

PIEZA DE REMATE DEL PRETIL DE PIEDRA ARTIFICIAL A BASE DE RESINA RAL 7037 E=3 CM
 MURO DE HORMIGÓN ARMADO HA-30/B/20/10 E=25 CM ENCOFRADO
 SUMIDERO LINEAL CON REJILLA REGISTRABLE DE ACERO INOXIDABLE PDTE 2%
 LOSA MAZGA DE HORMIGÓN ARMADO HA-30/B/20/10 E=30 CM ENCOFRADO
 TRASDOSADO FORMADO POR UNA SUBESTRUCTURA DE PERFILES U DE ALUMINIO DE 6 CM DE ANCHO ATORNILLADO A FORJADOS Y AISLANTE TÉRMICO Y ACÚSTICO DE XPS (E=6cm)
 ACABADO COMPUESTO POR DOS PLACAS DE CARTÓN YESO DE 2 CM DE ESPESOR ATORNILLADAS A LA SUBESTRUCTURA DEL TRASDOSADO
 REVESTIMIENTO HORIZONTAL DE FALSO TECHO FORMADO POR UNA SUBESTRUCTURA DE PERFILES OMEGA ANCLADOS A FORJADO MEDIANTE TIRANTES CON REGULACIÓN EN ALTURA Y DOS PLACAS DE CARTÓN YESO ATORNILLADAS A DICHA SUBESTRUCTURA
 PARTICIÓN COMPUESTA POR UN VIDRIO ESTRUCTURAL (10+10) APOYADO EN UNA SUBESTRUCTURA POR CARPINTERÍAS OCULTAS DE ALUMINIO
 BARRERA DE VAPOR LÁMINA DE POLIETILENO TRANSPARENTE DE BAJA DENSIDAD (LDPE) E=0,2MM
 AISLANTE TÉRMICO Y ACÚSTICO DE XPS (E=6cm) PARA ROTURA DE PUENTE TÉRMICO
 LOSA MAZGA DE HORMIGÓN ARMADO HA-30/B/20/10 E=35 CM ENCOFRADO

CORTINA ENROLLABLE PARA EL CONTROL LUMÍNICO EN EL INTERIOR CON RODILLO OCULTO EN EL DINTEL INTERIOR
 PREMARCO DE VENTANA FORMADO POR PERFILES DE ACERO LAMINADO DE 60x40 MM Y 5 MM DE ESPESOR
 CERRAMIENTO FORMADO POR MARCO OCULTO DE ALUMINIO DE 50x40 MM APOYADO EN EL PREMARCO Y DOBLE VIDRIO CON CÁMARA DE AIRE (10+20+10)
 DINTEL INTERIOR FORMADO POR UNA CHAPA DE ACERO INOXIDABLE DE 2 CM DE ESPESOR ATORNILLADA A UNA PERFERILIA EN EL INTERIOR DEL CERRAMIENTO
 ALFÉIZAR INTERIOR FORMADO POR UNA CHAPA DE ACERO INOXIDABLE DE 2 CM DE ESPESOR ATORNILLADA A UNA PERFERILIA EN EL INTERIOR DEL CERRAMIENTO
 ALFÉIZAR EXTERIOR FORMADO POR PIEDRA ARTIFICIAL A BASE DE RESINA RAL 7037 E=3 CM ADHERIDA CON MORTERO AL MURO

ZÓCALO DE PIEDRA ARTIFICIAL A BASE DE RESINA RAL 7037 E=2,5 CM ADHERIDA CON MORTERO
 IMPERMEABILIZACIÓN MEDIANTE LÁMINA MONOCAPA NO ADHERIDA FORMADA POR LÁMINA DE BETÓN CON DOBLE ARMADURA DE FILM POLIETILENO
 JUNTA PARA EVITAR LA FISURACIÓN DEL ZÓCALO DE POLIESTIRENO EXPANDIDO DE 1,5 CM DE ESPESOR
 PAVIMENTO EXTERIOR FORMADO POR SOLADO DE HORMIGÓN PREFABRICADO CON ACABADO ANTIDESLIZANTE (1100x1100x50 MM)
 MORTERO DE AGARRE SOBRE TONGADA DE ALBERO COMPACTADO DE 15 CM DE ESPESOR

