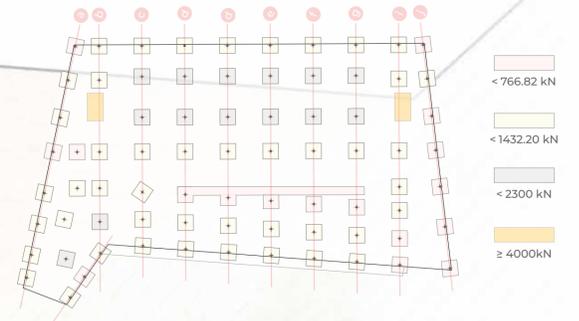


Las soluciones empleadas para la estructura del proyecto, acorde a la normativa del CTE DB SEC, son:

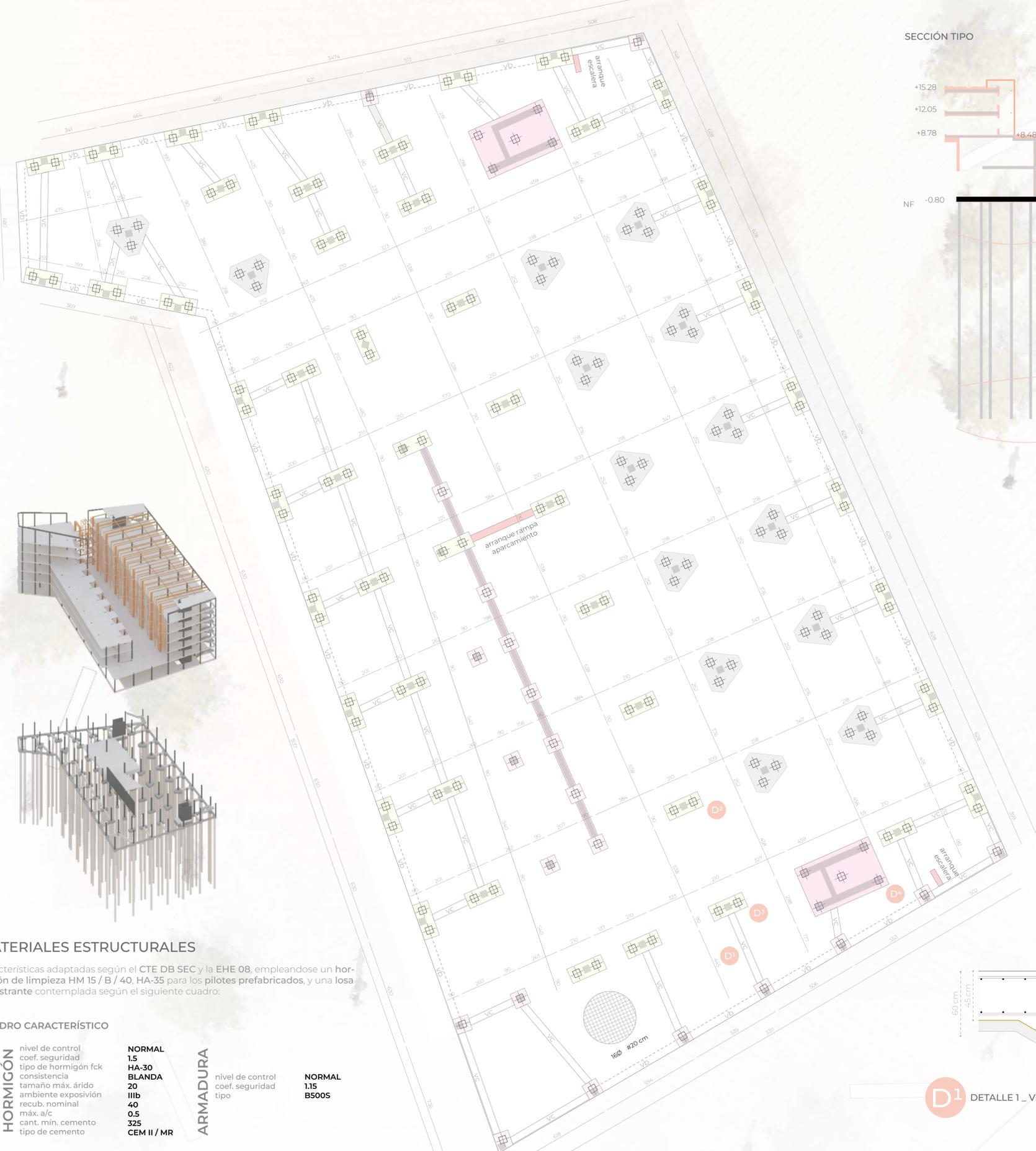
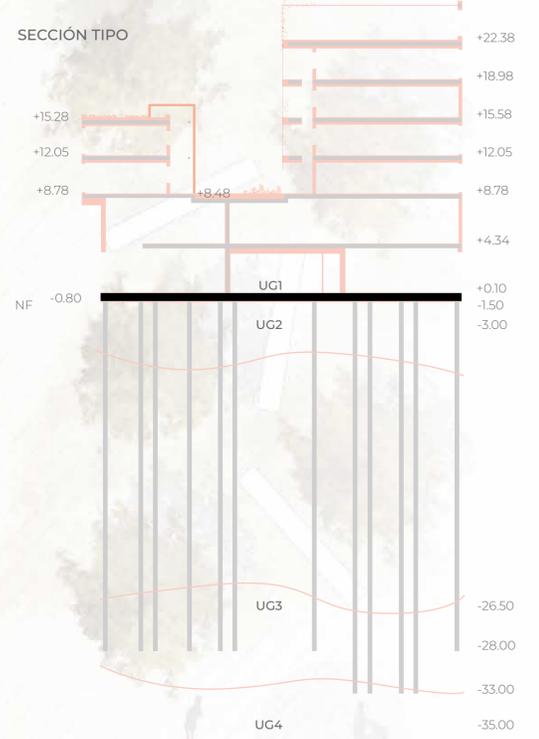
La **resistencia es nula** hasta alcanzar los **26.50 m** de profundidad, a partir de la cual, el terreno es granular, de arena y grava alcanzando un valor **NSPT** de 28. El último es un estrato cohesivo con una consistencia muy firme, las **margas azules** y cuentan con una **qu** de **300 kPa**. El nivel freático este situado a una profundidad media de **1.5 m**, existen oscilaciones causadas por las mareas de las marismas, situado en la primera unidad geotécnica.

Se emplean dos tipos de **pilotes prefabricados** de distinta dimensión y longitud: el pilote de **400*400 mm**, hasta alcanzar una profundidad de **28 m**, y el de **425*425 mm** con una cota de punta a **33 m** para los muros de los núcleos de ascensores.

ESQUEMA PILOTES



SECCIÓN TIPO



MATERIALES ESTRUCTURALES

Características adaptadas según el CTE DB SEC y la EHE 08, empleándose un hormigón de limpieza HM 15 / B / 40, HA-35 para los pilotes prefabricados, y una losa arriostrante contemplada según el siguiente cuadro:

CUADRO CARACTERÍSTICO

HORMIGÓN	nivel de control	NORMAL
	coef. seguridad	1.5
	tipo de hormigón fck	HA-30
	consistencia	BLANDA
	tamaño máx. árido	20
	ambiente exposición	IIIb
	recub. nominal máx. a/c	40
	cant. mín. cemento	0.5
tipo de cemento	325	
		CEM II / MR

ARMADURA	nivel de control	NORMAL
	coef. seguridad	1.15
	tipo	B500S

