


Proceso MAG 135			UNE-EN ISD 4063-2000	
Calidad I				
Material de aporte G46			ISD 2546-2006	
Hilo: diámetro=1,2 mm (v=30cm/min)				
Posicion horizontal preferible				
INDICACION DEL PROCESO DE SOLDADO			REFERENCIA	
Proyecto de prensa hidráulica de 200 Tm				
Escuela Universitaria Politécnica de Sevilla				
Tolerancias Generales : UNE-EN 22768 m				
Nombre:Antolí Mesa		Firma:		Fecha:
Sist.Rep. 		Formato:		Plano nº:
Escala: 1:5		A3		25
SOLDADURA MESA MOVIL				