TONGADA DE ALBERO COMPACTADO COMO PROTECCIÓN DEL ZÓCALO
 ÁREA FILTRANTE COMPUESTA POR UN RELLENO DE GRAVA DE GRAN DIÁMETRO
 IMPERMEABILIZACIÓN DE LA CIMENTACIÓN FORMADA DESDE EL TERRENO HASTA EL HORMIGÓN POR UN FIELTRO SINTÉTICO FILTRANTE ADHERIDO, UNA CAPA DRENANTE MODULAR DE 6 MM DE ALTURA DE NÚDULO Y UNA LÁMINA IMPERMEABILIZANTE MONOCAPA NO ADHERIDA FORMADA POR LÁMINA DE BETÓN CON DOBLE ARMADURA DE FILM POLIETILENO
 CAPA FILTRANTE FORMADA POR FIELTRO SINTÉTICO FILTRANTE ADHERIDO
 ÁREA FILTRANTE COMPUESTA POR ÁRIDOS DRENANTES DE ALIACIÓN (CANTOS RODADOS)
 TUBO DRENANTE DE PEX DE 100 MM DE DIÁMETRO CON 19 CM DE SUPERFICIE DE ORIFICIOS EN EL PERÍMETRO DE LA CIMENTACIÓN
 ASIENTO DEL TUBO DRENANTE CONSTRUIDO CON HORMIGÓN EN MASA HM20 CON QUIEBROS AGNANLADOS
 ZAPATA AISLADA DE HORMIGÓN ARMADO HA-30/B/20/10
 FOSOS DE CIMENTACIÓN DE HORMIGÓN EN MASA HA-25

ACABADO DE LA CUBIERTA DE SUSTRATO E=20CM
 LÁMINA FILTRANTE DE POLIPROPILENO PRECOMPRESO Y TERMOSOLDADO DE PERMEABILIDAD 1.150
 BANDA DE DRENAJE Y DE RETENCIÓN DE AGUA DE POLIOLEFINA RECICLADA (PRINCIPALMENTE PE) DE 48MM DE ALTURA DE NÚDULO
 MANTA SEPARADORA Y PROTECTORA DE FIBRAS SINTÉTICAS DE POLIÉSTER RESISTENTE A LA DESCOMPOSICIÓN SOBRE LÁMINA ANTRACES DE POLIETILENO DE ALTA RESISTENCIA
 IMPERMEABILIZACIÓN COMPUESTA POR UNA MEMBRANA PERMANENTE AUTOADHESIVA DE BASE POLIOLEFINA CON ADHESIVO SELLANTE E=2,5 MM
 AISLAMIENTO TÉRMICO FORMADO POR UNA PLANCHA RÍGIDA DE ESPUMA DE POLIESTIRENO EXTRUIDO (XPS) CON JUNTAS PERIMETRALES MACHIHUEBRADAS E= 8 CM
 LÁMINA SEPARADORA ANTIDESLIZANTE DE POLIETILENO DE ALTA PRESIÓN
 RELLENO DE HORMIGÓN ALIGERADO

CUBIERTA DE VIDRIO ESTRUCTURAL LAMINADO (10+10) APOYADO SOBRE PERFILES SOPORTE DEL VIDRIO DEL LUCERNARIO FORMADO POR PERFILES DE ALUMINIO CON REGULACIÓN EN ALTURA PARA FORMACIÓN DE PENDIENTE Y SILICONA ESTRUCTURAL PARA ASEGURAR LA UNIÓN DEL VIDRIO AL SOPORTE
 FORMACIÓN DE BABERO DE CHAPA PLEGADA DE ALUMINIO
 PIEZA DE REMATE DEL PRETIL DE PIEDRA ARTIFICIAL A BASE DE RESINA RAL 7037 E=3 CM PDTE 2%
 HOJA SOPORTE DE MEDIO PIE DE LADRILLO PERFORADO CERÁMICO HIDROFUGADO ADHERIDO CON MORTERO DE ALBAÑILERÍA M-5 (24x13x9)
 SOPORTE FORMADO POR UNA SUBESTRUCTURA DE PERFILES DE ACERO LAMINADO GALVANIZADO (60x40 MM) ATORNILLADA A FORJADO Y A HOJA SOPORTE DE LADRILLO
 ACABADO DE PANELES DE ALUMINIO FUNDIDO (100x80x1) ATORNILLADO A LA SUBESTRUCTURA MEDIANTE TORNILLOS ENRASADOS A LA CARA EXTERIOR DEL PANEL

