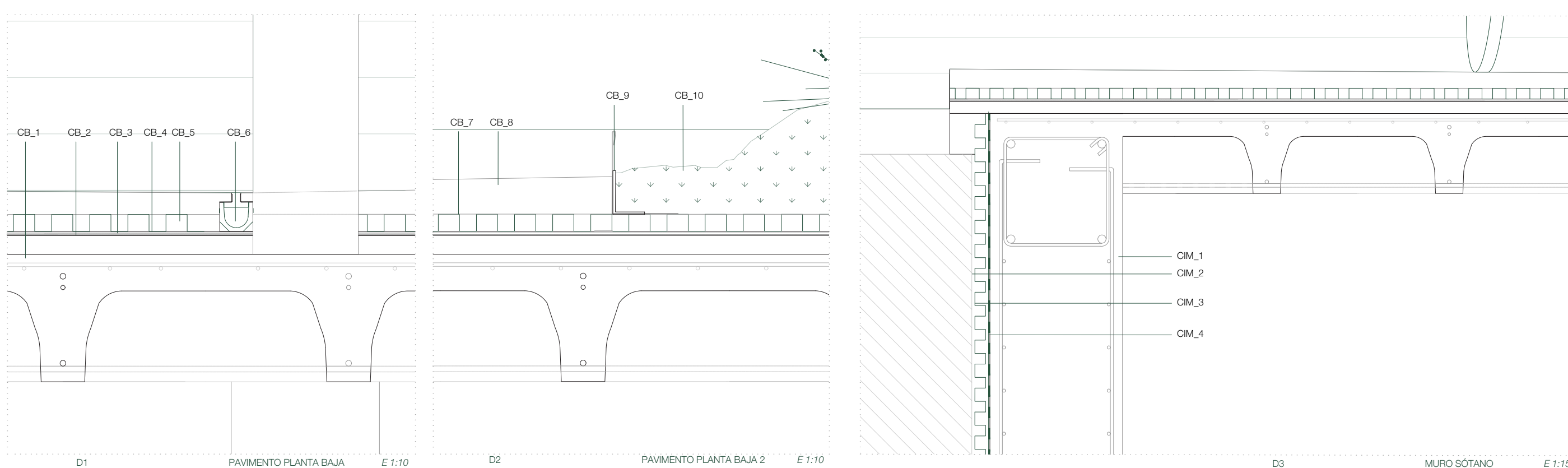


SECCIÓN CONSTRUCTIVA FACHADA SE E 1:50



- CUBIERTA PLANTA BAJA.**
- CB_1 Forjado reticular de casetonas recuperables, HA/25/P/20/lla mallazo de reparto Ø10 cada 18 cm e: 35 cm
 - CB_2 Impermeabilizante mediante lámina de PVC plastificado armada con inserción de tejido de hilos sintéticos. e: 1.2mm con tratamiento antirraíces y fijación.
 - CB_3 Lámina antirraíces poliéster flexible (FPO), p. 1.13 kg/m², e: 1.1mm.
 - CB_4 Manta protectora y retenedora de lámina impermeabilizante transpirable, entre dos geotextiles, d.94 Kg/m³, e: 5mm.
 - CB_5 Drenaje de policolefina, p. 1.9 kg/m², resistencia a compresión igual o superior a 250kN/m², capacidad drenaje 1.25l/cm², e: 40mm.
 - CB_6 Canal de Hormigón Polímero tipo ULMA, modelo OOCULTO10, ancho exterior 140mm, diámetro interior 100mm y altura exterior 140mm, para recogida de aguas pluviales, en módulos de 1 M de longitud.
 - CB_7 Lámina filtrante de polipropileno termosoldado por ambas caras, densidad 166 Kg/m³, e: 5mm.
 - CB_8 Pavimento continuo de hormigón fratasado antideslizante, juntas cada 5m, con armadura de reparto como refuerzo cada 20 cm, e: 9 cm.
 - CB_9 Perfil angular metálico de contención de tierra de acero S275, e: 1.5 mm.
 - CB_10 Tierra Vegetal, e. mínimo 15 cm.

- CIMENTACIÓN**
- CM_1 Muro sótano HA25/P/20/lla. e: 50cm.
 - CM_2 Lámina de geotextil de fibra de poliéster/polipropileno de alta calidad, e:6mm, densidad 850 g/m²
 - CM_3 Lámina drenante modular de polietileno de alta densidad, densidad 0.7 kg/m², resistencia a compresión 150 kN/m2, capacidad drenante 5 l/s-m, con geotextil incorporado.
 - CM_4 Lámina impermeabilizante de PVC plastificado, e: 1.5mm.