

ACABADOS PLANTA SEMISÓTANO e 1:100

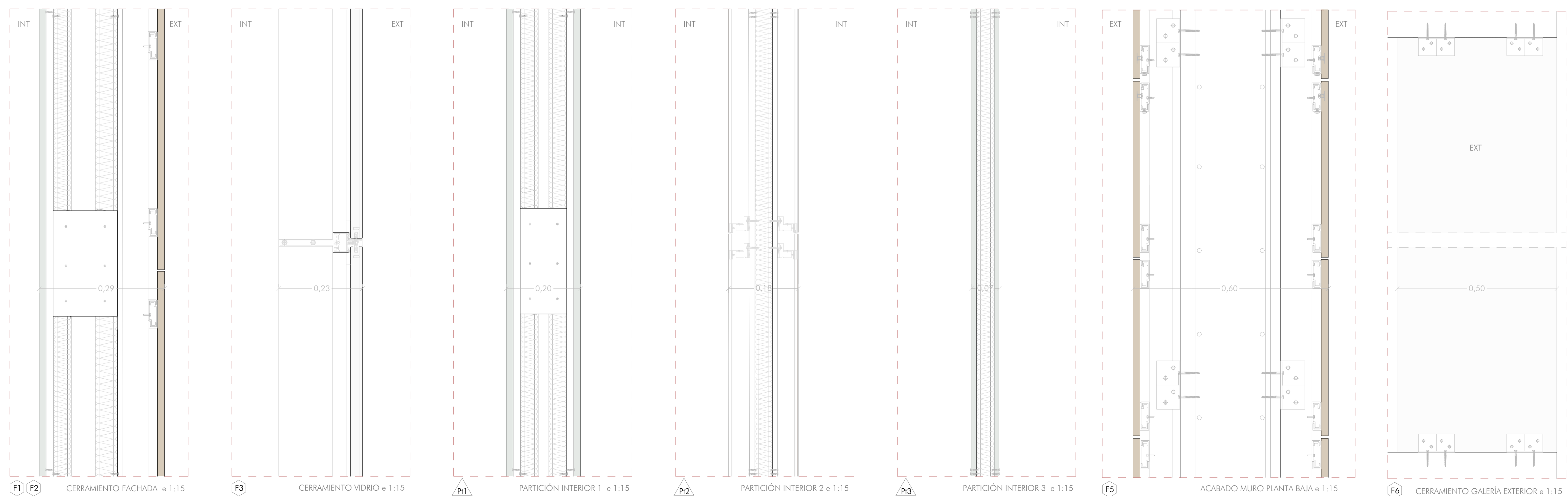
VIDRIOS

- V1 Ventana de aluminio, serie Strugal S82RP "STRU GAL" o similar, fija. Dimensiones detalladas según localización. Acabado lacado estándar, con el sello QUALICOAT, que garantiza el espesor y la calidad del proceso de lacado, con rotura de puente térmico. Doble acristalamiento 4/6/4.
- V2 Ventana de aluminio, serie Strugal S82RP "STRU GAL" o similar, una hoja practicable. Dimensiones detalladas según localización. Acabado lacado estándar, con el sello QUALICOAT, que garantiza el espesor y la calidad del proceso de lacado, con rotura de puente térmico. Doble acristalamiento 4/6/4.
- V3 Lucernario de vidrio o un agua. Estructura formada por perfiles de aluminio en "I", en "L" y rectangulares, con el sello QUALICOAT, que garantiza el espesor y la calidad del proceso de lacado; doble acristalamiento templado de control solar y seguridad (laminar), 6/6/3+3, conjunto formado por vidrio exterior templado, de control solar, color azul de 6 mm, cámara de aire deshidratada con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 6 mm, y vidrio interior laminar incoloro de 3+3 mm de espesor compuesto por dos lamas de vidrio de 3 mm, unidas mediante una lámina incolora de butiral de polivinilo, 18 mm de espesor total. Incluso remates, anclajes y fijaciones mecánicas.

REVESTIMIENTO

- R1 Acabado exterior color óxido de paneles prefabricados de hormigón reforzado con fibras estructurales fijado a subestructura.
- R2 Acabado exterior color piedra de paneles prefabricados de hormigón reforzado con fibras estructurales fijado a subestructura.
- R3 Acabado interior color gris de paneles prefabricados de hormigón reforzado con fibras de vidrio fijado a subestructura.
- R4 Acabado interior en bruto de hormigón in situ desencofrado. HA 30.

