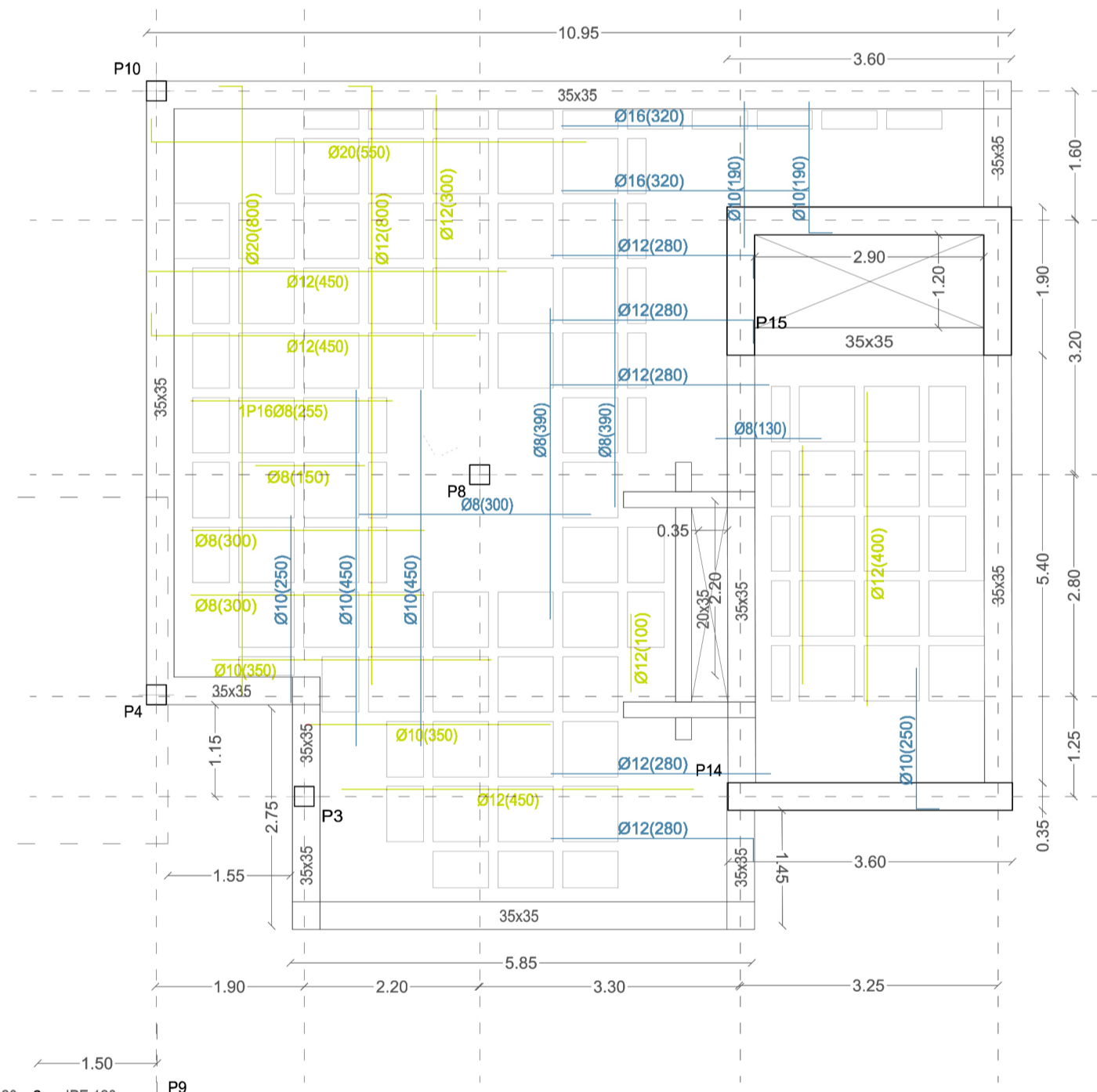
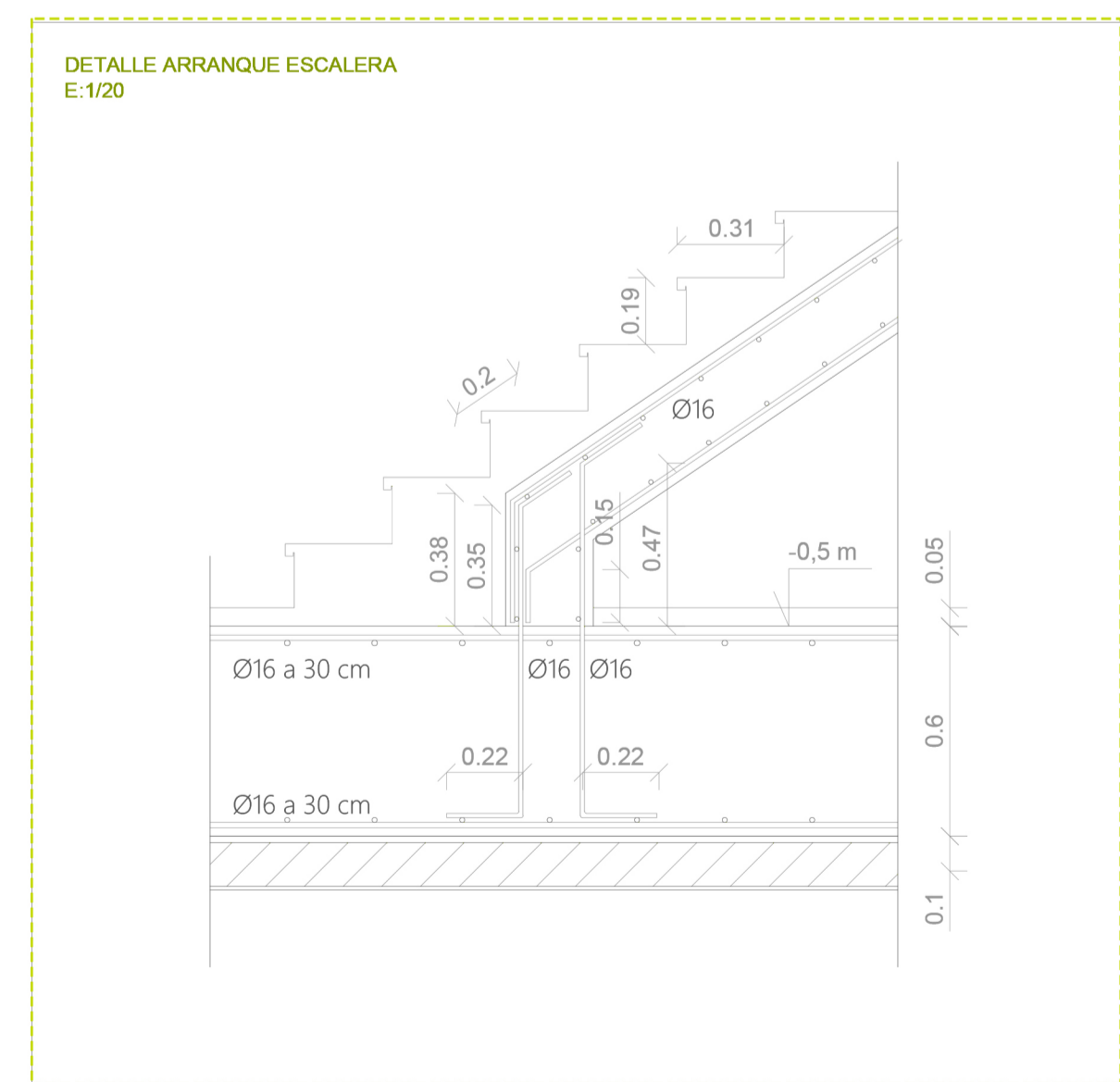
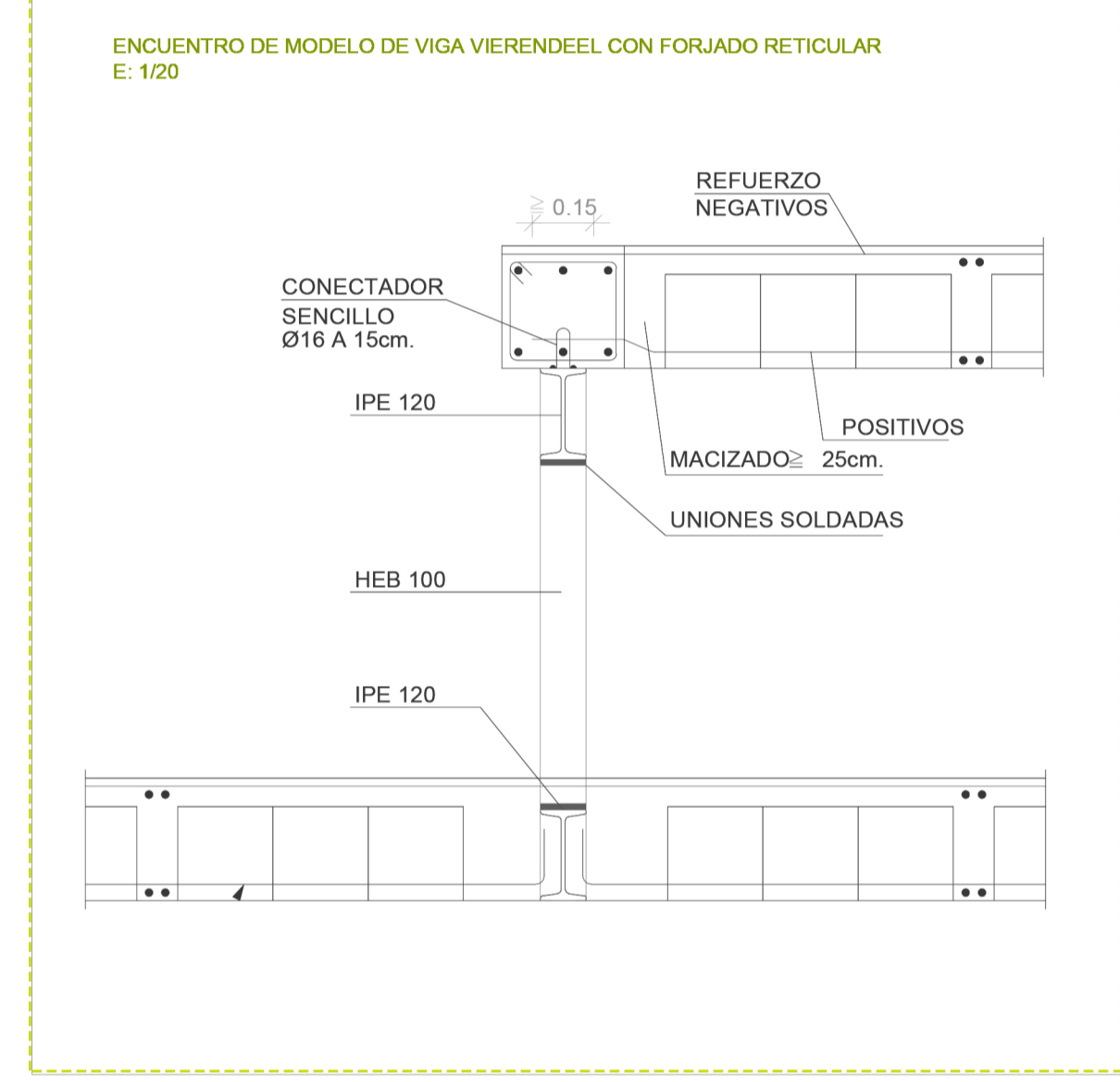
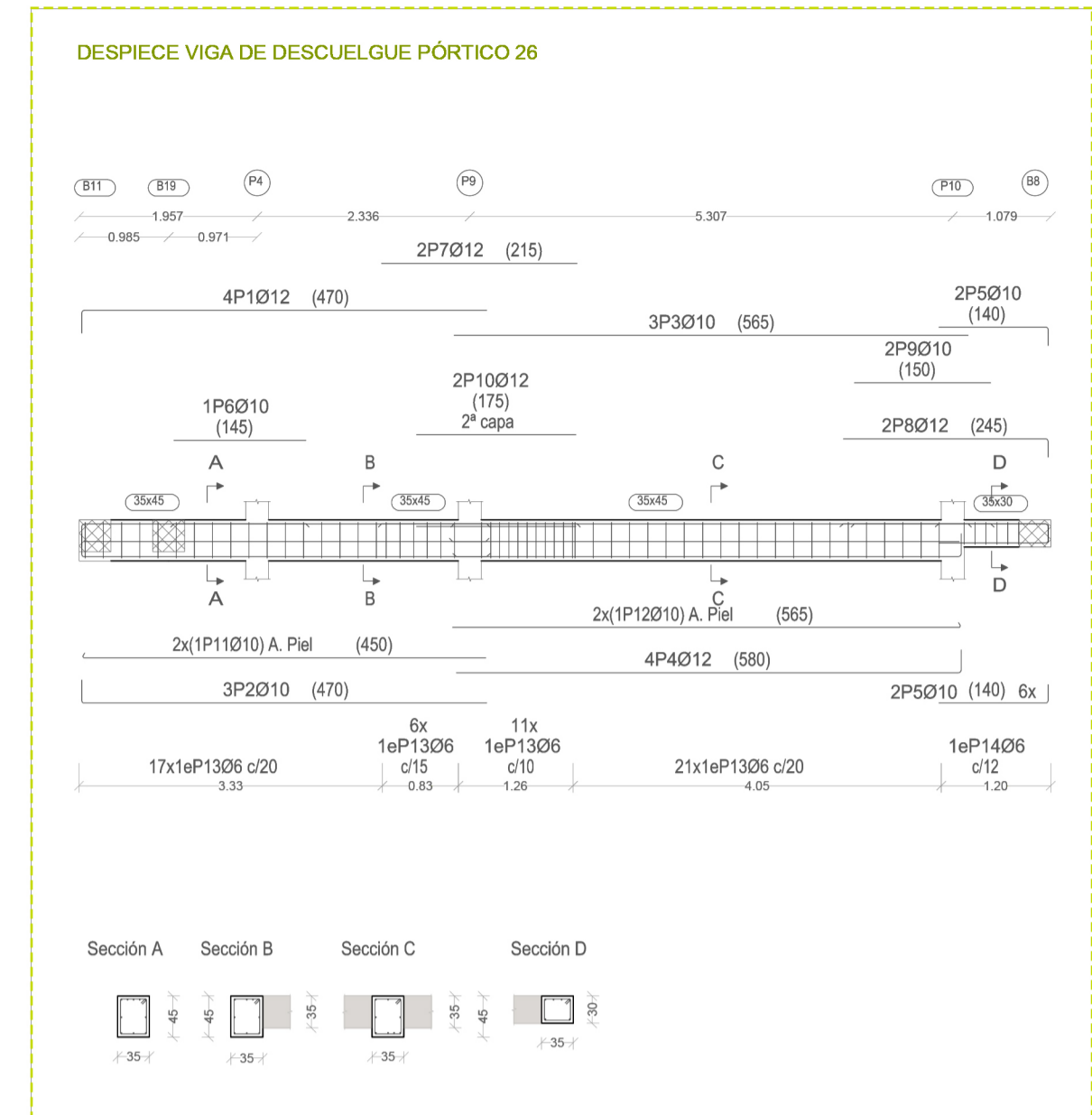


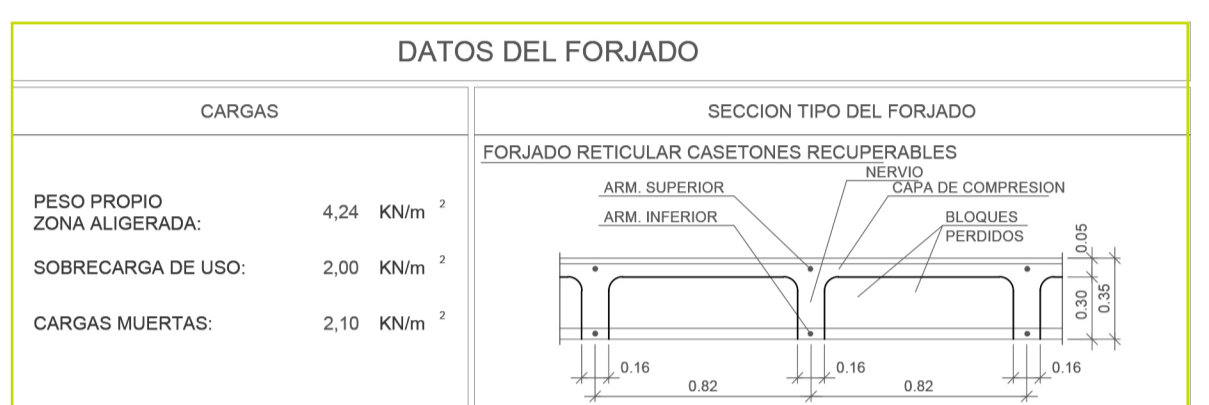
FORJADO PLANTA SEGUNDA (+7,00 m)



FORJADO CUBIERTA 1 (+ 8,5 m / 10,5m)



CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES									
