.
- LA TUBERIA DE CARGA SERA DE POLIETILENO DE DOBLE CONTENIMIENTO
- LAS LINEAS DE UNION SERAN 4" DE DIAMETRO Y DISPONDAN DE PENDIENTE HACIA EL DEPOSITO DE AL MENOS 1%.

### TUBERIA DE VENTILACION:

- LOS DEPOSITOS DISPONDAN DE UNA TUBERIA DE VENTILACION DE 2" DE DIAMETRO Y SALIDA AL AIRE LIBRE HASTA UNA ALTURA MINIMA DE 3,5 m. SOBRE EL TERRENO, TAL QUE LOS VAPORES EXPULSADOS NO PUEDAN PENETRAR EN LOS LOCALES VECINOS NI ENTRAR EN CONTACTO CON UNA FUENTE QUE PUEDERA PROVOCAR SU INFLAMACION, PROTEGIENDO LA SALIDA CON UNA REGILLA APAGALLAMAS.
- LAS TUBERIAS DE VENTILACION DE LOS TANQUES DE GASOLINA SE UNIRAN EN UN UNICO COLECTOR PARA PERMITIR LA RECUPERACION DE LOS VAPORES.
- LA TUBERIA TENDRA UNA PENDIENTE MINIMA DEL 1% HACIA EL DEPOSITO PARA PERMITIR LA EVACUACION DE POSIBLES CONDENSADOS.

### TUBERIA DE ASPIRACION:

- LA TUBERIA DE ASPIRACION TENDRA UN DIAMETRO MINIMO DE 2" Y CON UNA PENDIENTE CONTINUA MINIMA DEL 2% HACIA EL DEPOSITO NO PERMITIENDO SIFONES O PUNTOS BAJOS EN TODO SU RECORRIDO.
- EL PUNTO MAS BAJO DE LA ASPIRACION ESTARA SITUADO AL MENOS 15 cm POR ENCIMA DEL FONDO DEL DEPOSITO.
- LA TUBERIA ESTARA PROVISTA DE UNA VALVULA DE RETENCION EN ESCUADRA SITUADA SEGUN SE REPRESENTA EN LOS PLANOS MECANICOS.
- EL TIPO DE CONEXION A LOS APARATOS SURTIDORES SERA PREFERENTEMENTE CON TUBO DE POLIETILENO DE DOBLE CONTENIMIENTO

### PROTECCION PASIVA:

- LAS DEPOSITOS ENTERRADOS SERAN PROTEGIDOS CONTRA LA CORROSION POR LA AGRESIVIDAD DEL TERRENO MEDIANTE UNA CAPA DE IMPRIMACION DE PINTURA DE POLIURETANO SIN DISOLVENTE, CON ESPESOR MINIMO DE 600 MICRAS Y RESISTENCIA AL ENSAYO DE 15 KV DE TENSION DE PERFORACION.
- LAS TUBERIAS AEREAS Y FACILMENTE INSPECCIONABLES SE PROTEGERAN CON PINTURAS ANTIOXIDANTES CON CARACTERISTICAS APROPIADAS AL AMBIENTE DONDE SE UBIQUEEN.

### PUESTA A TIERRA Y PROTECCION ACTIVA:

- EXISTIRA UNA RED GENERAL DE TIERRAS DE COBRE DESNUDO Y UNA TIERRA LOCAL DE ZINC.
- TODAS LAS TUBERIAS Y SUS ELEMENTOS ACCESORIOS METALICOS DISPONDAN DE JUNTAS AISLANTES EN LOS PUNTOS QUE AFLORAN A LA SUPERFICIE Y ANTES DE SU CONEXION A LOS SURTIDORES.
- LOS TUBOS DE VENTEO Y DESCARGA NO TENDRAN JUNTAS AISLANTES NO SE UNIRAN A LA RED GENERAL Y SE CONECTARAN A LA TIERRA LOCAL DE ZINC JUNTO A LA PINZA DEL CAMION.
- ES ESENCIAL EVITAR EL CONTACTO ENTRE LOS TANQUES Y TUBERIAS DE ACERO Y FUNDICION ENTERRADA Y LA RED GENERAL DE TIERRA DE COBRE.

### CONTROLES MONTES ROMERO MUNOZ

- ANTES DE PINTAR O ENCINTAR LAS TUBERIAS SE SOMETERA LA INSTALACION A UNA PRUEBA HIDRAULICA DE RESISTENCIA Y ESTANQUEIDAD DE 2 bar (MEDIDA RELATIVA) DURANTE 1 HORA
- LA CAMARA ENTRE LOS DOS TANQUES SE SOMETERA A UNA PRESION DE 0,95 bar ABSOLUTA (0,05 VACIO), INSTALANDOSE UN MANOMETRO VACUOMETRO DE CONTROL PERMANENTE DESDE SU FABRICACION.

### GENERAL:

- \* LOS PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA DEBEN SER HOMOLOGADOS Y LOS SOLDADORES CUALIFICADOS.
- \* SE DISPONDRA DE SISTEMA DE CIERRE HERMETICO A LA DESCONEXION DE LA MANGUERA DE DESCARGA.
- \* EL ACOPLAMIENTO DEBE GARANTIZAR SU FIJACION Y NO PERMITIR UN DESACOPLAMIENTO FORTUITO.
- \* TANTO LA TAPA DE ARQUETA COMO LA TAPA DE LA BOCA DE CARGA ESTARAN IDENTIFICADAS MEDIANTE INSCRIPCIONES CLARAMENTE LEGIBLES DE LA DENOMINACION DEL PRODUCTO A CARGAR.
- \* ANTES DE ENTERRAR LAS TUBERIAS SE CONTROLARAN COMO MINIMO VISUALMENTE PARA COMPROBAR LA CONTINUIDAD EN EL ENCINTADO Y LA EXISTENCIA DE PENDIENTE HACIA EL TANQUE SIN FORMACION DE BOLSAS Y PUNTOS BAJOS.

REV	FECHA	COMENTARIO
	JULIO 2014	
	1/200	
	DIN A-2	
	7.2	

PROYECTO DE ESTACION DE SERVICIO SITA EN CARRETERA SE - 710 OSUNA- LANTEJUELA P.K 1.5 OSUNA-SEVILLA

FECHA JULIO 2014

ESCALA 1/200

DIN A-2

7.2

INSTALACIÓN MECÁNICA.—DETALLES