SECCIONES TIPO DE ACABADOS



ESPECIFICACIONES ALBAÑILERÍA

PAVIMENTOS

- P1 Pavimento continuo de microcemento, de 3 mm de espesor, realizado sobre superficie absorbente, mediante la aplicación sucesiva de: capa de imprimación monocompente, diluida en dos partes de agua; malla de fibra de vidrio antálcalis de 80 g/m² de masa superficial. Pulido según grado de resbaladicidad según DB-SUA.
- P2 Acabado exterior pavimento baldosas de hormigón con acabado estilo "piedra" de 40x40 cm y grado de resbaladicidad según DB-SUA. Colocación en seco y corrigiendo desniveles.
- P3 Acabado exterior pavimento sobre soporte regulable de plots. Colocación en seco y corrigiendo desniveles. Elevación del pavimento de 5 cm a 7,5 cm. Medidas 15,5 cm de diámetro. Sobre los soportes se coloca una baldosa de hormigón con acabado estilo "piedra" de 40x40 cm y grado de resbaladicidad según DB-SUA.

FACHADA

- F1 Revestimiento exterior de fachada, de paneles de hormigón prefabricado reforzado con fibras estructurales acabado color óxido, de 4 mm de espesor total. Estructura auxiliar, perfil de acero galvanizado, longitud especificada en despiece. Protector de aislamiento térmico a base de panel "Aquapanel" de 12 mm de espesor fijado a la subestructura. Aislante térmico acústico exterior en fachada, formado por panel rígido de lana mineral, según UNE-EN 13162, de 50 mm de espesor, resistencia térmica 2,9 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), colocado a tope y fijado mecánicamente.
- F2 Revestimiento exterior de fachada, de paneles de hormigón prefabricado reforzado con fibras estructurales acabado tipo "piedra", de 4 mm de espesor total. Estructura auxiliar, perfil de acero galvanizado, longitud especificada en despiece. Protector de aislamiento térmico a base de panel "Aquapanel" de 12 mm de espesor fijado a la subestructura. Aislante térmico acústico exterior en fachada, formado por panel rígido de lana mineral, según UNE-EN 13162, de 50 mm de espesor, resistencia térmica 2,9 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), colocado a tope y fijado mecánicamente.
- F3 Fachada compuesta de ventanales de vidrio laminado (5,00 x 1,00 m) de espesores 8/16/4+4 con lámina de butiral protectora frente a la radiación solar y U = 0,7 W/m²K, capa exterior del vidrio con serigrafado de líneas verticales para producir efecto translúcido y evitar la luz directa. Carpintería fabricada mediante extrusión de aleación 6063T-5 compuesta por: montante con espesor 2,5 mm y dimensiones 105x52 mm, modelo COR-9803 marca Cortizo; travesaño horizontal con espesor 2,1 mm y dimensiones 105x52 mm, modelo COR-9853 marca Cortizo. Juntas de EPDM con resistencia al envejecimiento y a los rallo UV.
- F4 Envoltente exterior en contacto con el terreno formada por muro de sótano de hormigón armado (HA-30/B/20/XA3) visto, espesor 40 cm, armadura en traspés e intradós: armadura vertical trasdós Ø25 cada 15 cm y armadura vertical intradós Ø16 cada 15 cm. Armadura horizontal trasdós Ø25 cada 15 cm y armadura horizontal intradós Ø12 cada 15 cm.
- F5 Acabado exterior de muro de hormigón armado formado por paneles de hormigón prefabricado reforzado con fibras estructurales acabado tipo "piedra", de 4 mm de espesor total. Estructura auxiliar, perfil de acero galvanizado, longitud especificada en despiece.
- F6 Caramiento de lamas de aluminio "FLAT 50 Hunter Douglas" o similar compuesto por paneles de geometría rectangular que incluye en su interior celdillas estructurales de aluminio. Material aluminio, espesor en bandeja 1,2 mm y en tapa 0,7 mm. Peso 4,9 kg/m². Terminación lisa, largo máximo 5,5 metros. Módulo máximo 50 mm. Se encuentra anclado a estructura principal en su parte inferior y superior por escuadras de soporte y pernos de fijación.