MATERIALES	HORMIGÓN					ACERO			
	CONTROL	Coef. Pond.	Tipo	Consistencia	Tamaño Max. Árido	Exposición Ambiente	CONTROL	Coef. Pond.	CARACT.
Elemento Zona/Planta	Nivel Control								
Columnas	Estadístico	7 c = 1.50	HA-30	Branda (Ø-9 cm)	1500 mm.	IIa+QB	Normal	7 s = 1.15	B-500 S
Soportes	Estadístico	7 c = 1.50	HA-30	Branda (Ø-9 cm)	1500 mm.	I	Normal	7 s = 1.15	B-500 S
Estructura esquinada	Estadístico	7 c = 1.50	HA-30	Branda (Ø-9 cm)	1500 mm.	IIa	Normal	7 s = 1.15	B-500 S
Vigas	Estadístico	7 c = 1.50	HA-30	Branda (Ø-9 cm)	1500 mm.	I	Normal	7 s = 1.15	B-500 S
Forjados	Estadístico	7 c = 1.50	HA-30	Branda (Ø-9 cm)	1500 mm.	I	Normal	7 s = 1.15	B-500 S
Ejecución(Acciones)	Normal	7 c = 1.50 7 c = 1.60				ADAPTADO A LA INSTRUCCION EHE			
Exposición/Ambiente	I		IIa	IIb	IIla				
Recubrimientos nominales(mm.)	30	35	40	45					
NOTAS									
-Control Estadístico en EHE, equivale a control normal									
-Solapas según EHE									
-El acero utilizado deberá estar garantizado con un distintivo reconocido, sello CIETSID, CC-EHE, ...									



RESUMEN DE ACCIONES POR NIVELES				
Niveles	Sobrecarga de Uso	Cargas muertas	Peso Propio	Total
-0,50	2,00 kN/m ²	1,7 kN/m ²	15,00 kN/m ²	18,70 kN/m ²
+3,50	2,00 kN/m ²	1,7 kN/m ²	4,24 kN/m ²	7,95 kN/m ²
+7,00	2,00 kN/m ²	1,8 kN/m ²	4,24 kN/m ²	8,05 kN/m ²
+8,50	1,50 kN/m ²	1,8 kN/m ²	4,24 kN/m ²	7,05 kN/m ²
+10,50	1,50 kN/m ²	1,8 kN/m ²	4,24 kN/m ²	7,05 kN/m ²

ARMADURA DE REFUERZO SUPERIOR
ARMADURA DE REFUERZO INFERIOR

