

SECCIÓN CONSTRUCTIVA 1

C. CUBIERTA LIGERA INCLINADA

- C1.** Revestimiento a base de bandejas de zinc laminado (VMZINC o similar). Espesor nominal mínimo 0.65mm. Junta alzada 25mm. L entre eje de juntas 580mm.
- C2.** Membrana de polietileno de alta densidad (VMZ Delta o similar).
- C3.** Soporte compuesto por paneles de virutas orientadas encoladas con resina PMDI (OSB 3 PUR). Longitud del panel 1250mm. Espesor del panel 25mm.
- C4.** Revestimiento de Paneles Composite formados por dos láminas de aluminio unidas por un núcleo de resinas termoplásticas. Espesor del aluminio 0.5mm. Espesor del panel 4mm. Dimensiones máximas del panel: 1500mm x 6000mm.

ST. ESTRUCTURA

- ST1.** Perfil de acero S275-J0 HE 400 B. Tratamiento anticorrosión mediante limpieza hasta SA 2.5 y pintura antioxidante, con protección frente al fuego de mortero de vermiculita con espesor según fabricante hasta grado R-30.
- ST2.** Perfil de acero S275-J0 IPE 400 B Canto variable. Tratamiento anticorrosión y protección frente al fuego ídem ST1.
- ST3.** Formación de la canaleta con elemento estructural. Doble chapa de acero 10mm S275-J0 soldada al perfil. Tratamiento anticorrosión y protección frente al fuego ídem ST1. Pieza lineal prefabricada de chapa plegada, de acero S-275 J0 1mm, con galvanizado Z-275 y lacado de poliéster con formación de pendiente 1% para evacuación de agua.
- ST4.** Perfil de borde RHS 100 x 80 x 6.0 de acero S-275J0 con galvanizado S-275.
- ST5.** Elemento de remate conformado en taller. Perfil de acero S275-J0 atornillado a ST4 Formación de borde y goterón con chapa de acero inoxidable 2mm.
- ST6.** Perfil de acero S275-J0 HE 260 B. Tratamiento anticorrosión mediante limpieza hasta SA 2.5 y pintura antioxidante, con protección frente al fuego de mortero de vermiculita con espesor según fabricante hasta grado R-30. Recubierto con chapa de acero inoxidable 2mm.

LM. CUBIERTA PLANA TRANSITABLE

- LM1.** Pavimento continuo de hormigón sometido a un proceso de fratasado mecánico. Acabado antideslizante. Espesor 8cm. Acabado color gris RAL 7047. Resbaladicidad (15<Rd<35) Tablas 1.1 y 1.2 CTE-DB-SUA.
- LM2.** Lámina impermeabilizante EPDM. Espesor 1.5mm.
- LM3.** Formación de pendiente con mortero M5. Espesor mínimo 3cm.
- LM4.** Losa maciza de hormigón armado HA-30/B/20/IIa. Espesor 25cm.
- LM5.** Aislante térmico MW Lana mineral. Conductividad térmica 0.031 W/[mK]. Espesor 7cm. Fijado a la hoja soporte.
- LM6.** Pieza de remate de piedra calcárea de color blanco crema. (Levantina Capri o similar) Fijada mecánicamente a LM4.

FS. FORJADO SANITARIO

- FS1.** Pavimento continuo de hormigón sometido a un proceso de fratasado mecánico. Acabado antideslizante. Espesor 8cm. Acabado color gris RAL 7047. Resbaladicidad (15<Rd<35) Tablas 1.1 y 1.2 CTE-DB-SUA.
- FS2.** Aislante XPS Expandidocon hidrofluorcarbonos HFC. Conductividad térmica 0.029 W/[mK]. Espesor 5cm.
- FS3.** Losa maciza de hormigón armado HA-30/B/20/IIa. Espesor 20cm
- FS4.** Soporte reticular Kappax sobre albero compactado. Altura 70cm.
- FS5.** Ventilación mediante tuberías de PVC de 110mm de diámetro conectadas a arquetas de recogida de aguas pluviales.
- FS6.** Ventilación mediante rejillas longitudinales 50x550mm.