TECHO

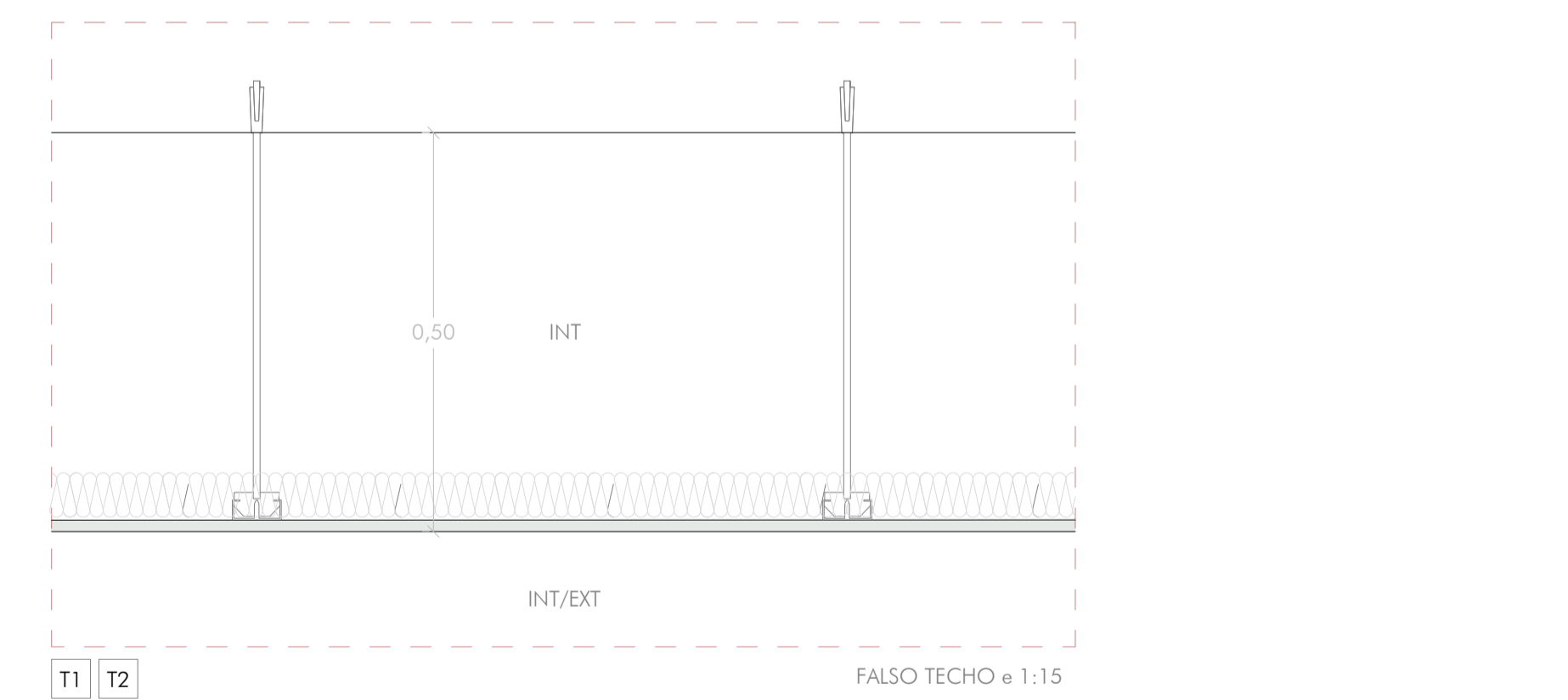
- T1 Falso techo continuo para interiores con estructura metálica (12,5+27+27) formado por placa de yeso laminado de 12,5 cm de espesor. Con capa de aislante de 5cm de espesor de lana mineral (MW). Acabado en microcemento espesor 3 mm, color gris.
- T2 Falso techo continuo para exteriores con estructura metálica (12,5+27+27) formado por placa de yeso laminado de 12,5 cm de espesor. Con capa de aislante de 5cm de espesor de lana mineral (MW). Acabado en microcemento espesor 3 mm, color beige.