SOLADO FORMADO POR PLACAS CON CAPA SUPERIOR DE MADERA DE HAYA CON ACABADO ACRÍLICO, CAPA INFERIOR KRAFT MELAMINADA ANTIHUMEDAD Y NÚCLEO DE AGLOMERADO DE MADERA (1000 x 500 x 4)
 TRAVESAÑO FABRICADO CON CHAPA DE ACERO GALVANIZADO CON ALMOHADILLA DE LÁMINA ADHESIVA DE PVC AMORTIGUADORA DE ALTA DENSIDAD PARA APOYO DEL SOLADO
 SOPORTE DEL SOLADO FORMADO POR UNA BASE DE ACERO LAMINADO DE DIÁMETRO 90 MM Y UNA CABEZA COMPUESTA DE ACERO LAMINADO CON VARILLA ROSCADA M-16 ELECTROSOLDADA Y UN ELEMENTO LINEAL DE APOYO DE POLIETILENO
 CAPA DE REGULARIZACIÓN DE MORTERO DE ALBAÑILERÍA M-5
 ACABADO DEL SOLADO DE TARIMA FLOTANTE DE MADERA DE HAYA (1200 x 120 x 30 MM) ADHERIDA CON UN ADHESIVO DE SILANO
 LÁMINA ANTI-IMPACTO DE POLIETILENO RETICULADO E=5 MM
 CAPA REGULADORA DE MORTERO DE ALBAÑILERÍA M-5 E=3 CM
 LÁMINA SEPARADORA ANTIDESLIZANTE DE POLIETILENO DE ALTA PRESIÓN
 AISLAMIENTO TÉRMICO FORMADO POR UNA PLANCHA RÍGIDA DE ESPUMA DE POLIESTIRENO EXTRUIDO (XPS) CON JUNTAS PERIMETRALES MACHIHUEBRADAS E= 6 CM
 SOLERA DE HORMIGÓN ARMADO HA-30/B/20/10 E=15 CM ENCOFRADO
 JUNTA PARA EVITAR EL VUELO DEL MURO DE CERRAMIENTO DE POLIESTIRENO EXPANDIDO DE 3 CM DE ESPESOR
 IMPERMEABILIZACIÓN DE LA SOLERA MEDIANTE UNA LÁMINA MONOCAPA NO ADHERIDA FORMADA POR LÁMINA DE BETÓN CON DOBLE ARMADURA DE FILM POLIETILENO
 BASE DE SOLERA DE ENCACHADO DE BOLOS MEDIANTE RELLENO DE TONGADAS DE GRAVILLAS DE ÁRIDO ENTRE 20 Y 40 MM COMPACTADAS
 TERRENO EXISTENTE

JUNTA ELÁSTICA DE POLIURETANO
 PAVIMENTO EXTERIOR FORMADO POR SOLADO DE HORMIGÓN PREFABRICADO CON ACABADO ANTIDESLIZANTE (1100x1100x50 MM) PDTE 2%
 MORTERO DE AGARRE SOBRE TONGADA DE ALBERO COMPACTADO DE 5 CM DE ESPESOR Y FORMACIÓN DE PENDIENTE
 BETÓN DE ALBERO COMPACTADO PARA FORMACIÓN DEL PAVIMENTO
 IMPERMEABILIZACIÓN MEDIANTE LÁMINA MONOCAPA NO ADHERIDA FORMADA POR LÁMINA DE BETÓN CON DOBLE ARMADURA DE FILM POLIETILENO
 REGISTRO DEL SUMIDERO FORMADO POR PIEZA PREFABRICADA DE HORMIGÓN DE 13 CM DE ANCHO APOYADA SOBRE PERFILES DE ACERO GALVANIZADO Y SUJETA MEDIANTE JUNTAS MECÁNICAS
 CANAL DE RECOGIDA DE AGUAS DE HORMIGÓN PREFABRICADO CON CANALÓN DE ALUMINIO SOBRE MORTERO DE ALBAÑILERÍA M-5 PDTE 2%
 RELLENO DE ALBERO COMPACTADO PARA APOYO DEL CANAL DE RECOGIDA DE AGUA Y PERMITIR CUDOS PARA LA RED DE SANEAMIENTO
 RELLENO DE HORMIGÓN EN MASA HM20 PARA APOYO DEL CANAL DE RECOGIDA DE AGUA