HUECOS Y ACABADOS EXTERIORES

- MC.** Montantes de aluminio sin tapeta Schüco 65 SG o similar. Ancho visto interior 65mm. Ancho total del elemento 2700mm. Peso máximo 250kg. Resistencia a golpes I5/E5. Protección antirobo hasta RC 3. Insonorización RwP máx. 40dB(A). Permeabilidad al aire AE. Valor Uf marco >=2.4 W/(m²·K).
- V1.** Doble acristalamiento 6/10/4. Baja emisividad térmica. Conjunto formado por vidrio exterior Templo Ite Solar. Ite Azul de 6mm, cámara de aire deshidratada con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 10mm, y vidrio interior de baja emisividad térmica LOW-S de 4mm de espesor, 16mm de espesor total. Transmitancia térmica Ug: 1.80 W/(m²·K). Factor solar, g: 0.21. Aislamiento acústico, Rw (C;Ctr): 33 (-1;-3) dB
- L1.** Lama de acero con galvanizado S-275 de sección en T 150x350mm. Fijada a la estructura portante mediante atornillado.
- L2.** Lama de acero con galvanizado S-275. Fijada a la estructura portante mediante atornillado.
- PR.** Perfil conformado de barras de acero con galvanizado S-275.

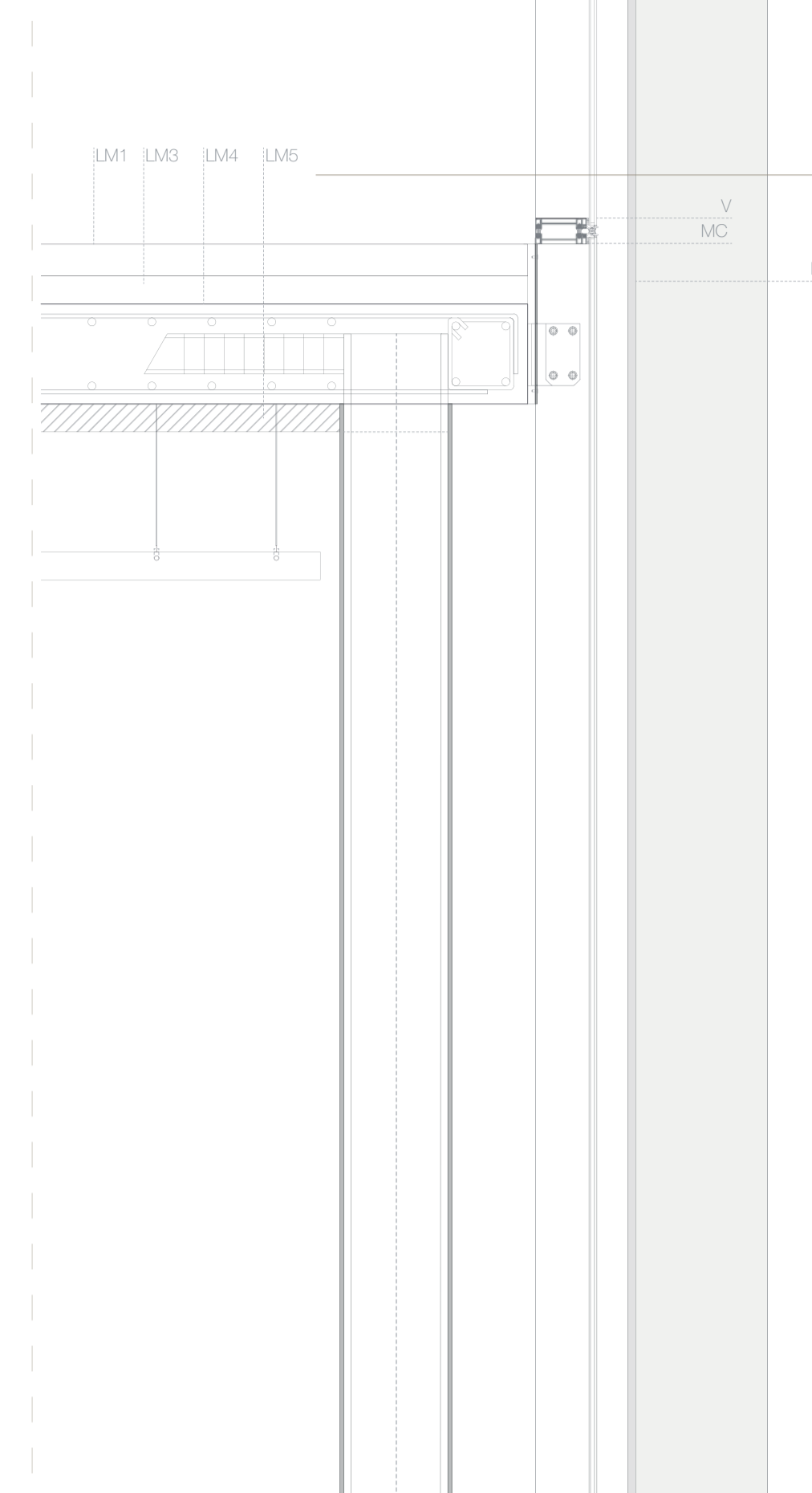
PH. PARTICIONES HORIZONTALES

- PH1.** Soporte compuesto por paneles de virutas orientadas encoladas con resina PMDI (OSB 3 PUR). Longitud del panel 1250mm. Espesor del panel 25mm.
- PH2.** Aislante térmico MW Lana mineral. Conductividad térmica 0.031 W/[mK]. Espesor 7cm. Fijado a la hoja soporte.
- PH3.** Perfil en U de 80x50x8mm. De acero S-275J0 con galvanizado S-275.
- PH4.** Perfil RHS 150 x 80 x 6.0 de acero S-275J0 con galvanizado S-275.