PARTICIONES

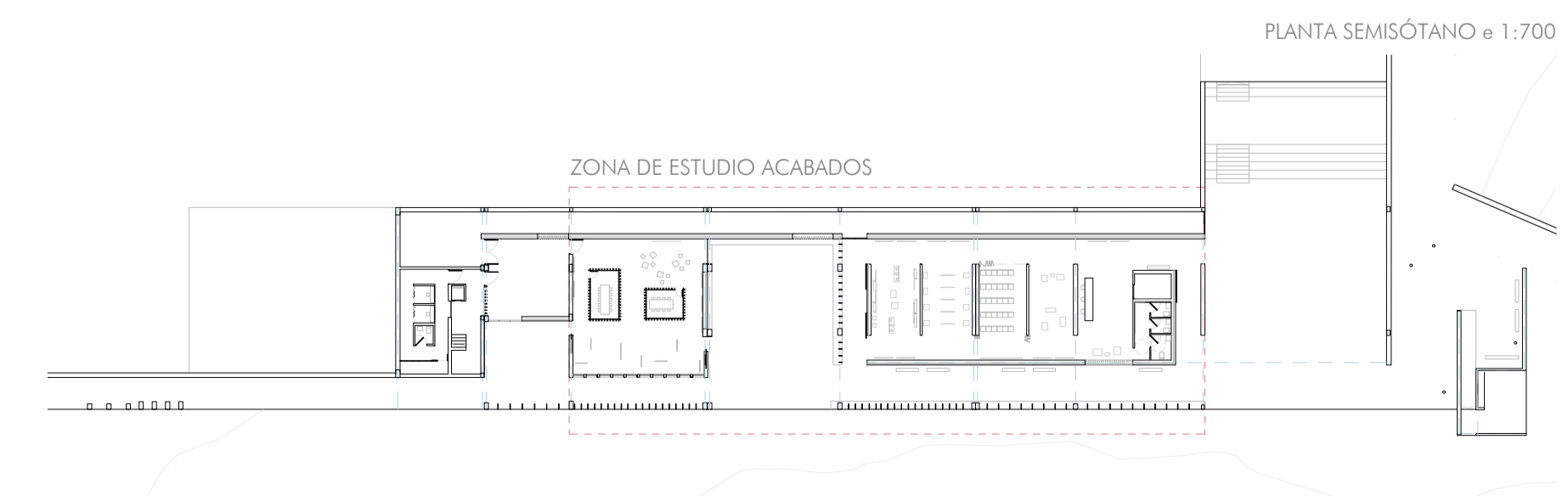
- P1 Partición interior para grandes alturas formado por paneles de hormigón armado con fibra de vidrio, tipo "RIEDER" o similar. Espesor de 15 mm, formatos 3 x 3,5 m. Color hierro. Atornillados a placa de yeso laminado de 12 mm de espesor. Sujetos a subestructura de raíles y montantes para grandes alturas fabricados en acero con alto límite elástico y de 1,2 mm de espesor. Con aislamiento térmico de lana mineral de 5 cm en su interior.
- P2 Partición interior para grandes alturas formado por paneles aluminio tipo "Alucobond" o similar de 3 mm de espesor color óxido. Atornillados a placa de yeso laminado de 12 mm de espesor. Sujetos a subestructura de raíles y montantes para grandes alturas fabricados en acero con alto límite elástico y de 1,2 mm de espesor. Con aislamiento térmico y acústico de lana mineral de 5 cm en su interior.
- P3 Partición interior para núcleos húmedos para grandes alturas formado por placa de yeso laminado de 12 mm de espesor. Sujetos a subestructura de raíles y montantes para grandes alturas fabricados en acero con alto límite elástico y de 1,2 mm de espesor. Con aislamiento térmico y acústico de lana mineral de 5 cm en su interior.
- P4 Partición interior a base de vidrio laminado de espesores 8/16/4+4, de dimensiones 4,00x0,30 m con carpintería de sección rectangular color óxido. Capa exterior del vidrio con serigrafado de líneas verticales para producir efecto translúcido y evitar la luz directa. Carpintería fabricada mediante extrusión de aleación 6063T-5 compuesta Juntas de EPDM con resistencia al envejecimiento.
- P5 Tabique plegable acabado madera de suspensión simple, compuesto por módulos ciegos independientes ensamblados entre sí, de entre 3500 y 4000 mm de altura y entre 800 y 1200 mm de anchura máxima, con sistema corredero con rail superior, sin guía inferior, formados a su vez por: paneles exteriores de tablero de fibras de madera y resinas sintéticas de densidad media (MDF), hidrófugo, acabado lacado, en ambas caras, color a elegir, de 16 mm de espesor y aislante interior con panel semirígido de lana mineral, de 50 mm de espesor; y por una estructura interna doble formada por un bastidor autoportante de aluminio anodizado, de 100 mm de espesor, y un bastidor perimetral telescópico de aluminio.

PUERTAS

- D1 Puerta de interiores compuesta por una hoja plegable de 1,5x 2,5 metros, metálica realizada con perfiles de acero laminados en caliente, conformados en frío, aluminio anodizado.
- D2 Puerta de entrada a interiores compuesta por una hoja corredera de 1,7x 2,7 metros, metálica realizada con perfiles de acero laminados en caliente, conformados en frío, aluminio anodizado.



FALSO TECHO e 1:15



PLANTA SEMISÓTANO e 1:700