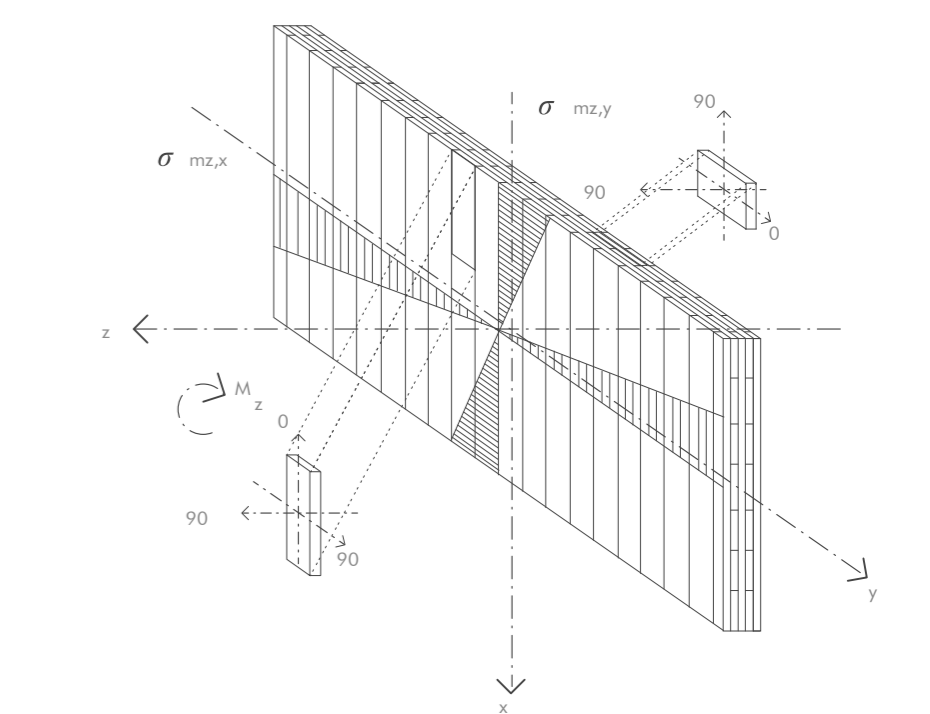
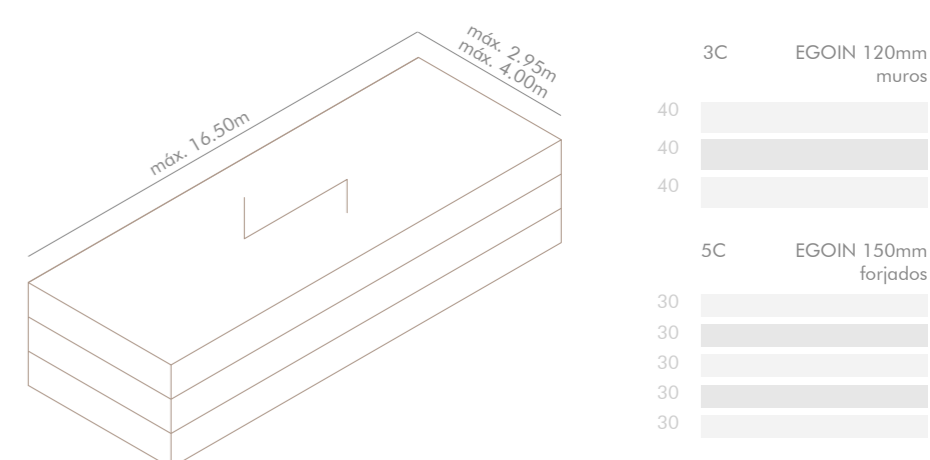
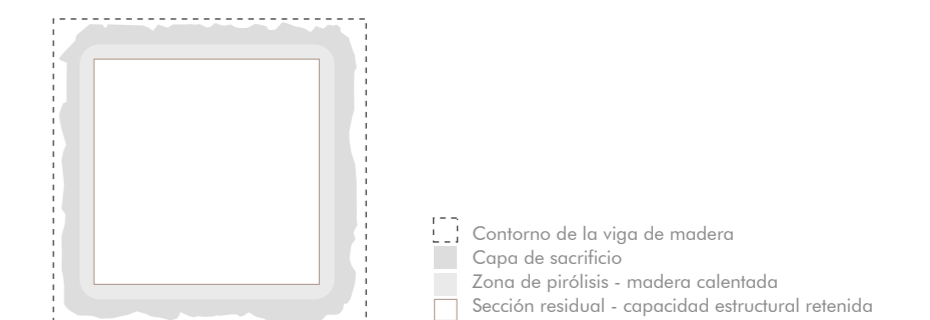


DISEÑO

Son utilizados paneles de tres y cinco capas de madera orientados en ángulos rectos entre sí y luego pegados para formar paneles estructurales con resistencia excepcional, estabilidad dimensional, y rigidez. El CLT se puede fabricar a dimensiones personalizadas y los tamaños de los paneles varían según el fabricante, mientras que la longitud es generalmente limitada por restricciones de transporte.



Comportamiento de la madera ante el fuego. Los paneles se queman a una velocidad promedio de alrededor de una 0.7 mm/min. Para que cumpla el tiempo de resistencia al fuego exigido, hay que añadir la profundidad de carbonización o la sección eficaz del mismo.



Fijación de paneles. Los elementos verticales se fijarán mediante periferia de aleación de aluminio, atornillada y los paneles contiguos se fijarán de manera machiembreada y atornillada.