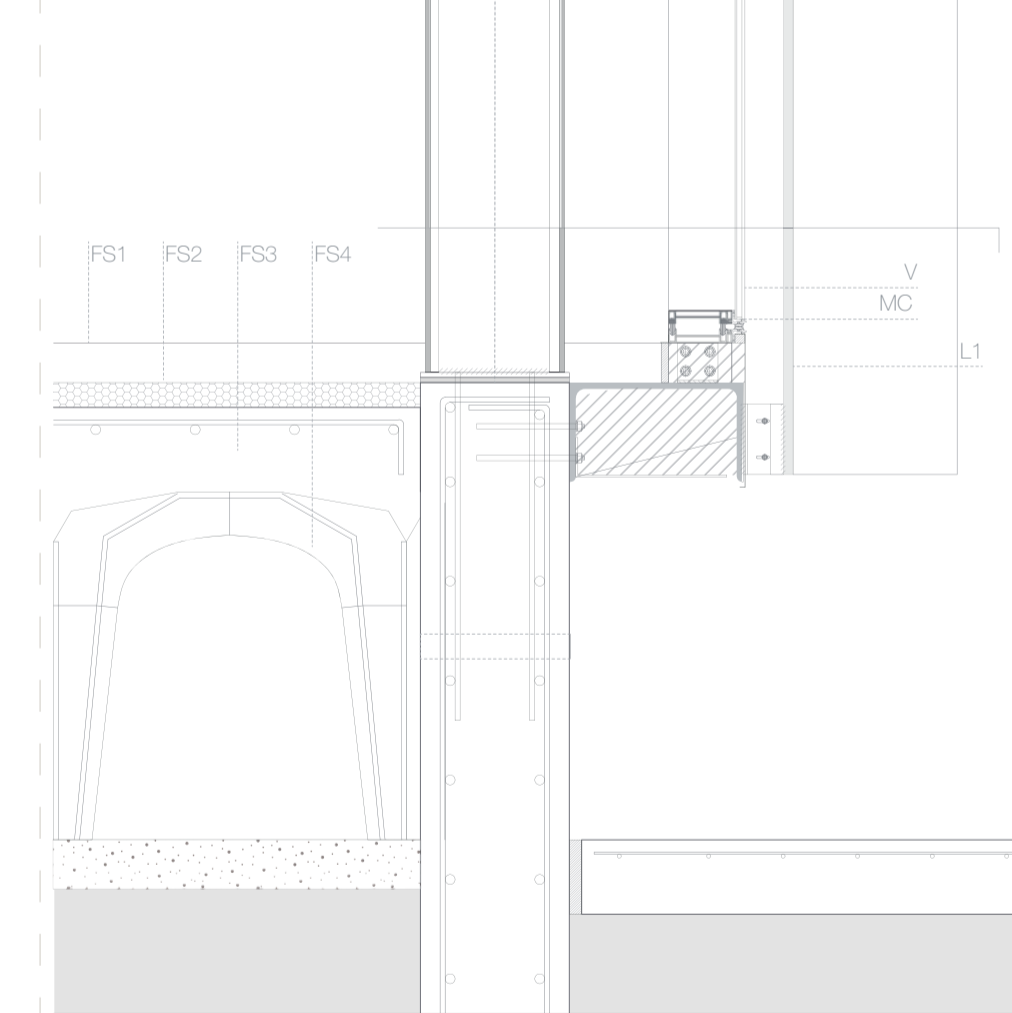
T. TECHOS

- T1.** Falso techo lamas de madera. Instalación en techo sobre perfilera T-15 con clip de fijación en forma de «U». Longitud máxima 3000mm. Tratamiento ignífugo mediante la impregnación de los listones mediante autoclave con retardante al fuego (B-s1, d0). Acabado madera natural Maple.
- T2.** Falso techo tableros de madera MDF ignífugo (B-s1, d0) Sistema de perfilera oculto T-15. Acabado madera natural Maple. Espesor 16mm.
- T3.** Falso techo continuo suspendido de placas de yeso. Estructura doble de acero galvanizado 60.27 fijada atornillada a la placa (Placo Hydro o similar). Clasificación al fuego A1.

DETALLE 10



DETALLE 14



DETALLE 18

