



Todos los perfiles son de acero tipo S 355 JR

Proceso MAG 135		UNE-EN ISO 4063-2000		
Calidad I				
Material de aporte G46		ISO 2546-2006		
Hilo: diametro=1,2 mm (v=30cm/min)				
Posicion horizontal preferible				
INDICACION DEL PROCESO DE SOLDEO		REFERENCIA		
Tolerancias Generales: UNE-EN 22768 m				
Proyecto de prensa hidráulica de 200 Tn Escuela Universitaria Politécnica de Sevilla				
Nombre: Oscar Antolí Mesa		Firma:	Fecha:	
Sist.Rep.  Escala: 1:10	SOLDADURA ESTRUCTURA		Formato: A2	Plano nº: 27