



PROCESO 135		UNE-EN-ISO 4063-2000	
MATERIAL DE APORTE G46		ISO 2546-2006	
Hilo: Ø1.2 mm (velocidad 30 cm/min)			
CALIDAD I			
POSICION HORIZONRAL PREFERIBLE			
INDICACION DEL PROCESO DE SOLDEO		REFERENCIA	
Proyecto de prensa hidráulica de 100 Tm (Escuela Universitaria Politécnica de Sevilla)			
Nombre: Carlos Doncel Pérez		Firma:	Fecha: Febrero 2008
Escala 1:5	SOLDADURA CILINDRO		Formato A4
			Plano nº 14
			Revisión: 0