



Proceso MAG 135		UNE-EN ISO 4063-2000	
Calidad I			
Material de aporte G46		ISO 2546-2006	
Hilo: diametro=1,2 mm (v=30cm/min)			
Posicion horizontal preferible			
INDICACION DEL PROCESO DE SOLDEO		REFERENCIA	
Proyecto de prensa hidráulica de 200 Tm Escuela Universitaria Politécnica de Sevilla			
Tolerancias Generales : UNE-EN 22768 m			
Nombre:Discar Antolí Mesa		Firma:	
Fecha:			
Sist.Rep. Escala: 1:5		Formato: Plano nº:	
SOLDADURA CILINDRO		A3 24	